

EFORT

股票代码 | 688165

智造专家 埃夫特

ER6-2000 工业机器人 电气使用维护手册

埃夫特智能装备股份有限公司
EFORT INTELLIGENT EQUIPMENT CO.,LTD.

公司热线:400-052-8877

WWW.EFORT.COM.CN

声 明

感谢您购买埃夫特机器人产品，为确保已对产品进行正确的设置，请您在使用本产品之前，务必仔细阅读本操作手册。本声明及手册所提及的内容涉及您的人身及财产安全，若不遵循或不按照手册的说明与警告而擅自操作，可能会给您和周围的人带来人身伤害或给埃夫特机器人或周围的其他物品造成财产损失。本声明及手册为截至本批次产品出厂前的最新版本，后续请通过访问 www.efort.com.cn 官方网站以获取更新的信息。

本手册仅作为对产品进行正常操作的指导，在产品使用过程中，埃夫特公司并不对除产品缺陷外的其他原因引发的人身伤害、财产损失承担责任。埃夫特公司郑重建议：参与机器人操作、示教、维护、维修、点检等相关活动的人员，在学习完毕埃夫特公司准备的培训课程前，请勿赋予其对机器人的操作使用权限。

目 录

第 1 章 安全	1
1.1 安全须知	1
1.2 安全准则	1
1.3 各工作过程中的安全注意事项	2
1.3.1 机器人安装和连接的安全	2
1.3.2 机器人启动前的安全	3
1.3.3 机器人启动的安全	4
1.3.4 试车安全	4
1.3.5 示教过程中的安全	5
1.3.6 自动运行时的安全	6
1.3.7 维修时的安全	6
1.3.8 点检和维护时的安全	7
第 2 章 搬运与安装	10
2.1 概述	10
2.2 基本说明	10
2.2.1 开箱清单 ER6-2000	10
2.2.2 安装前的准备工作	10
2.2.3 机器人储存环境	11
2.2.4 机器人操作环境	11
2.2.5 寒冷环境中启动机器人	11
2.2.6 控制柜工作放置空间	11
2.3 现场安装	12
2.3.1 搬运注意事项	12
2.3.2 控制柜搬运	13
2.4 电气连接	13

2.4.1 机器人电源.....	14
2.4.2 机器人动力、信号、接地线缆.....	15
2.4.3 紧急停止.....	16
第3章 机器人控制柜系统组成.....	18
3.1 机器人控制柜组成.....	18
3.1.1 基本参数.....	18
3.1.2 元器件分布.....	18
3.2 运动控制单元.....	19
3.2.1 运动控制器.....	19
3.2.2 本地 IO 说明及定义.....	31
3.2.3 运动控制卡.....	36
3.3 伺服驱动单元.....	37
3.4 安全功能单元.....	39
3.5 人机交互单元.....	40
3.5.1 按钮操作面板.....	40
3.3.2 示教器（使能/手压）.....	40
3.6 电源分配管理单元.....	43
3.6.1 变压器.....	43
3.6.2 开关电源.....	43
3.7 抱闸释放单元.....	44
3.7.1 概述.....	44
3.7.2 抱闸释放单元位置.....	44
3.7.3 手动释放抱闸.....	44
3.8 示教器热插拔单元.....	46
3.8.1 示教器热拔出.....	46
3.8.2 示教器热插入.....	46
3.8.3 常见问题.....	46
第4章 维护保养.....	48

4.1 简介	48
4.2 维护计划	48
4.3 检查活动	49
4.3.1 检查控制柜密封	49
4.3.2 检查信息标签	49
4.3.3 检查线束	50
4.3.4 检查主要电气元件工作情况	50
4.3.5 检查急停开关	50
4.4 更改/更换活动	51
4.4.1 更换控制器	51
4.4.2 更换安全继电器	52
4.4.3 更换伺服驱动器	52
4.4.4 更换开关电源	53
4.4.5 更换熔断器、熔芯、保险丝	54
4.4.6 更换风扇	54
4.5 清洁	55
4.5.1 概述	55
4.5.2 注意事项	55
第 5 章 故障处理	57
5.1 概述	57
5.2 常见硬件故障	57
5.3 控制器故障处理	57
5.3.1 查看事件日志	59
5.3.2 控制器的故障灯显示	60
5.3.3 控制器的故障处理	61
5.4 驱动器故障处理	61
5.5 程序运行故障处理	62
第 6 章 停用	63

6.1 简介	63
6.2 环境信息	63
6.3 废弃机器人	63
第 7 章 电路图	64
附录 1 备件清单	83
附录 2 控制器报警及警告	85
1.1 控制器报警	85
1.1.1 系统报警(1-999).....	85
1.2 用户报警及警告	87
1.2.1 MAJORALARMS (1800-1999).....	87
1.2.2 MINORALARMS (3900-3999).....	89
1.2.3 WARNINGS (4900-4999)	91
附录 3 驱动器报警及警告	95
1.3 清能驱动 (ALARM:1000-1199, WARNING:4050-4099).....	95
1.3.1 报警信息	95
1.3.2 警告信息	112

第 1 章 安全

1.1 安全须知

根据国家和当地的有关法律、法规、条例，在使用包括机器人的工业系统时，安全防范是最基本的关注点。

在使用机器人导致的人身伤害和财产损失的意外中，使用机器人的工厂是负有责任的。因此，除了解本手册及其相关资料外，必须理解所有有关健康和安全的法规和标准，并请一定遵守。

为了安全，遵守本手册及埃夫特公司其他手册的规定只是最起码的要求。本手册记载的安全相关信息作为一个总则，并没有完全包括机器人应用系统的各方各面。所以，在使用机器人时，应当根据系统及其应用环境的实际情况，采取必要的安全措施，并严格遵守。

操作人员务必认真阅读以下信息，尤其注意本章所列的安全措施部分。

EFORT 工业机器人的用户应负责确保遵守所在国家/地区的适用安全法律和法规，并且用于保护机器人系统操作者的必要安全设备设计合理且安装正确。机器人操作者必须熟悉诸如以下适用文档中描述的工业机器人的操作和处理：

- ER 系列机器人安全手册
- ER 系列机器人操作手册
- ER6-2000 工业机器人电气使用维护手册
- ER6-2000 工业机器人机械使用维护手册
- ER6-2000 工业机器人快速使用手册



● 本手册包含机器人与控制柜的产品手册中所含的全部安全说明。机器人系统应设计和制造良好以便在运行、调节和维护期间实现安全进入全部有干预必要的区域。对于有必要在安全保护空间作业的情形，必须保证能安全且充分的进入作业位置。

1.2 安全准则




禁止行为

- 1、不要随意改动或拆除工业机器人防护装置和安全装置。
- 2、如果发生积滞情况，不要触碰机器人，应先切断所有电源、对场地进行排水。
- 3、工业机器人的操作只能由受过充分的培训和指导（包括已经熟读本手册）的专业人员来进行。
- 4、务必保证急停设备周围畅通，不可再急停设备前堆放杂物，妨碍紧急情况下设备的使用。
- 5、不得对机器人使用不合适的材料、进行不适当的调节和改动。
- 6、未经授权人员、或者未接受过机器人使用的培训了解存在的风险的人员不得操作机器人。
- 7、以下情况时不得使用机器人：
 - 机器人元件暴露
 - 安全装置被禁用
 - 保险丝和/或机械设备的全部或者部分被禁用时
 - 加工材料不符合要求

	<ul style="list-style-type: none"> • 同一时间不允许超过一人使用机器 <p>8、严格禁止任何违反上述要求使用机器人的行为，特别是不得随意使用非原装配件。</p> <p>9、切勿移动安全防护装置，用户有责任确保安全防护装置固定稳当并且有序运行。</p> <p>10、只有在维修时才可以移动安全装置，但必须要遵守维修人员的操作程序，在保证机器人安全的情况下进行。</p>
	<p>强制性措施</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、在启动机器前务必确认没有人在危险区域内。 2、所有操作人员必须接受专门的工业机器人使用和维修培训。 3、工头要持续监控确保所有程序正常运行，确保安全防护程序应用正确到位。 4、按照本手册中维护保养中的要求进行维护，保持工业机器人的整洁干净。 5、要准备合适的工具箱用来归纳清洁工具和维修工具；工作人员必须穿戴所述个人防护设备。 6、除了这些说明，试用者还必须遵守现行的健康和规范。 7、机器人出现故障、或疑似损坏、机器不运转或发出异样噪音时应停止机器工作。 8、一旦贵方发现机器出现火情（无论火情大小），应当立即报警，找专业队伍扑救。 9、机器的运行状态时控制柜门必须一直关闭不得打开。控制柜钥匙必须由电工保管。 10、在通电模式下操作时，人员不得进入安全防护区域。 11、在开启自动模式前，所有暂时停用的安全功能必须恢复到正常的工作状态。
	<p>警告</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、重力和制动装置的释放可能会导致坠落危险。 2、对安全防护装置进行检查时可能会因安全防护装置无法工作给维修人员保护而造成危险。因此，维修人员必须非常小心，并做好万全的防护措施。

1.3 各工作过程中的安全注意事项

1.3.1 机器人安装和连接的安全

	<p>危险</p> <p>对于安装连接的所有操作，请严格遵守下列事项，同时参考下列国家/国际标准。机器人遵照工业环境用机器人安全要求（GB11291.1-2011/ISO10218-1:2006）进行安全功能方面的设计。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、操作前，请完整阅读和理解所有手册、规格说明和埃夫特公司提供的其他相关文件。另外，完整理解操作、示教、维护等各过程。同时，确认所有的安全措施到位并有效。 2、运输机器人时，应避免超过指定的高度： <ul style="list-style-type: none"> • 只允许具备叉车和起重机操作资格的人，来移动/运输机器人本体、控制柜等等。 • 在搬运中，决不可靠近或走到提起的机器人本体、控制柜下方。 • 切勿在搬运中呆在机器人本体、控制柜上面，也决不可触碰或人工支撑它们。 3、按机器人起吊图示所描述的，将钢丝绳钩住吊环，并在操作前，确认吊环没有松动。
---	--

- 4、当使用吊带转运控制柜时，请去除示教器及其支架，以免电缆等钩住其他设备。
- 5、在搬送机器人前，请移除所有不需要的物体，并清理到安装位置的通道。
- 6、如果用叉车搬运，请对控制柜进行固定，防止控制柜倾倒。
- 7、由于机器人由精密的元器件组成，请保护机器人免受碰撞、冲击。
- 8、当安装地的总电源开启时，切不可连接控制柜的电源电缆。否则将是极端危险并可导致触电。连接输入电源电缆时，请务必确定主电源为关断状态。同时为防止输入电源或断路器被误合上，请在所有的电源单元、断路器上放置清晰的关断标志，表示检查/保养、维修进行中，并用锁锁定或放置夹头夹住主电源开关。
- 9、当接线工作完毕时，务必盖上输入电源连接端的盖板。否则将是极端危险的，如果误触到端子可导致触电事故。
- 10、请将连接机器人的电机/信号线束放置在电缆槽内，以防止受到损害。另外请采取措施以免它们受压。控制柜与机器人本体之间全部连接完毕之前，请勿连接接入电源。否则则非常危险，可导致触电等事故。

1.3.2 机器人启动前的安全




危险


机器人开动前的操作，必须严格遵照以下事项，并请参阅相关的国内/国际安全标准。机器人遵照工业环境用机器人安全要求（GB11291.1-2011/ISO10218-1:2006）进行安全功能方面的设计。

- 1、操作前，请完整阅读和理解所有手册、规格说明和埃夫特公司提供的其他相关文件。另外，完整理解操作、示教、维护等各过程。同时，确认所有的安全措施到位并有效。
- 2、务必把机器人的控制柜、操作面板和所有其他的控制装置安装在安全防护装置(围栏)之外，只有这样才能监视整个机器人的运动范围。
- 3、确认在机器人手臂的运动范围内，没有任何人员、包装材料、夹具或其他各类障碍物。
- 4、消除固定设备和移动设备之间任何可能夹人的区域。
- 5、连接电源电缆前，请确认供电电源的电压、频率、电缆规格等是否符合要求。
- 6、确保控制柜和周边设备的正确接地。机器人控制柜的接地线和周边设备的接地线应分开接地，不能连在一起。同时如果外部设备上加电磁开关、接触器等装置时，请在邻近机器人控制柜的电源进线上，安装电源滤波器或相当装置。
- 7、在打开机器人的“电源”ON之前，请确认机器人的安装符合机器人安装的要求。
- 8、在操作员操作机器人时，必须配置有一个观察员进行监控，这个观察员也必须完成埃夫特公司对应的培训。
- 9、对于应用项目（水、压缩空气、保护气体等），系统必须配置有监控仪表，以便及时发现供水供气的不正常情况。
- 10、如果在机器人工作过程中会产生大量的废料、金属尘粒、细小粒子等，请在机器人本体、机器人控制柜、周边装置上罩上合适的罩壳。

1.3.3 机器人启动的安全

	<p>危险</p> <p>要启动机器人，首先连接好电源线，然后将电源开关由 OFF 旋转至 ON。这些操作，请严格遵守如下事项，同时参考相关的国内/国际的标准。</p> <p>机器人遵照工业环境用机器人安全要求（GB11291.1-2011/ISO10218-1:2006）进行安全功能方面的设计。</p> <p>开动机器人前，请确认急停止开关工作正常。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、操作前.请完整阅读和理解所有手册、规格说明和埃夫特公司提供的其他相关文件。另外，完整理解操作、示教、维护等各过程。同时，确认所有的安全措施到位并有效。 2、检查所有机器人操作必须的开关、显示以及信号的名称及其功能。 3、除非机器人电源断开，否则不可进入安全围栏。同时，在开动机器人前确认各安全防护装置功能正常。 4、如果机器人应用系统中有几个操作人员一起工作，务必让全部操作者及其相关人员都清楚机器人已激活后，才可以启动机器人。 5、在接通电机电源 ON、开始示教或自动操作前，请再次确认在机器人安全栅栏内和机器人周围没有任何工人员或遗留的障碍物存在。 6、当启动机器人和从故障状态恢复运行时，在开启控制柜电源后，请把你的手放在紧急停止开关上,以便在出现异常情况时，可以立即切断马达电源。 7、在激活机器人前，请再次确认下列条件已满足。 <ul style="list-style-type: none"> • 确认机器人的安装状态是正确的和稳定的。 • 确认机器人控制柜的各种连接都是正确的，电源规格（电源电压、频率等）符合要求。 • 确认各种应用连接（水、压缩空气、保护气体等）是正确的，并和规格型号是一致的。 • 确认与周边装置的连接是正确的。 • 请确认在使用软件运动限位外，也已安装了机械限位挡块/或限位开关来限定机器人的运动范围。 • 当机器人被机械限位挡块停止时，请确认检查了相关零件或已更换了失效的机械限位挡块（如果有必要）。 • 确认采取了安全措施: 已安装了安全围栏或报警装置及联锁信号等安装防护装置。 • 请确认安全防护装置及联锁的功能正常。 • 确认环境条件（温度、湿度、光、噪声、灰尘等）都满足要求，或者说没有超过系统和机器人的规格要求。
---	---

1.3.4 试车安全

	<p>危险</p> <p>试车时，示教程序、夹具、逻辑控制器等各种要素中可能存在设计错误、示教错误、工作错误。因此，进行试车作业时必须进一步提高安全意识。</p> <p>试车过程中需要注意以下几点：</p>
---	--

- 1、首先，确认紧急停止按钮、保持/运行开关等用于停止机器人的按钮、开关、信号的动作是否正常。一旦发生危险情况，若无法停止机器人将无法阻止事故的发生。
- 2、机器人试车时，首先将机器人的操作速度设定为低速（5%~10%左右的速度），对示教的动作进行确认。以2~3周期左右，反复进行动作的确认，若发现有问题时，应立即停止机器人并进行修正。确保没有问题之后，逐渐提高速度（50%→70%→100%），各以2~3周期左右，再次反复作确认动作。

1.3.5 示教过程中的安全



危险

埃夫特公司建议应在安全围栏外完成示教工作。但如果确实需要进入安全栅栏，请严格遵守下面事项，同时参考下面国内/国际安全标准。

机器人遵照工业环境用机器人安全要求（GB11291.1-2011/ISO10218-1:2006）进行安全功能方面的设计。

示教工作前，请确认紧急停止开关功能正常。

- 1、操作前，请完整阅读和理解所有手册、规格说明和埃夫特公司提供的其他相关文件。另外，完整理解操作、示教、维护等各过程。同时，确认所有的安全措施到位并有效。
- 2、开动机器人前，请确认所有的安全防护装置（安全围栏）工作正常。
- 3、示教工作应由两个人来做——一个示教员、一个观察员。观察员同时也承担安全监督的责任；并在示教前，确认“工作启动”等信号情况。
- 4、示教员在进入安全围栏前，必须把示教器上的示教开关打到手动位置，以防控制柜模式开关打到自动模式而引发事故。一旦机器人做出任何不正常的运动，立即按下紧急停止开关，并立即从预设的撤退路径退出机器人工作区。
- 5、在安全围栏外、可监控整个机器人运动的位置上，请为观察员安装一个急停开关。一旦机器人出现不正确的运动，观察员必须可以非常方便地按下开关来立即停止机器人。另外，如果需在紧急停止后重新启动机器人，请在安全围栏外进行复位和重启手动操作。示教员和观察员必须是经过特别培训的合格人员。
- 6、请清楚地标示示教工作正在进行中，以免有人通过控制柜、操作面板、示教器等误操作任何机器人系统装置。
- 7、完成示教工作后，在确认示教的运动轨迹和示教数据前，请清除安全围栏内、机器人周围的全部人员和障碍遗留物，确认安全围栏内没有任何人员和障碍遗留物后，请在安全围栏外执行确认工作。这时，机器人的速度应小于等于安全速度（250mm/s），直到运动确认正常。
- 8、如需在紧急停止后重启机器人，请在安全围栏外手动复位和重启。同时确认所有的安全条件，确认机器人周围、安全围栏内没有任何人员和障碍遗留物。
- 9、示教过程中，请确认机器人的运动范围，禁止接近机器人手臂的下方。防止因意外操作产生的危险，特别注意，当机器人手爪中抓有工件时，禁止接近机器人手臂，防止因工件意外掉落而产生的危险。
- 10、为了安全，在示教或检查模式中，机器人的最大速度被限制在了250mm/s之内（安全操作速度）。但是，在刚完成示教或出错恢复后，操作员校验示教数据时，请把检查运行的速度设得越低越好。
- 11、示教过程中，无论示教操作员还是监督员，必须时刻监视机器人有无异常运动、

机器人及其周围可能的碰装、挤压点。同时，请确认示教操作员的安全通道，以供在紧急时撤退之用。

12、在机器人的运动示教完毕后，请把机器人的软件限位设定在机器人示教运动范围之外一点点的地方。如何设定软件限位，请参阅埃夫特工业机器人操作手册。

1.3.6 自动运行时的安全



危险

由于示教的程序将高速重现运行，所以请严格遵守如下事项，同时参阅相关国际国内安全标准。

机器人遵照工业环境用机器人安全要求（GB11291.1-2011/ISO10218-1:2006）进行安全功能方面的设计。

在自动操作前，请确认所有的开关功能正常。

- 1、操作前，请完整阅读和理解埃夫特公司提供的所有手册及其他相关文件。另外，完整理解操作、示教、维护等各过程。同时，确认所有的安全措施到位并有效。
- 2、在自动运行中，永远不要进入或部分身体进入安全围栏。同时，请在启动运行机器人前，确认安全围栏内没有任何人员或障碍遗留物。
- 3、自动运行中，机器人在等待定时器延时或外部信号输入时，看上去像停止了一样。但这时千万不要靠近机器人，因为当定时器时间到或外部信号输入时，机器人将立即恢复运行。
- 4、在自动运行中，这种情况将是极端危险的：如果工件的抓握力不够，在机器人运动中，工件有可能会被甩脱。请务必确认工件已被牢固地抓紧。当工件是通过气动手爪、电磁方法机构等抓握的，请采用失效安全系统，来确保一旦机构的驱动力被突然断开时，工件不被弹出。即使在出错时，工件出的可能性为最小时，也请安装保护栅，如网罩等。
- 5、在安全围栏上显示“自动运行中”标志，并且不得进入工作区域。同时，请确认安全通道，以便操作人员在紧急情况下撤出。
- 6、如果存故障导致机器人在自动运行中停止，请检查显示的故障信息，按照正确的故障恢复顺序，来恢复和重启机器人。
- 7、请在故障恢复顺序后、重新启动机器人前，确认安全的工作条件满足，并且确认在安全防护装置内或机器人周围没有遗留任何人员、夹具、周边装置或障碍物等。

1.3.7 维修时的安全



危险

要进行维修时，请严格遵守下列条款，同时参阅相关国际国内安全标准。


机器人遵照工业环境用机器人安全要求（GB11291.1-2011/ISO10218-1:2006）进行安全功能方面的设计。

在维修前，请确认所有开关功能正常。

- 1、操作前，请完整阅读和理解埃夫特公司提供的所有手册及其他相关文件。另外，完整理解操作、示教、维护等各过程。同时，确认所有的安全措施到位并有效。
- 2、在进入安全围栏前，请确认所有必须的安全措施都已准备好并且功能良好。
- 3、在进入安全围栏前，请切断控制电源一直到总电源。并放置清晰的信号显示关断、

	<p>维修进行中，并且采用锁定或夹定主电源开关，以免有人误开电源。</p> <p>4、维修工作仅限于完成了相应型号机器人的特别培训的人员。</p> <p>5、在维修工作前，确认机器人周围具备足够的空间，以免与周边设备干涉。同时将周边装置于固定状态，防止它们出现任何的突然动作。</p> <p>6、在进入安全围栏前，请务必关断自动操作功能。如果机器人出现任何的异常运动，应立即按急停开关，并立即从规定的撤离路线撤出。</p> <p>7、除操作人员手中示教器的紧急停止开关之外，请在安全栏外、便于观察全部机器人运动范围的地方，为监察员安装另外一急停开关。一旦在维修中机器人出现异常动作，此开关必须可以让监察员非常容易地按到。在急停后，请从围栏外面来复位并重启机器人。此外，操作者和监察员都必须是完成了特别培训课程的人员。</p> <p>8、操作中，操作者和监察员都必须时刻注意观察异常运动、可能的碰撞点及机器人周围。</p> <p>9、更换时，请只使用埃夫特提供的零部件。</p> <p>10、在拆除任何关节轴的伺服电机前，请用合适的提升装置支撑好机器人手臂。拆除电机，将使该轴的刹车机构失效，如果没有可靠的支撑，手臂将会下坠。请注意，如果按控制柜上的任何轴抱闸释放开关，会出现相同的危险。</p> <p>11、当需要更换驱动模块、电源模块，请关断控制电源，并且至少等待 7 分钟。然后，请在确认电源的输出电压为 0V 后，才开始更换工作、拆除连接器等。也请注意，不要触碰任何零件，防止触电或烫伤。</p> <p>12、如果供有压缩空气或水时，维修前，请切断供应源、并清除管线内的任何剩余压力。</p> <p>13、当机器人扩展附加轴时务必确认附加轴的急停信号要串接到控制柜的急停电路中。</p> <p>14、当变更机器人部件时一定要确认该部件和原部件的匹配程度，并仔细核对原理图，防止误接线造成机器人控制柜元器件或者外部元器件损坏。</p>
--	---

1.3.8 点检和维护时的安全

	<p>危险</p> <p>为防止系统故障，请严格按照下列的条款进行机器人的清洗、检查、维护或更换部件。同时参阅相关国际国内安全标准。</p> <p>在检查与维护前，请确认所有的急停开关功能正常。</p> <p>1、操作前，请完整阅读和理解埃夫特公司提供的所有手册及其他相关文件。另外，完整理解操作、示教、维护等各过程。同时，确认所有的安全措施到位并有效。</p> <p>2、在检查与维护工作前，清除不要的物体，并清理到安装位置的通道。</p> <p>3、点检和维护保养工作，只限于完成了本机器人或相同型号机器人特别培训的人员。</p> <p>4、进行点检和维护保养工作前，请确认机器人周围足够的空间，以避免与周边设备发生干涉。同时把周边设备设成固定状态，确保它们不会突然运动。</p> <p>5、在进入安全围栏前，请按工作需要切断整条线的电源或机器人电源，并请切断电源一直到总电源。并放置清晰的信号显示关断、检查/维修进行中，并且采用锁锁定或夹夹定主电源开关，以免有人误开电源。如果整条线不能停止来，请在目标机器人与任何相邻机器人之间安装临时安全围栏。</p> <p>6、当进行连锁信号线路的点检和维护工作时，请无误地关闭所有信号关联设备的电</p>
---	--

- 源，以确保安全。在进行此项工作期间，不得进入安全围栏。
- 在完成点检和维护工作后，请确认安全防护装置（安全栅栏、安全插销、急停止开关等）、周边设备、联锁线路等安全装置的工作正常。
- 7、除操作者持有的紧急停止开关之外，请为安全护栏外的监督员安装另一个急停开关，安装位置请选在可以监控全部机器人运动范围的地方。如果在维护/点检中，机器人出现不正常的运动，监督员必须很容易地按到开关。急停后，恢复和重启机器人必须在安全围栏外进行。另外，操作员和监督员必须是完成了特别培训课程的人员。
- 8、示教员在进入安全栅栏前，必须把示教器上的示教模式开关打到手动模式，以防控制柜模式开关打到自动模式而引发事故。一旦机器人做出任何不正常的运动，立即按下紧急停止开关，并立即从预设的撤退路径退出机器人工作区。
- 9、点检/维护过程中，无论操作员还是监督员，必须时刻监视机器人有无异常运动、机器人及其周围可能的碰撞、挤压等等。同时，请确认操作员的安全通道，以供紧急撤离之用。
- 10、如果在点检/维护过程中，不可避免地需要拆除安全围栏，请提供足够的安全措施：
- 把机器人和周边设备停在合适的地方。
 - 锁定/标定电源和开关，必须避免任何人误开电源或误把开关打到自动模式。
 - 完成点检/维护后，重新装好安全围栏，并确认所有的安全措施、安全功能和原来的一样。
- 11、请只使用埃夫特公司认可的零件来替换。并且，在点检/维护中，请一定用示教模式、并以尽可能低的速度运动机器人。
- 12、当需要更换驱动模块、电源模块，请关断控制电源，并且至少等待 7 分钟。然后，请在确认电源的输出电压为 0V 后。在确认直流电源输出电正变为 0V 后，再开始更换或拔出连接器等工作。另外，如果机器人刚停止运行，散热片或再生吸收电阻可能还是烫的。因此，小心不要触摸任何热的部件。
- 13、在从转轴上拆除伺服电机前，请用合适的提升装置，牢固支撑住机器人的手臂。拆除转轴外的电机将使该轴的刹车系统失效，手臂将会掉落。另外，按控制面板上的任何刹车释放按钮，也会导致同样的危险。
- 14、如果在维修前后，机器人必须保持同样的姿态，请在更换部件前，记录机器人的姿态数据。
- 15、在更换过程开始阶段，当拆除印刷电路板或电缆时，检查并记录他们的位置、连接器编号、安装方式、设置数据等，这样就可以按原样恢复了。连接器在插入完毕后，必须把它的锁紧机构牢靠地锁定。另外永远不要触摸连接器的插针。
- 16、当应用装置（水、压缩空气、保护气体等）使用时，在进行点检/维护前，请关闭它们的供应源，清除管路中的剩余压力。
- 17、检修/维护后，请确认全部的安全防护装置功能正常。
- 18、未经公司许可，不要改变或改装机器人。如果发生未经许可的改装，埃夫特公司将不负任何责任。
- 19、在机器人手臂和控制柜中，内置有多种数据后备电池。如果使用错误的电池，将会引起燃烧、过热、爆炸、腐蚀、漏液等情况发生。因此必须严格遵照下列要求。
- 只使用埃夫特公司指定的电池；
 - 不可再充电、拆开、变换和加热电池；
 - 不可把电池丢弃在水中或火中；
 - 表面损坏的电池，其内部可能已经短路，决不能再使用；

	<ul style="list-style-type: none">• 不可用金属，如电线等，短路电池的正负极。不可将废旧电池丢弃在焚化、填埋、倾倒在地的垃圾中。丢弃电池时，请把它们用袋子包起来，以免它们接触其他金属，同时请遵照当地的规定规章正确处理。 <p>20、当机器人扩展附加轴时务必确认附加轴的急停信号要串接到控制柜的急停链路中。接入扩展轴后需要对急停链路的安全功能进行测试，确保符合安全控制逻辑。变更与安全相关部件后需对急停链路的安全功能进行测试，确保符合安全控制逻辑。</p> <p>21、变更机器人部件时一定要确认该部件和原部件的匹配程度，并仔细核对原理图，防止误接线造成机器人控制柜元器件或者外部元器件损坏。</p>
--	--

第 2 章 搬运与安装

2.1 概述

本章包含装配说明和在工作现场安装 ER6-2000 机器人信息。

开始任何安装工作前，先查看所有安全信息格外重要！请务必仔细阅读埃夫特机器人安全手册，以及本手册第一章，有几个必须全篇阅读的一般安全方面，以及介绍执行程序时遇到的危险和安全风险的更具体的安全信息。

2.2 基本说明

2.2.1 开箱清单

- 1、开箱前，请确认产品外包装是否完好。
- 2、开箱后，请确认机器人各配件是否齐全，其型号是否与订单一致。若发现配件漏发、错发，请及时与供应商联系。

表 2-1 机器人装箱清单

开箱清单				
名称	型号	数量	单位	备注
机器人本体	ER6-2000	1	PC	
控制柜	EC-M6	1	PC	
示教器+示教器线	11500010563	1	PC	
控制柜-本体动力线	10900021800	1	SET	标配长度 8m，支持常规定制 12m、16、20m
控制柜-本体编码器线	10900021801	1	SET	标配长度 8m，支持常规定制 12m、16、20m
控制柜-本体接地线	10900021958	1	SET	标配长度 8.5m，支持常规定制 12.5m、16.5、20.5m
控制柜电源航插	10900001237	1	PC	已安装在控制柜上
	10900001229	1	PC	
	10900001236	1	PC	
航插防尘盖	10900001221	2	PC	已安装在控制柜及本体上
	10900001196	2	PC	
配件（支架、插脚）	\	1	SET	已安装在本体上
文档 DVD	\	1	PC	

注：以上为标准配置清单，不包括定制机型的情况。

2.2.2 安装前的准备工作

本节旨在供首次对机器人开箱并安装时使用。其中还包含在以后重新安装机器人的过程中所需的有用信息。

在进行机器人安装前，须进行如下检查项：

表 2-2 安装前注意前注意事项

1	目测检查机器人确保其未受损。
2	确保所用吊升装置适合于搬运指定的机器人重量。
3	如果机器人未直接安装，则必须按照机器人储存环境要求储存。
4	确保机器人的预期操作环境符合机器人操作环境要求。
5	将机器人运到其安装现场前，请确保该现场符合地面安装要求。
6	移动机器人前，请先查看机器人的稳定性。
7	满足这些先决条件后，即可按下面章节所述将机器人运到其安装现场。

2.2.3 机器人储存环境

下表显示允许的机器人存储条件：

表 2-3 机器人储存环境

参数	值
最低环境温度	-40°C
最高环境温度	+55°C
最大环境湿度	93%RH,无凝露（40°C）

2.2.4 机器人操作环境

下表显示允许的机器人操作条件：

表 2-4 机器人操作环境

参数	值
最低环境温度	0°C
最高环境温度	+45°C
最大环境湿度	80%RH，无凝露（40°C）

2.2.5 寒冷环境中启动机器人

此操作程序描述如何在寒冷环境中启动机器人。必须根据环境温度和所使用的操作程序调节升温速度。下表显示速度调节方法示例：

表 2-5 寒冷中启动机器人运行周期

工作周期	速度百分比
3 个工作周期	20
5 个工作周期	50
5 个工作周期	80
5 个工作周期	100

2.2.6 控制柜工作放置空间

ER6-2000 机器人控制柜外形尺寸（单位：mm）。

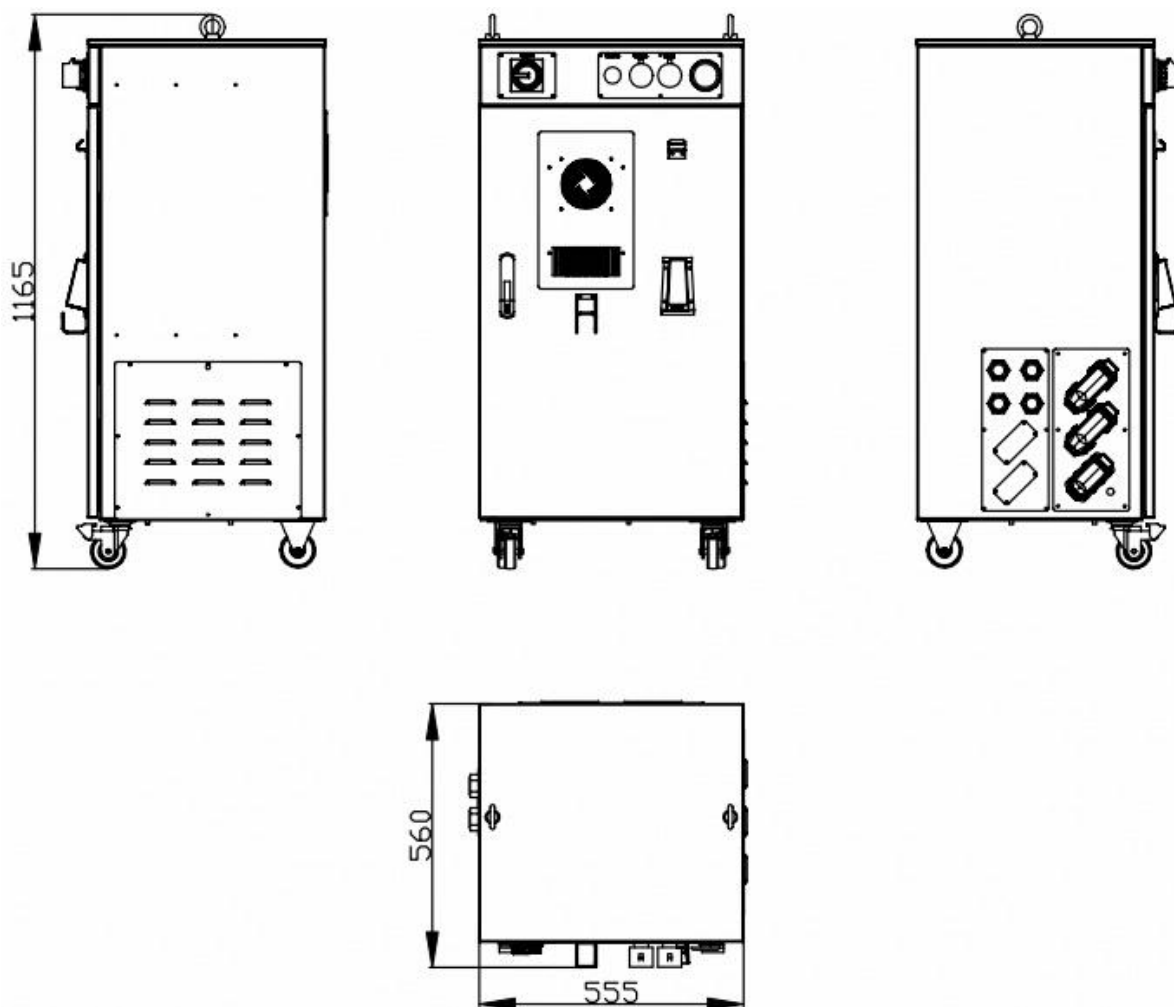


图 2-1 机器人控制柜尺寸


控制柜摆放时，请勿遮挡电柜通风口，影响电柜散热，电柜四周请预留 150mm 以上的空间。
安装机器人时，确保其可在整个工作空间内自由移动。如有可能与其他物体碰撞的风险，可通过硬件的可调限位块、软件的安全工作空间限制，限制其工作空间。

机器人本体工作空间限制详细内容请参考
《ER6-2000 工业机器人机械使用维护手册》
《ER 系列机器人操作手册》

2.3 现场安装

2.3.1 搬运注意事项

下述内容是机器人搬运作业中的注意事项。请充分了解以下内容后，安全作业：

	<p>警告</p> <p>1、必须由具有挂钩、起重作业、叉车等作业资格的人员进行机器人和控制装置的搬运作业。由未掌握正确技能的作业人员实施搬运作业，可能导致翻倒、掉落等</p>
---	---

事故发生。

2、搬运机器人和控制装置时，请按维护手册中记载的方法，确认重量和步骤后再行作业。如不能按照指定方法进行作业，可能使机器人和控制装置在搬运过程中翻倒或掉落，从而导致事故发生。

3、进行搬运和安装作业时，应注意避免损坏配线。此外，在装置装配结束后，应采取加盖防护罩等防护措施，而避免作业人员、叉车等损坏配线。

4、如果机器人未固定在基座上并保持静止，则机器人在整个工作区域中不稳定。移动手臂会使重心偏移，这可能会造成机器人翻倒。机器人打包装运姿态是最稳定的位置。将机器人固定到其基座之前，切勿改变其姿态。

2.3.2 控制柜搬运

1、搬运方法一：

推荐使用控制柜底部安装有4个脚轮移动控制柜（2个万向轮，两个固定轮，解除万向轮锁定后，可直接推动控制柜至目标位置，然后锁定万向轮固定）。运输过程中请务必确保控制柜不倾斜，禁止控制柜的叠放。

2、搬运方法二：

如需吊装机器人控制柜时，如图所示，控制柜顶部自带的2个M10吊环螺钉，用2条软吊带起吊。建议软吊带长度不小于2m，应在软吊带与机器人主体接触的部位套上橡胶软管等进行保护。

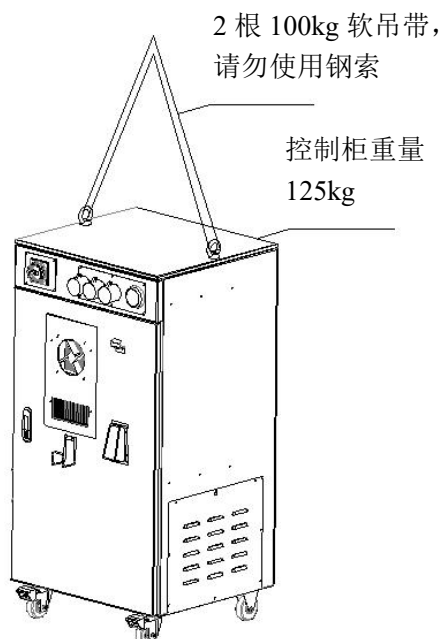



图 2-2 机器人控制柜吊装示意

2.4 电气连接

机器人控制柜与机器人本体之间的连接电缆，有动力线缆、信号线缆和接地线。连接前务必将机器人控制柜和机器人本体进行固定，然后将各电缆连接于控制柜的左侧以及机器人本体底座背面的连接器部分。动力线缆、信号线缆具有防错插设计，连接时注意方向。

	警告
	1、电缆的连接作业，务须在切断电源后进行。 2、请勿将机器人连接电缆的多余部分（10m 以上）卷绕成线圈状使用。在这样的状态下使用时，有可能会在执行某些机器人动作时导致电缆温度大幅度上升，从而对电缆的包覆造成不良影响。
	3、接通控制装置的电源之前，请通过地线连接机构部和控制部。尚未连接地线的情况下，有触电危险。

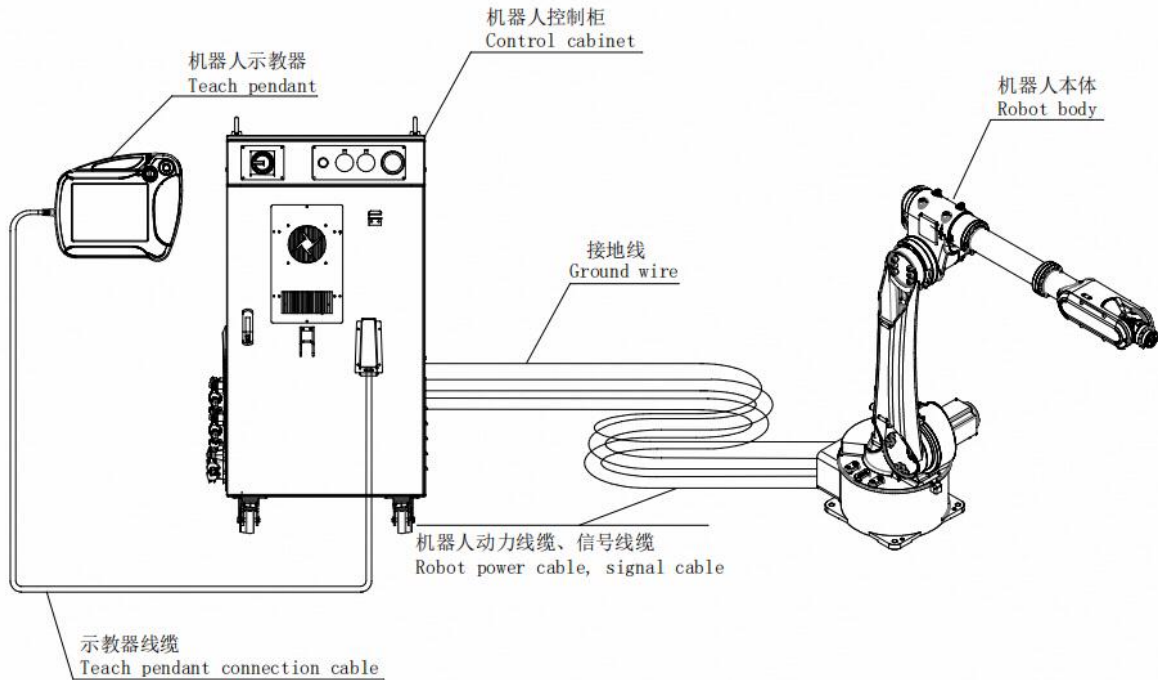


图 2-3 机器人线缆连接示意图

2.4.1 机器人电源

控制柜输入电源、电缆要求：

- 1、主电源为三相四线制（3*AC380V+PE），电压波动范围±10%；
- 2、电源线请使用 4C×4mm²以上且带屏蔽的电缆；
- 3、在电网和控制柜之间，必须安装隔离开关等明显分断装置，确保设备维修时人身安全。

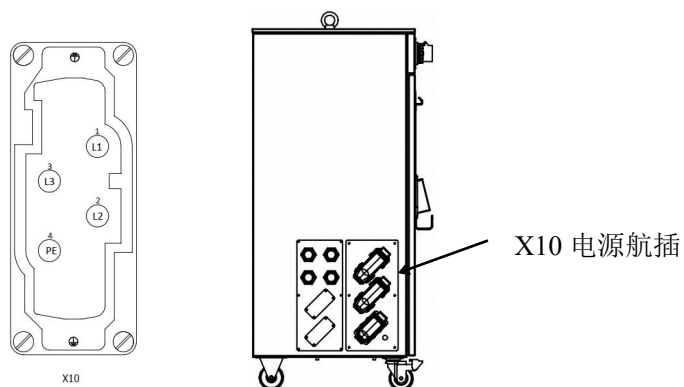


图 2-4 输入电源 X10 接口及位置视图

表 2-6 输入电源 X10 接口定义

端子 PIN 位	功能说明
1	L1
2	L2
3	L3
4	PE(接地)

2.4.2 机器人动力、信号、接地线缆

标准交货中包含了机器人动力、信号电缆、接地电缆成品，并且随时可以将机器人本体与控制柜连接并使用。

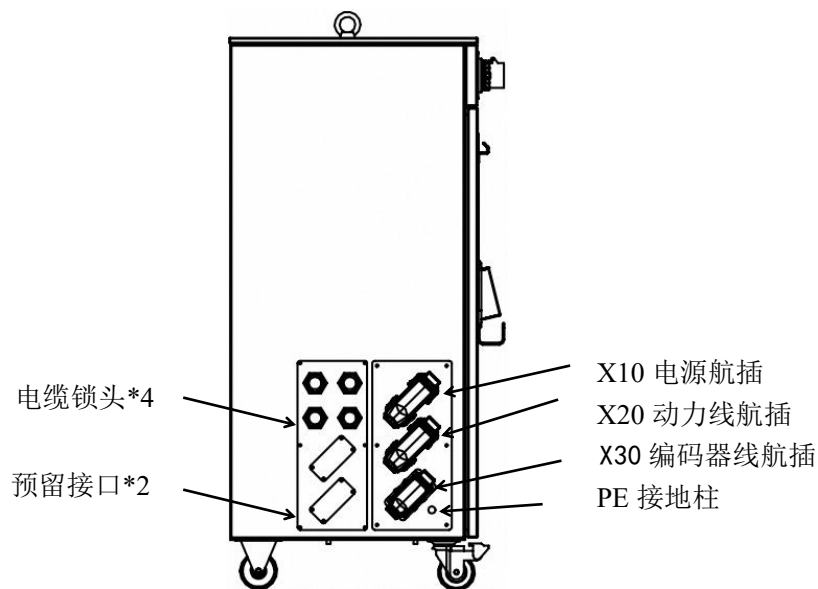


图 2-5 航插接口位置图

表 2-7 线缆类别说明

电缆类别	描述
机器人动力电缆	将驱动电力从控制机柜中的驱动装置传送到机器人电机。
机器人信号电缆	将编码器数据传输到驱动器串行测量电路板。
机器人接地电缆	将机器人本体与控制柜连接。

控制柜左侧配有 4 个 M32*1.5 电缆锁头，出厂时已使用密封塞封堵，用户进行使用时务必保证其密封性，否则会破坏控制柜整体密封性。




2.4.3 紧急停止

紧急停止按钮包括示教器急停按钮、控制柜急停按钮、外部急停按钮，紧急停止按钮的作用是快速切断驱动器的输出，使机器人立刻停止运动。顺时针旋转急停按钮，即可释放紧急停止按钮。

紧急停止是优先于所有其他机器人控制操作的状态，将会导致所有受控的危险停止，从机器人起动机消除电机供电，在重置前一直保持有效，并且只能通过手动操作来重置。紧急停止状态意味着从机器人断开除手动制动释放电路外的所有供电。您必须执行还原步骤，即重置紧急停止按钮并清除报警，以恢复正常操作。机器人系统可以配置为让紧急停止产生以下任一效果：

- 0 类停止，通过停止电机供电立即停止机器人操作。
- 1 类停止，停止机器人操作，同时保持电机供电以便保持机器人路径。完成后电机供电停止。

默认设置为 0 类停止。但是由于 1 类停止可以避免机器人的不必要磨损以及将系统恢复生产所需附加操作，推荐选择 1 类停止。

	注意 紧急停止功能只能用于其特定用途及已定条件。
	注意 紧急停止功能用于在遇到紧急状况时立即停止设备。
	注意 紧急停止不得用于正常的程序停止，因为这可能会给机器人带来额外的不必要磨损。

1、外部急停

当需要外接外部急停时，需拔急停回路中 X7 端子排处“短接条”，将外部急停按钮串联进回路中，用户可根据需要接线（推荐线径 0.5mm²以上），如下图所示。

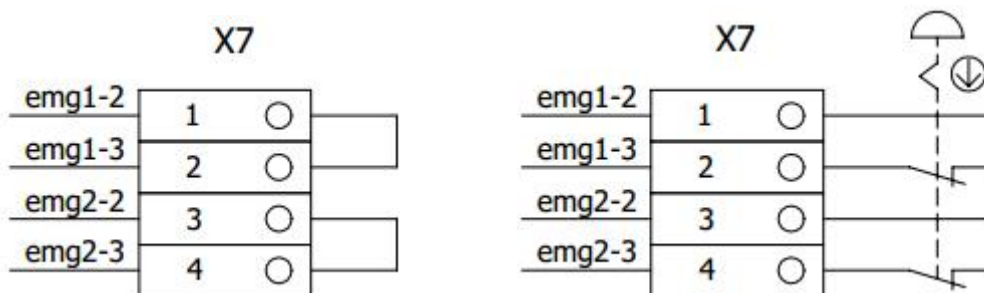


图 2-6 外部急停接线

2、急停输出干触点

当机器人的急停被触发后，外部设备需要知道机器人急停是否被触发，EC-M6 型控制柜中 K3、K4 为急停输出继电器，K3、K4 的常开触点接入到 X11 端子排的 3/4/5/6 号端子上（K3-5/K3-9 为一对常开触点，K4-5/K4-9 为一对常开触点），用户可根据需要接线（推荐线径 0.5mm²以上），如下图所示。

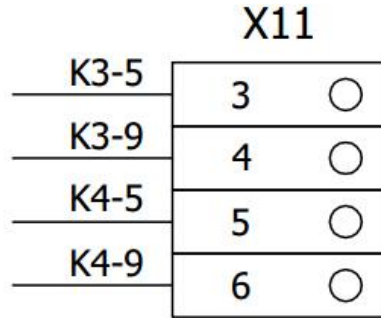


图 2-7 急停干触点端子

第3章 机器人控制柜系统组成

3.1 机器人控制柜组成

3.1.1 基本参数

表 3-1 控制柜参数

控制柜型号	EC-M6
IP 等级	IP54,散热单元 IP30
IO 端口	8 个数字输入/8 个数字输出 (支持扩展)
通讯方式	TCP/IP、Modbus、CAN、ProfibusDP、EtherCAT
电源	3×380V±10%, 50/60Hz
尺寸	W555mm×D560mm×H1165mm
重量	125kg

3.1.2 元器件分布

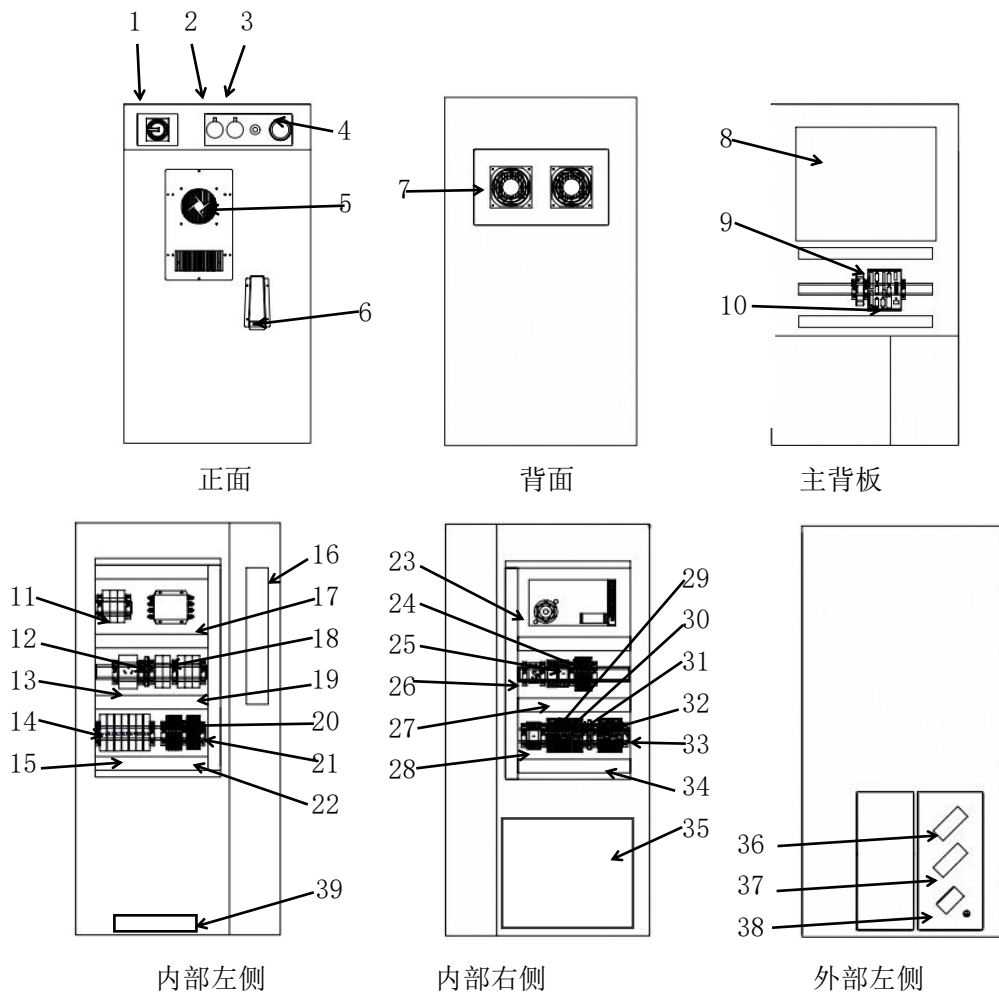


图 3-1 元器件分布

下表对是各部位元器件的介绍

表 3-2 元器件说明

序号	名称	序号	名称
1	QF1:主电源开关	21	X2:3*200VAC 端子排
2	S7:伺服确认按钮	22	X3:1*220VAC 端子排
3	S8:示教器热插拔按钮	23	V1:开关电源
4	S9:急停按钮	24	X11:急停信号输出端子排
5	散热单元 1	25	K4:急停信号输出继电器
6	示教器接口	26	TXO:温度传感器
7	散热单元 2	27	K3:急停信号输出继电器
8	伺服驱动器	28	K1:热插拔继电器继电器
9	K2:安全继电器	29	X8:STO 端子排
10	RP1:控制器	30	X6:热插拔端子排
11	FU1:3*380VAC 熔断器(熔芯 16A)	31	X7:外部急停端子排
12	FU5:1*220VAC 熔断器(保险丝 2A)	32	FU4:24VDC 熔断器(保险丝 10A)
13	XS:220VAC 插座	33	X5:3*200VAC 端子排
14	QF2:抱闸释放单元开关	34	X4:3*200VAC 端子排
15	S1~S6:抱闸释放按钮	35	T:变压器
16	R1:制动电阻	36	X10:控制柜进线电源航插
17	Z:滤波器	37	X20:控制柜动力输出航插
18	FU3:1*220VAC 熔断器(熔芯 6A)	38	X30:控制编码器信号输出航插
19	FU2:3*200VAC 熔断器(熔芯 16A)	39	X1:接地铜排 (控制柜底部左侧)
20	X9:抱闸端子排	/	/

3.2 运动控制单元

本节旨在对 ER6-2000 机器人控制柜内运动控制器 RP1 的功能及接口定义进行介绍。

3.2.1 运动控制器

1、运动控制器电源端口

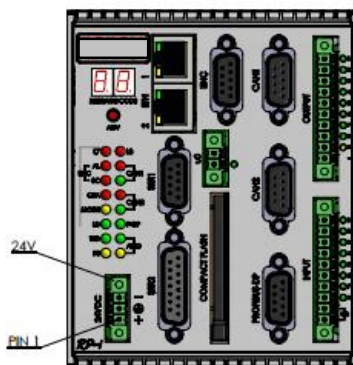


图 3-2 电源端口位置指示图

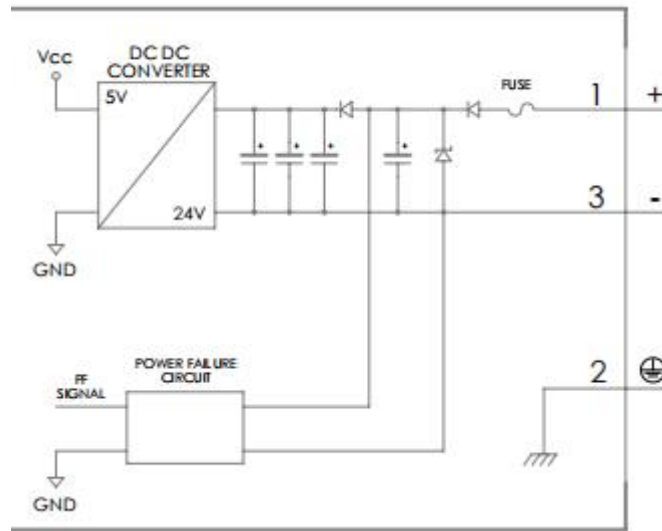


图 3-3 电源端口定义及连接电路图

表 3-3 电源端口参数

24VDC 供电规范	
电压范围	22V~28V
功率	15W
波特率	10/100Mbit/s
电压阈值发生电源故障信号	<18V
连接端子	MC1.5/3-GF-3.8 (菲尼克斯)

2、以太网接口 ETH1 ETH2

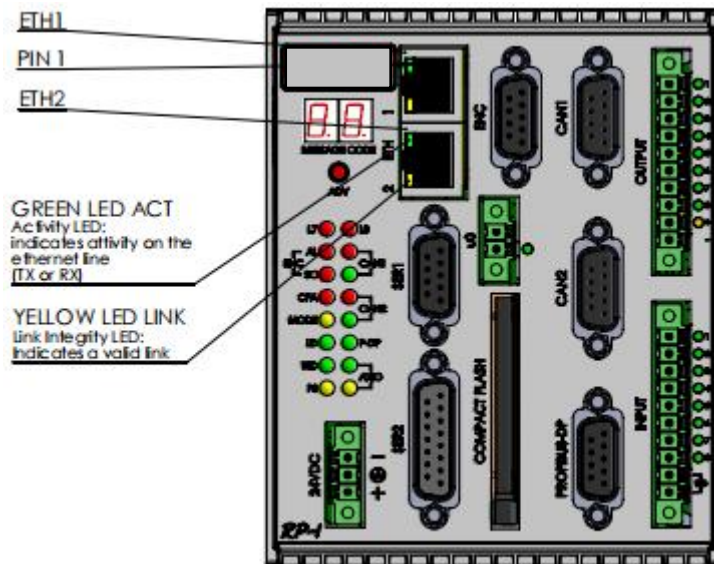


图 3-4 ETH1 ETH2 端口位置

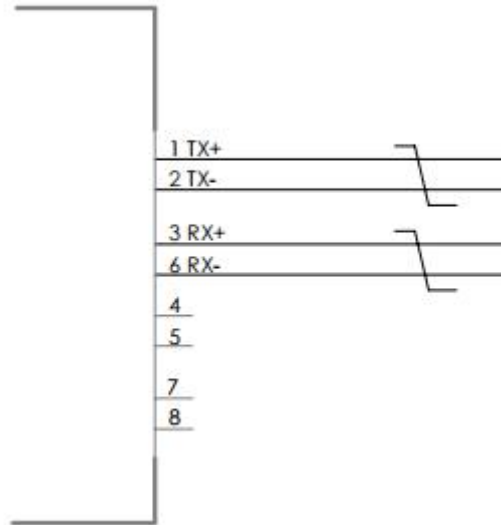


图 3-5 ETH1 ETH2 端口定义及连接电路图

表 3-4 ETH1 ETH2 端口参数

ETH1 ETH2 规范	
信号规范	符合以太网规范的信号规范, IEEE 802.3u 100/10 BASE-T
电缆长度	符合以太网规格, IEEE 802.3u 100/10 BASE-T
波特率	10/100Mbit/s
电缆类型	4X2 双绞线, 遵循 IEEE 802.3 规范
连接端子	RJ45 针连接器

3、SER1 端口 (RS232)

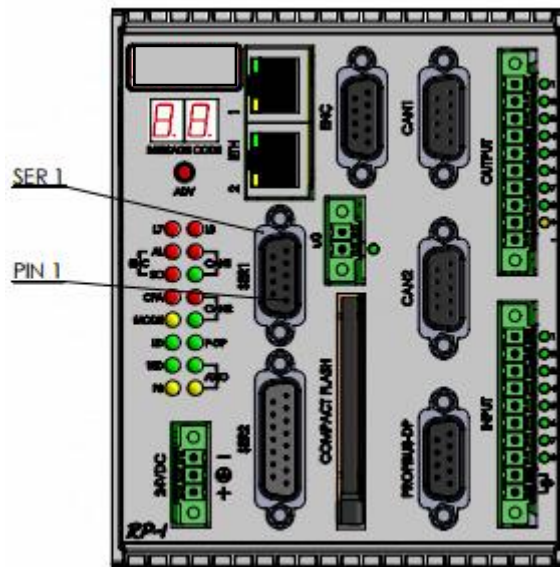


图 3-6 SER1 端口位置

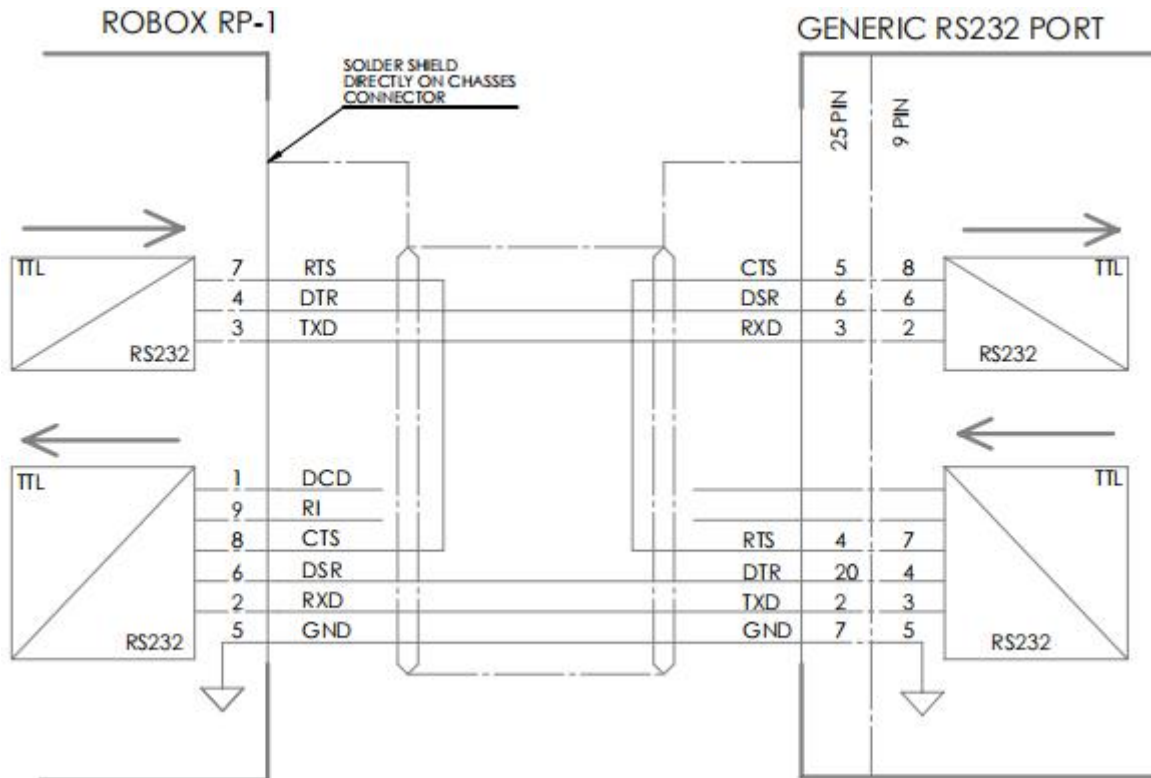


图 3-7 SER1 端口定义及连接电路图

表 3-5 SER1 端口参数

SER1 规范(RS232)	
信号规范	遵循规范 EIA RS232-E 规范
电缆长度	电缆长度不超过 20 米(如需更长的电缆联系 EFORT)
波特率	115200 位/秒(最大值)
电缆类型	多极电缆 0.22mm ² / WITH, 屏蔽覆盖率高于 90%
连接器	DSUB 母座 9 针连接器

3、SER2 端口 (RS422)

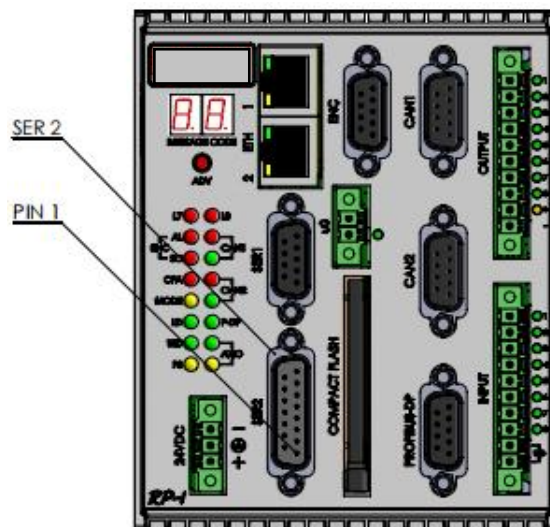


图 3-8 SER2 端口位置

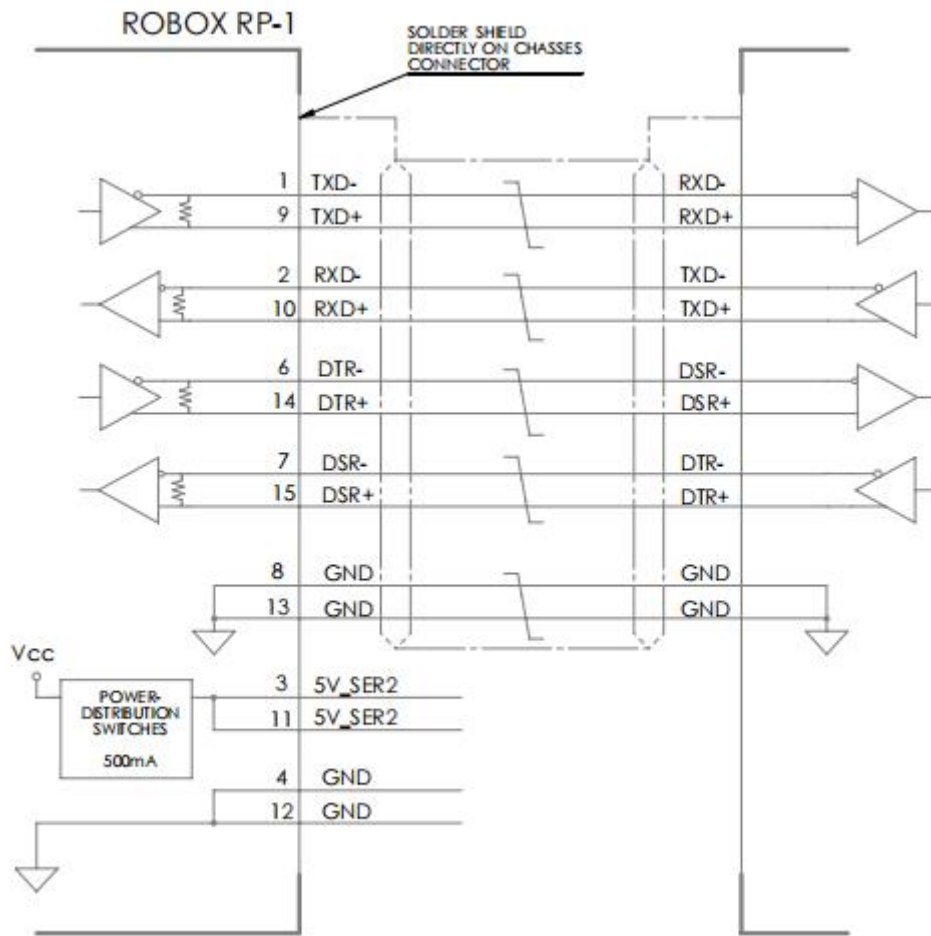


图 3-9 端口 (RS422) 定义及连接电路图

表 3-6 SER2 端口 (RS422) 参数

SER2 规范(RS422)	
信号规范	遵循规范 EIA EIA RS-422 规范
电缆长度	请联系 EFORT
电缆类型	5X2X0.22 带屏蔽电缆, 屏蔽覆盖率高于 90%和最低 40 毫米
连接器	DSUB 母座 15 引脚连接器

4、SER2 端口 (RS485)

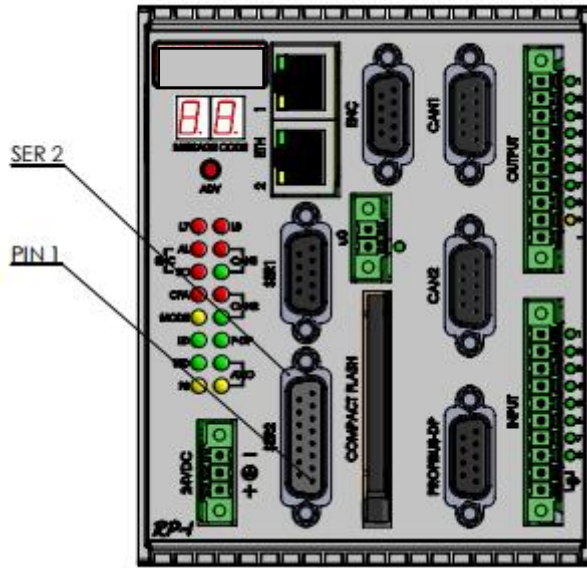


图 3-10 SER2 端口位置指示图

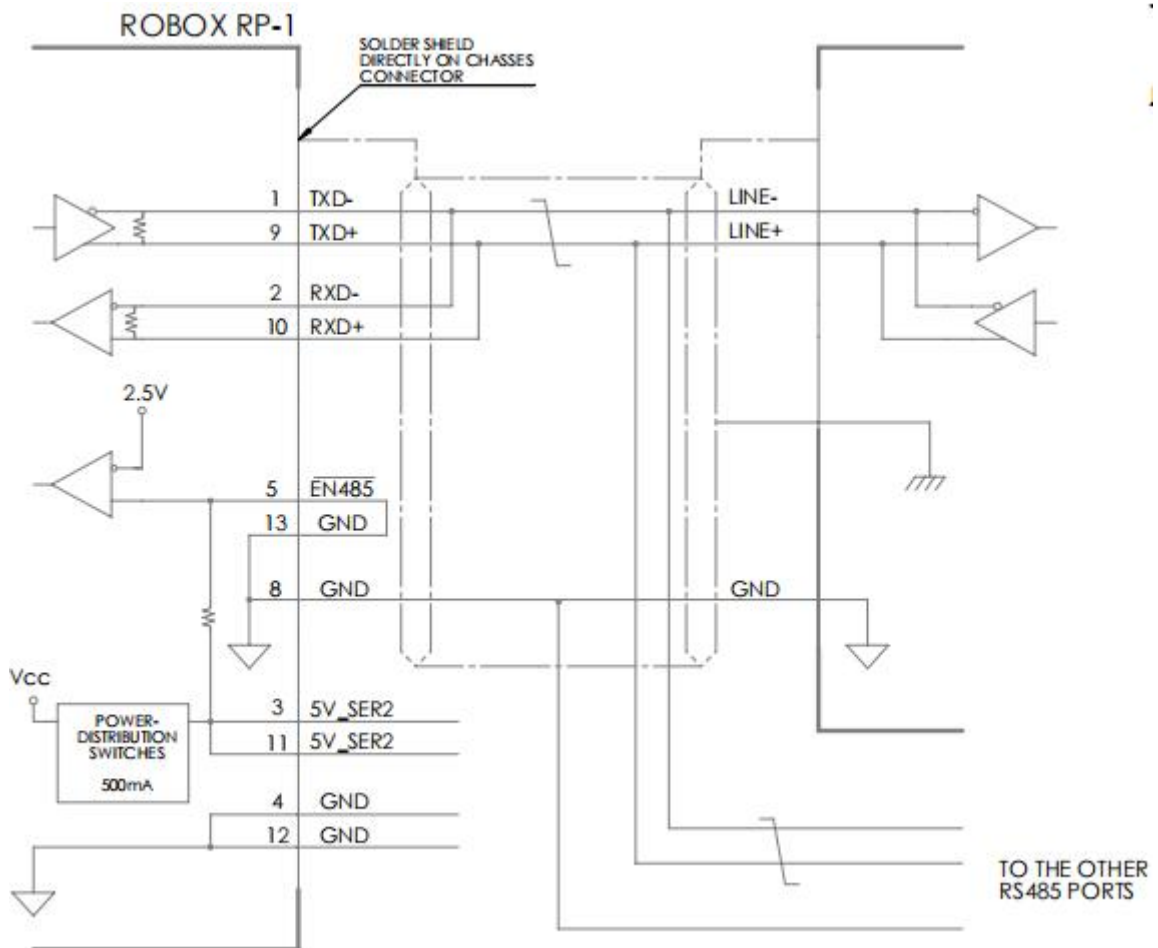


图 3-11 端口 (RS485) 定义及连接电路图

表 3-7 SER2 端口 (RS485) 参数

SER2 规范(RS485)	
信号规范	遵循规范 EIA EIA RS-485 规范
站数	最多 31 个
电缆类型	5X2X0.22 带屏蔽电缆, 屏蔽覆盖率高于 90%和最低 40 毫米
线路端接	遵循 SPEC EIA EIA RS-485 规范
连接端子	DSUB 母座 15 引脚连接器

5、ENC 端口(辅助编码器端口)

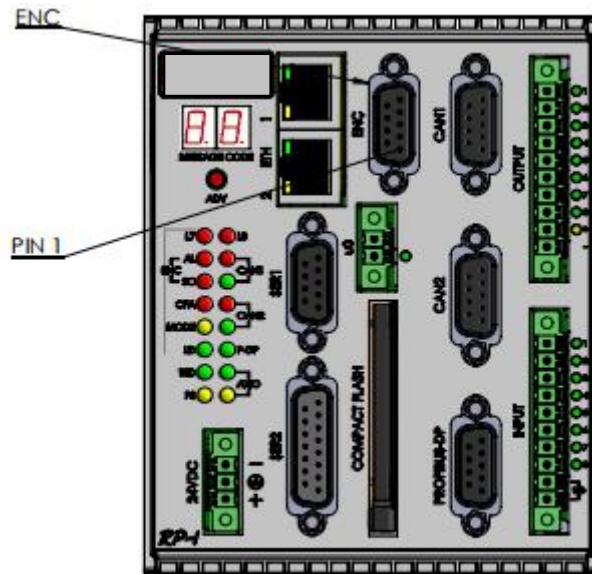


图 3-12 ENC 端口位置

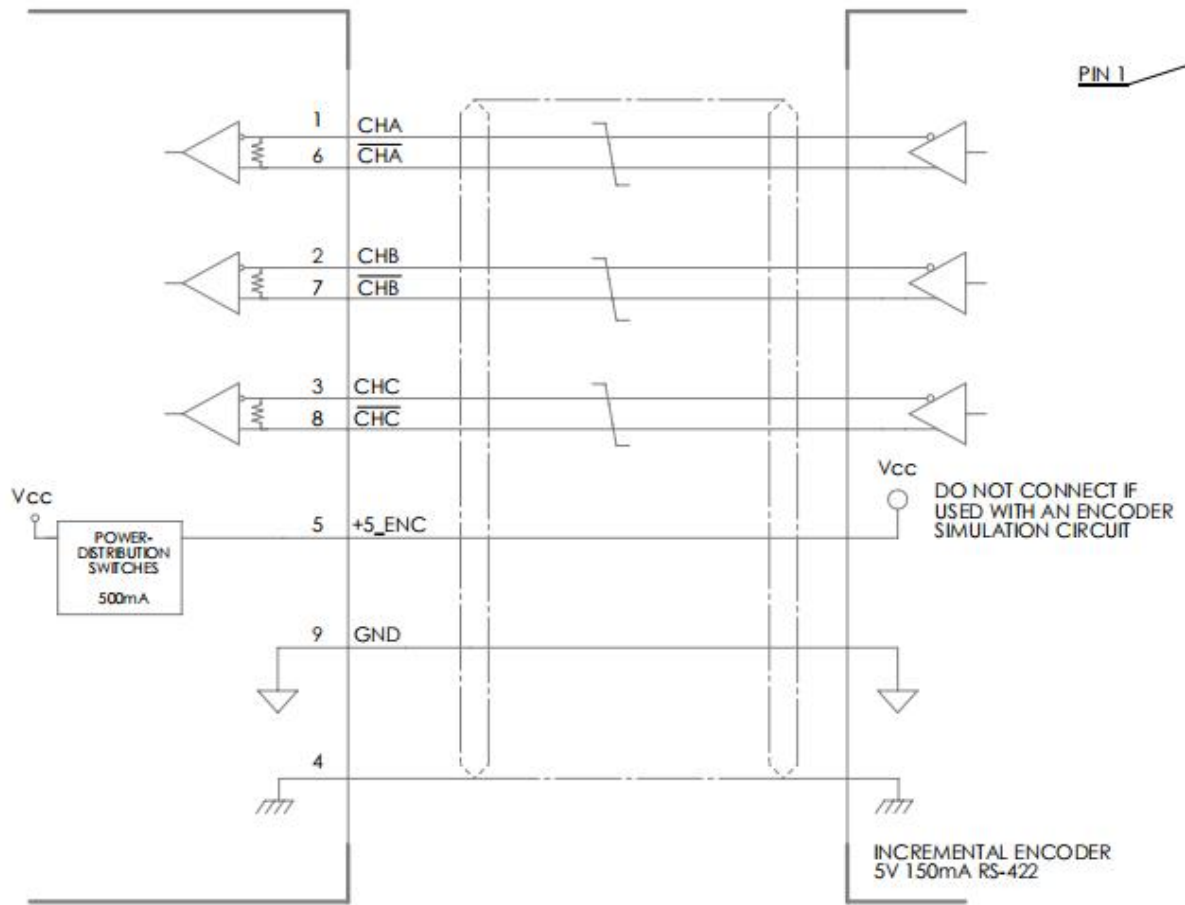


图 3-13 ENC 端口定义及连接电路图

表 3-8 ENC 端口参数

ENC 端口(辅助编码器端口)	
编码器电源电流	150mA@Vcc= 5V
编码器信号等级	遵循规范 RS422
电缆类型	5X2X0.22 带屏蔽电缆，屏蔽覆盖率高于 90%和最低 40 毫米
最高频率	350 kHz
连接器	DSUB 母座 9 针连接器

6、u0 端口

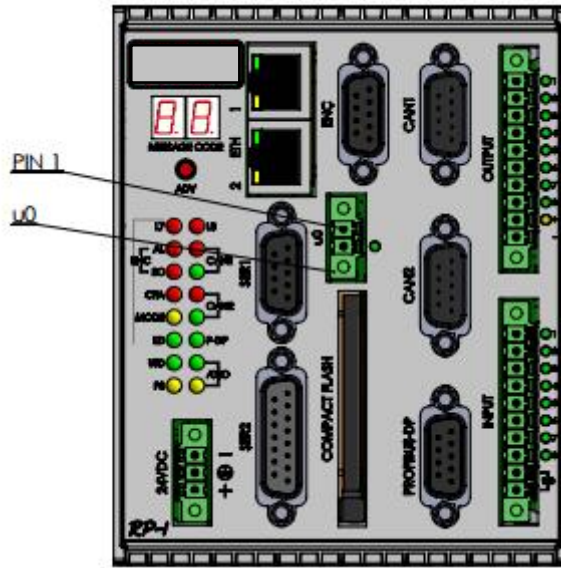


图 3-14 u0 端口位置

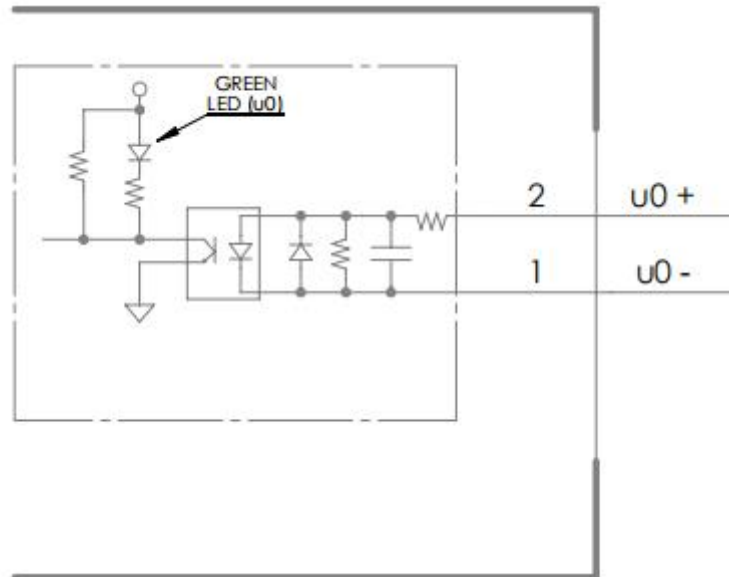


图 3-15 u0 端口定义及连接电路图

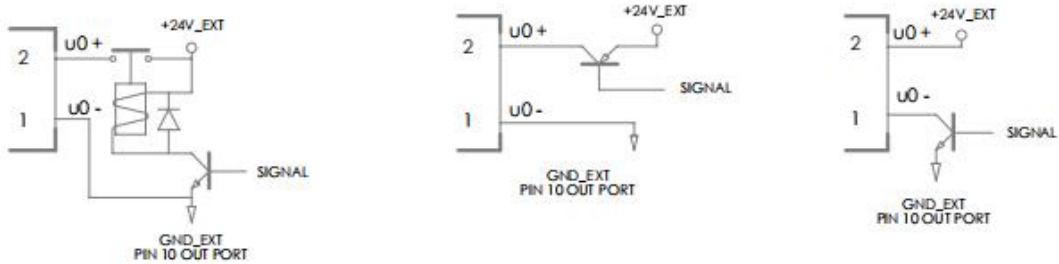


图 3-16 u0 端口典型连接方式图

表 3-9 u0 端口参数

u0 端口输入规范	
输入电压范围	-30V~+30V
关断状态下的最大电压	5V
关断状态下的最大电流	1mA
接通状态下的最小电压	350kHz
接通状态下的最小电流	15V
输入阻抗	3.8Ω
传播时间	400us
绝缘	1500VacRMS
电缆类型	0.75mm ² /电线
连接端子	MC1.5/2-G-3.81（菲尼克斯）

7、CAN1、CAN2 端口

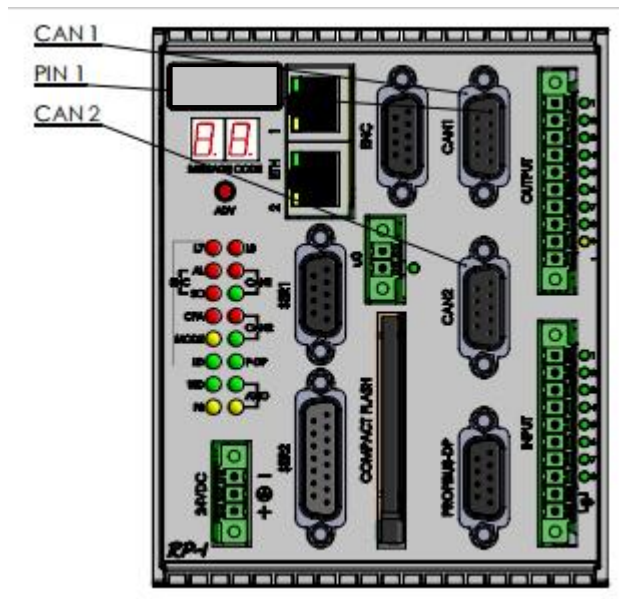


图 3-17 CAN1、CAN2 端口位置

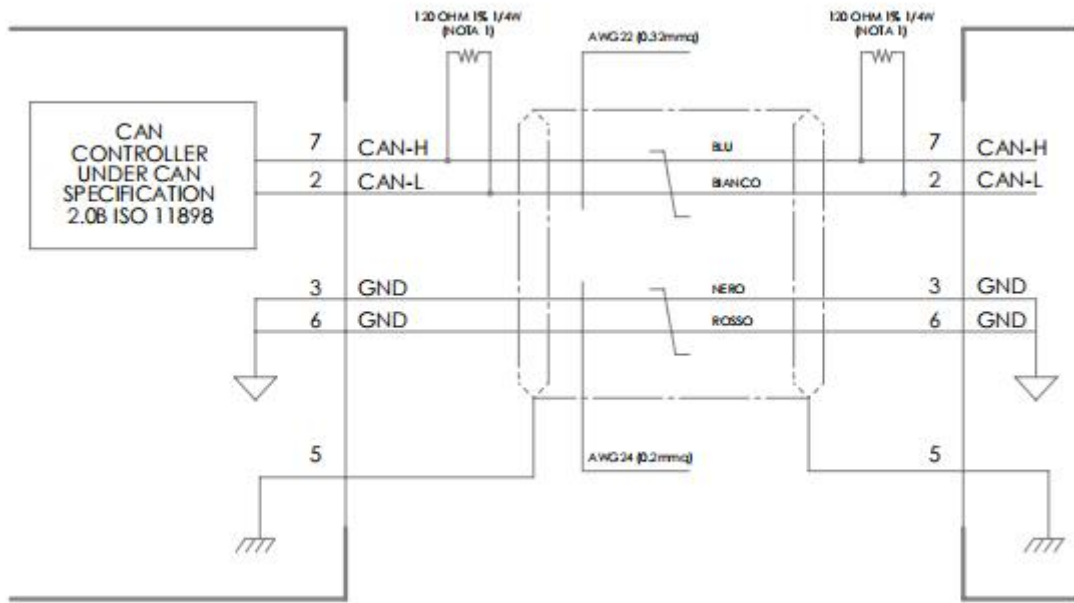


图 3-18 CAN1、CAN2 端口定义及连接电路图

表 3-10 CAN1、CAN2 端口参数

CAN1 CAN2 端口规范	
最大频率	最大频率 1.0MHz
长度、类型、信号规范	遵循 SPEC.ISO11898 标准
连接端子	DSUB 母座 9 针连接器

8、PROFIBUS-DP 端口

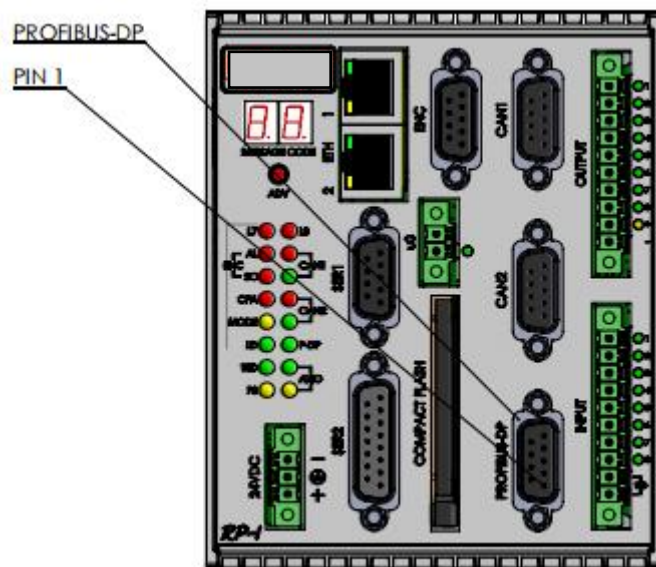


图 3-19 PROFIBUS-DP 端口位置

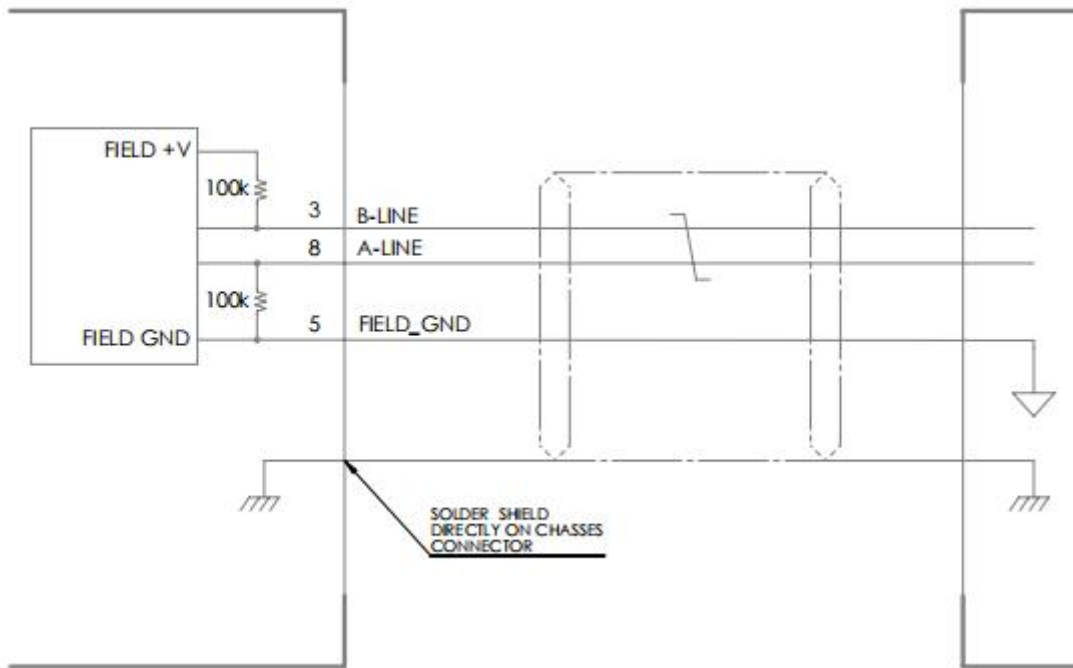


图 3-20 PROFIBUS-DP 端口定义及连接电路图

表 3-11 PROFIBUS-DP 端口参数

PROFIBUS-DP 端口规范	
长度、类型、信号规范	遵循 EIA RS485 规范
电缆示例	西门子 6XW1 830 0AH10
在第一站和最后站使用适当的终结符	
终止符示例	西门子 6ES7 972 0AB10 0XA0 西门子 6ES7 972 0AB11 0XA0
连接端子	DSUB 母座 9 针连接器

3.2.2 本地 IO 说明及定义

1、运动控制器 OUTPUT 端口

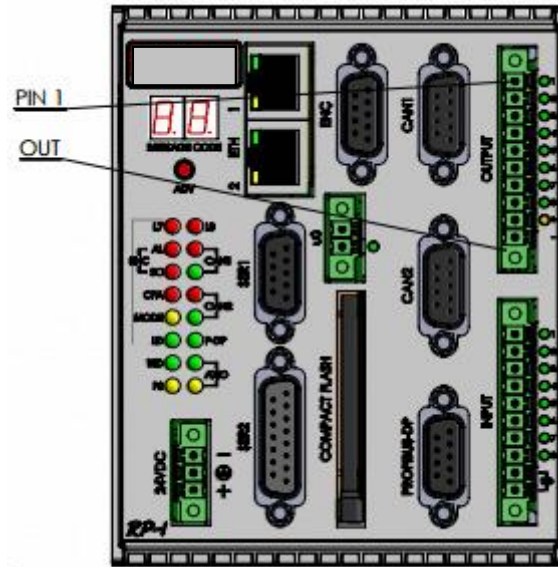


图 3-21 OUTPUT 端口位置

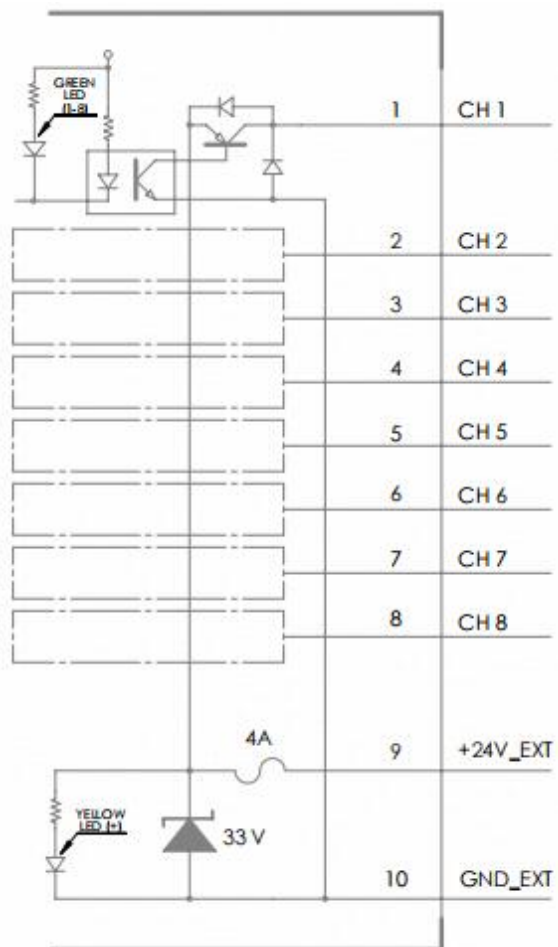


图 3-22 OUTPUT 端口定义及连接电路图

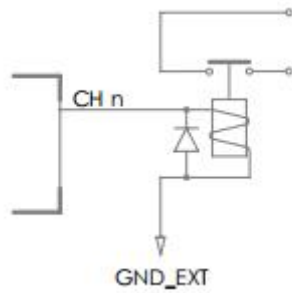


图 3-23 OUTPUT 端口典型连接方式

表 3-12 OUTPUT 端口定义表

PIN 位	说明
1	系统占用
2	系统占用
3	伺服确认状态
4	系统占用
5	系统占用
6	用户自定义
7	用户自定义
8	用户自定义
+	IO 供电 24V+
-	IO 供电 24V-
连接端子	MC1.5/10-GF-3.81(菲尼克斯)

IO 输出信号除有“用户自定义”字样端口外，其他端口均为系统使用的固定功能不可更改，用户可根据需要扩展本地 IO 或远程 IO 模块，详情请咨询 EFORT。

2、运动控制器 INPUT 端口

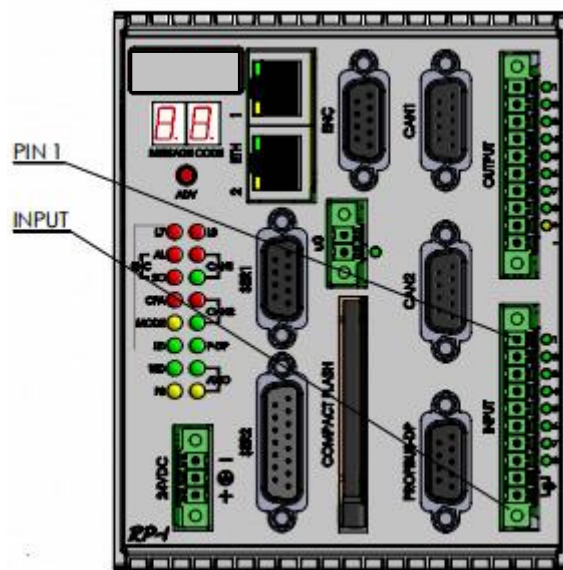


图 3-24 INPUT 端口位置指示图

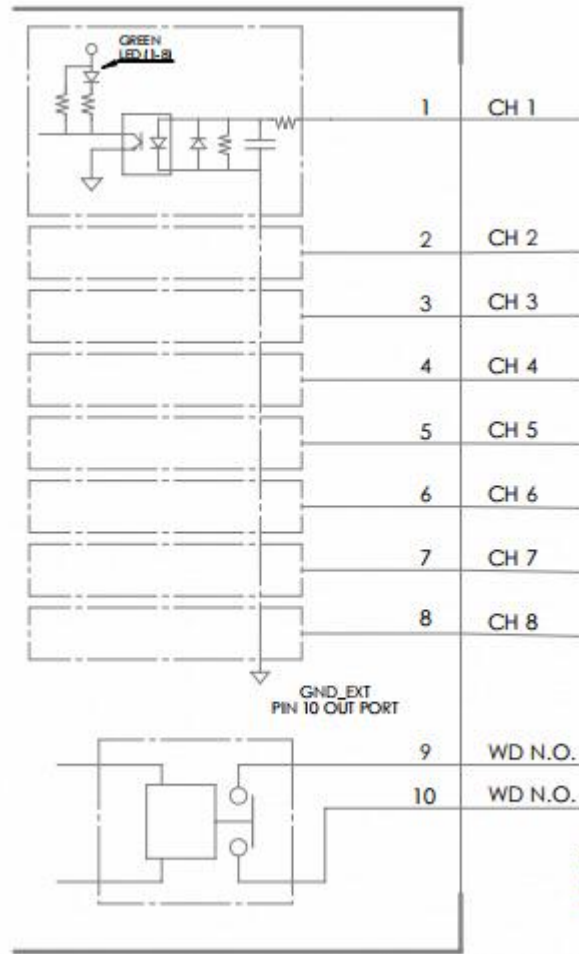


图 3-25 INPUT 端口定义及连接电路图

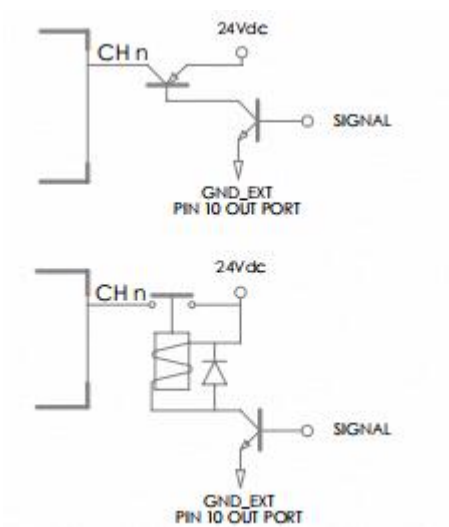


图 3-26 INPUT 端口典型连接方式

表 3-13 INPUT 输入定义表

	PIN 位	说明
	1	急停报警 1
	2	伺服使能
	3	伺服确认
	4	示教器热插拔
	5	高温报警
	6	急停报警 2
	7	安全门/光栅
	8	用户自定义
	+	WATCH DOG
	-	WATCH DOG
	连接端子	MC1.5/10-GF-3.81(菲尼克斯)

IO 输入信号除有“用户自定义”字样端口外，其他端口均为系统使用的固定功能不可更改，用户可根据需要扩展本体 IO 或远程 IO 模块，详情请咨询 EFORT。

IO 输入信号 7 号引脚,可用于安全门、安全光栅功能触发后控制器的输入信号，信号触发后机器人报警并紧急停止，需要人工干预恢复。

3.2.3 IO 扩展

1、控制器本地 IO 扩展

本节主要介绍控制柜中控制器本地 IO 模块的扩展，本地 IO 因受空间限制，最多扩展 4 个 16DI/16DO 模块，输入 24 VDC，输出 24 V DC 500mA。

表 3-7 本地 IO 模块扩展清单

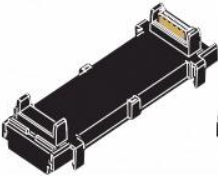

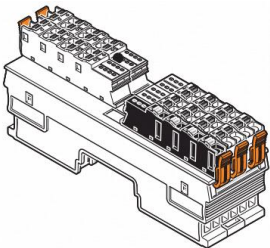
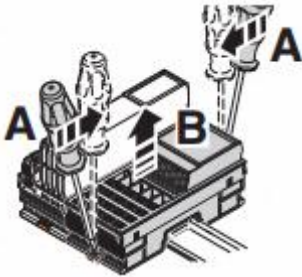
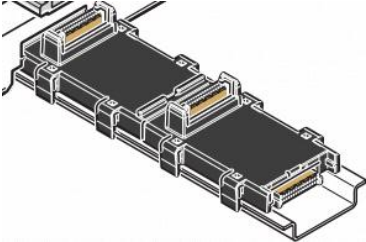
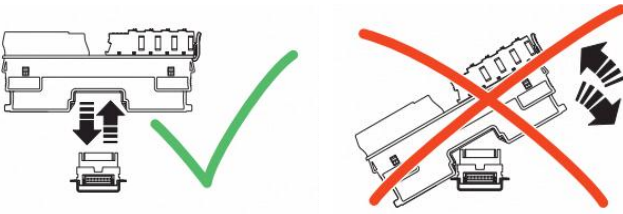
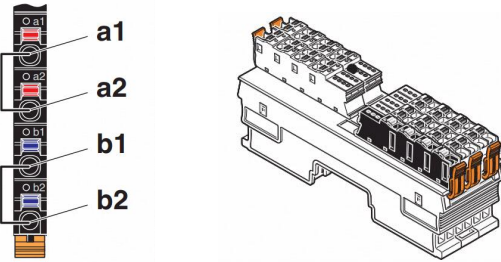
类型	图示	数量	备注
总线耦合器		1	
总线基础模块		n	根据扩展需求进行准备， $n \leq 4$ 。
IO 模块		n	根据扩展需求进行准备， $n \leq 4$ 。

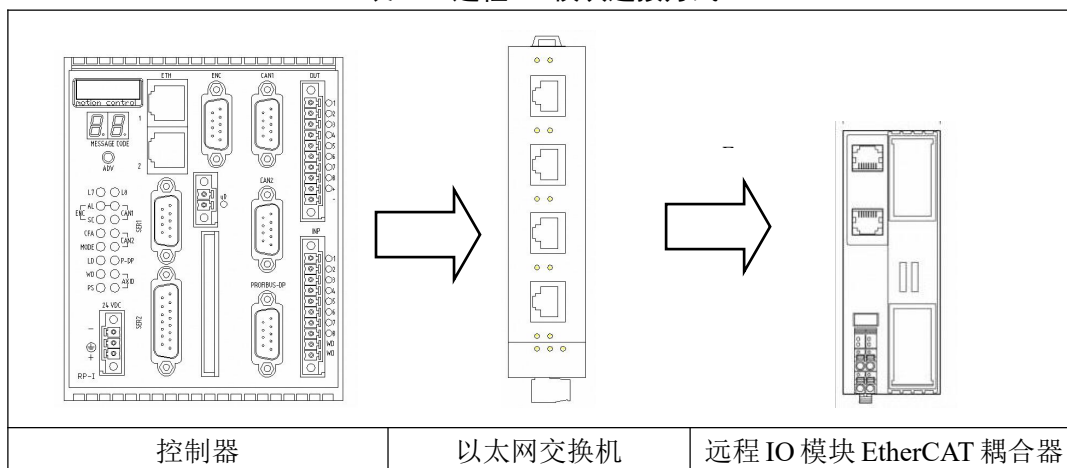
表 3-8 本地 IO 模块扩展安装步骤

步骤	图示
1、将控制器从导轨上拆下；	
2、将总线耦合器与总线基础模块连接，并安装在 DIN 导轨上	
3、将控制器与 IO 模块分别安装在总线耦合器与总线基础模块上	
4、连接电源：IO 模块上 a1/a2 接 24V 正极；b1/b2 接 24V 负极。	

2、控制器远程 IO 扩展

控制器远程 IO 扩展,采用的是标准的 EtherCAT 总线通讯协议, RJ45 接口可直接使用网线连接(根据需要选用), 不受控制柜内部空间限制。

表 3-9 远程 IO 模块连接方式



3.2.3 运动控制卡

1、运动控制卡的使用注意事项：

(1) 运动控制卡用来保存相关应用的程序数据和固件。控制器必须插入相应的运动控制卡后才能运行相应的应用程序。在有些应用中，运动控制卡也可以用来存储机器的数据。

(2) 请务必使用 EFORT 推荐的运动控制卡。其他非 EFORT 推荐的运动控制卡不能保证控制器功能正常运行。

(3) 插卡时请不要使用蛮力。存储卡插槽有防错设计，只能从一个方向把卡插入卡槽。正常插卡应该只需要很小的力就可以插入，插入不当可能会损坏运动控制卡插槽的针脚。

(4) 运动控制卡要防潮，隔热，避免阳光直射，要防静电，不能掉落或弯折。

(5) 控制器对存储卡做写入操作时，不能断电，不能拔卡。

(6) 禁止格式化运动控制卡。

2、插入运动控制卡步骤

请按照如下步骤插入运动控制卡：

(1) 关闭控制器电源

(2) 把运动控制卡插入卡槽，注意方向，如下图。

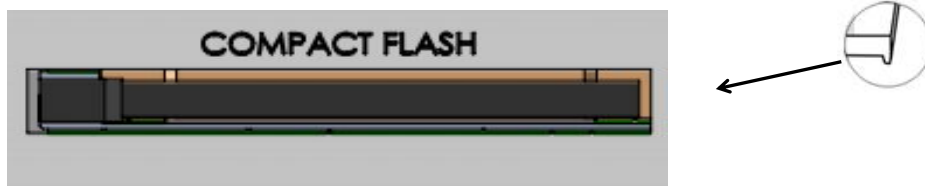


图 3-27 插入运动控制卡

3、拔出运动控制卡步骤

请按照如下步骤插入运动控制卡：

(1) 关闭控制柜电源

(2) 按下弹出按键 1,如下图。(可以借助小工具，塑料件。)

(3) 运动控制卡弹起后，拔出存储卡 2。

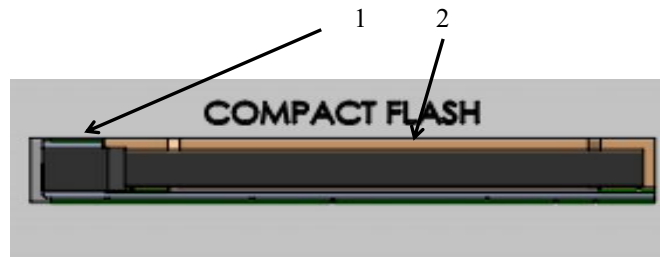


图 3-28 拔出运动控制卡

3.3 伺服驱动单元

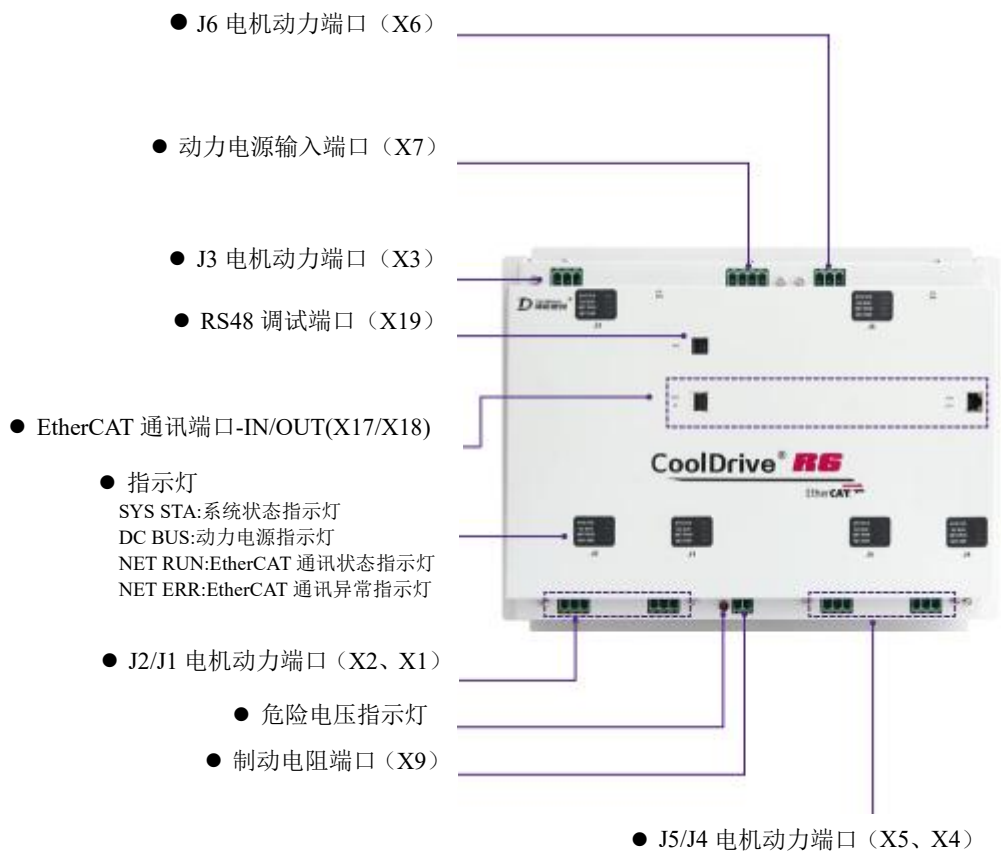


图 3-29 驱动器端口介绍

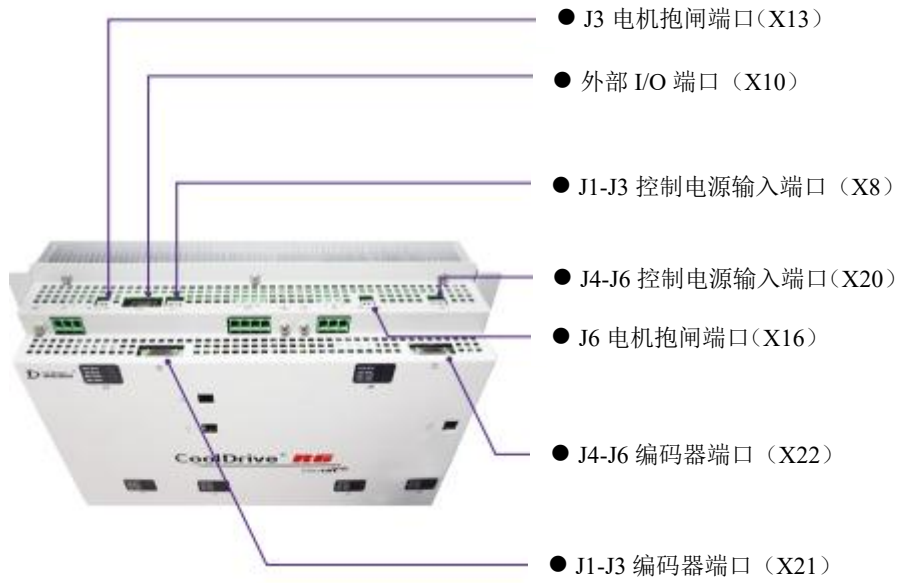


图 3-30 驱动器端口介绍

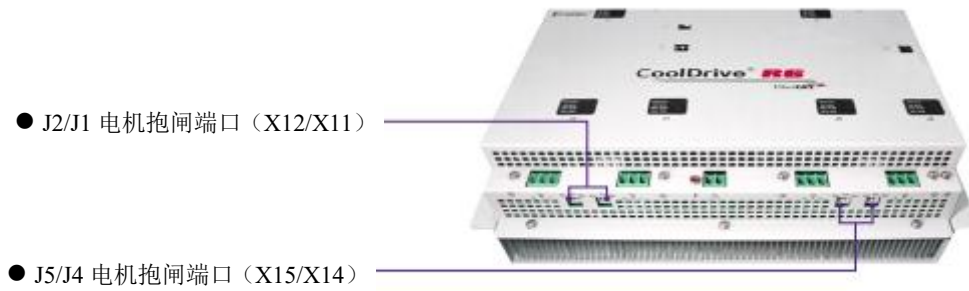


图 3-31 驱动器端口介绍

3.4 安全功能单元

本安全回路包括电柜急停，外部急停短接线，示教器急停，安全继电器，安全继电器扩展模块，伺服驱动 STO 功能。

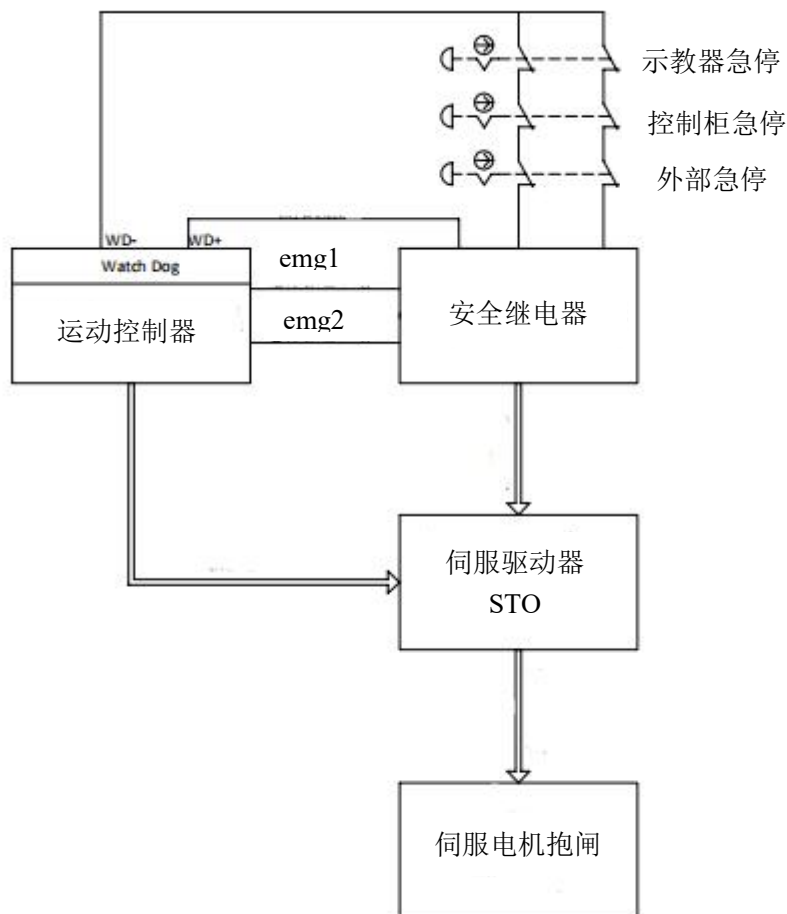


图 3-32 安全控制回路框图

1、电气硬件部分

安全回路采用双回路冗余设计，且信号源类型为测试脉冲。

由安全继电器 S11 输出信号，首先经过控制器 WD 信号（俗称“看门狗”控制器发生错误时候此路信号断开，急停触发），

再通过示教器急停双回路，然后串联电柜面板上的急停，用户急停，最后电路回到安全继电器 S22 实现安全回路的控制。

输出方面，采用软硬兼顾的双回路设计，硬件方面安全继电器输出控制伺服驱动器 STO，当拍下急停，直接切断 STO 信号，发出急停指令让机器人紧急停止，并同时关闭电机抱闸。

2、软件部分：

软件控制方面，急停按下软件会收到安全回路供电的 emg1，emg2 的双回路信号，任一动作都会引起急停信号的触发。同时控制器的 watch dog 信号会串联到急停回路中，当机器人软件发生错误，watch dog（等效于常闭触点）会断开，机器人会立即停止动作。

3.5 人机交互单元

3.5.1 按钮操作面板

机器人电控柜前面板上的按钮如图下图所示，包括主电源开关伺服确认按钮、热插拔按钮、紧急停止按钮。

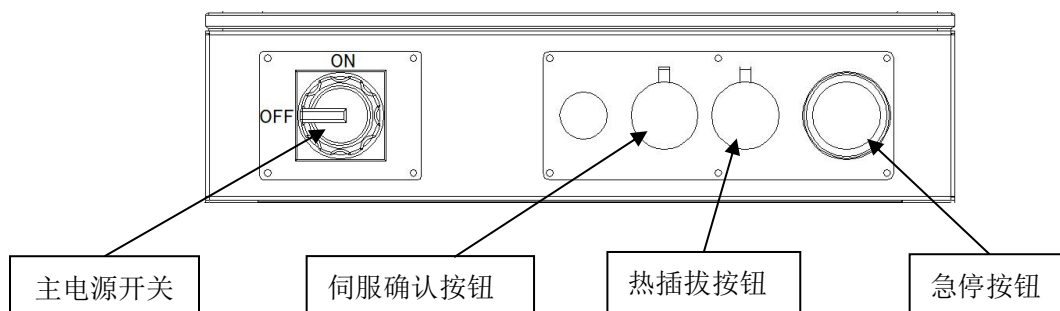


图 3-33 电柜前面板按钮

以下为各个按键和开关的功能介绍，详见下表

表 3-14 电柜前面板按钮功能介绍

主电源开关	控制柜进线电源开关。
伺服确认按钮	机器人手动高速、自动运行前需要进行此项按钮确认。
示教器热插拔按钮	按下按钮，端接示教器急停，屏蔽示教器网线，进入热插拔功能，实现多机共用一台示教器及远程启动。
紧急停止按钮	机器人出现意外故障时需要紧急停止时按下按钮，可以使机器人断主电而停止。

3.3.2 示教器（使能/手压）

示教器（如图2.1）是操作者与机器人交互的设备，使用示教器操作者可以完成控制机器人的所有功能。比如手动控制机器人运动、编程控制机器人运动、设置IO交互信号等等。



图 3-33 EFORT 示教器

1、功能区与接口



图 3-34 示教器功能定义

表 3-15 示教器各部分功能

序号	名称	描述
1	薄膜面板 3	公司 LOGO 彩绘
2、3	液晶显示屏	用于人机交互，操作机器人
4	薄膜面板 2	含有 10 颗按键
5	急停开关	双回路急停开关
6	模式旋钮	三段式模式旋钮
7	薄膜面板 1	含有 18 颗按键和 1 颗红黄绿三色 LED
8	USB	2.0USB，用于导入与导出文件及更新示教器
9	三段手压开关	手动模式下手压上伺服

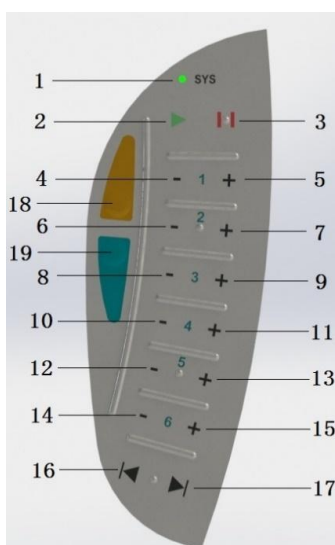


图 3-35 右侧按键

表 3-16 右侧按键

序号	名称	序号	名称
1	三色灯	11	轴 4 运动-
2	开始	12	轴 5 运动+
3	暂停	13	轴 5 运动-
4	轴 1 运动+	14	轴 6 运动+
5	轴 1 运动-	15	轴 6 运动-
6	轴 2 运动+	16	单步后退
7	轴 2 运动-	17	单步前进
8	轴 3 运动+	18	热键 1
9	轴 3 运动-	19	热键 2
10	轴 4 运动+		

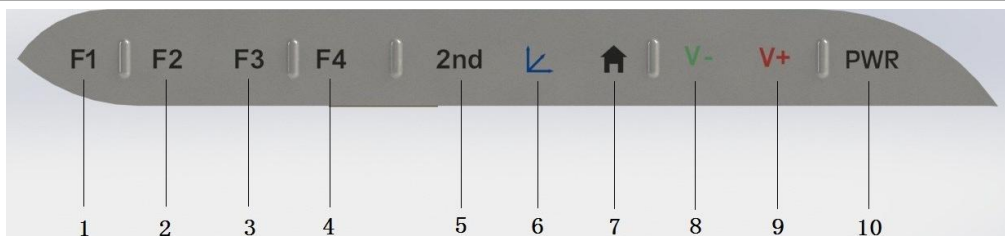


图 3-36 下侧按键

表 3-17 下侧按键

序号	名称	序号	名称
1	多功能键 F1, 暂定：调出当前报警内容	6	坐标系切换
2	多功能键 F2 暂定：双击截图	7	回主页
3	多功能键 F3 暂定：程序运行方式（连续、 单步进入、单步跳过等）	8	速度-
4	多功能键 F4	9	速度+
5	翻页	10	伺服上电

2、如何握持示教器

左手握持示教器，点动机器人时，左手指需要按下手压开关，使得机器人处于伺服开的状态。具体方法如下图所示。



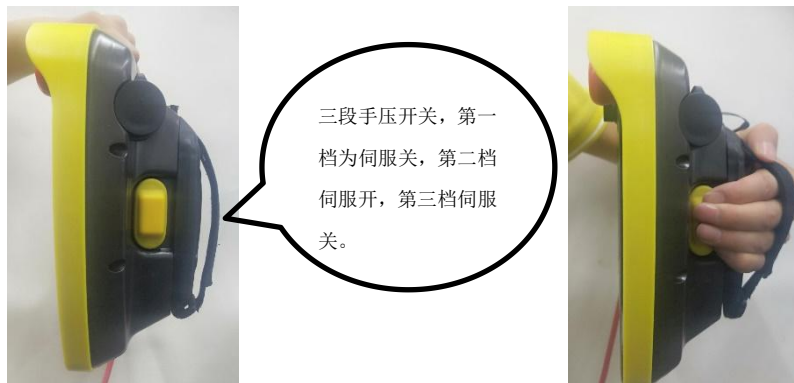


图 3-37 示教器握持方法

3.6 电源分配管理单元

3.6.1 变压器

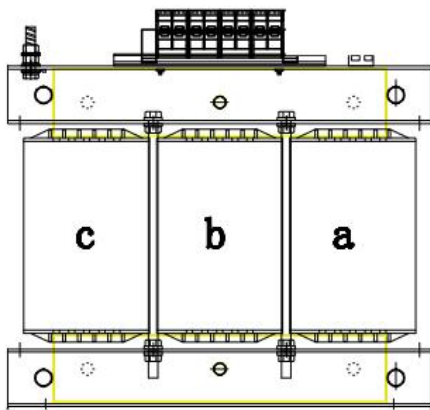


图 3-38 变压器

名称	三相干式变压器
容量	3.25KVA
一次电压	AC 3~380V
二次电压	AC 2~200V 1~220V
频率	50/60Hz
冷却方式	干式自冷

表 3-18 变压器参数

3.6.2 开关电源

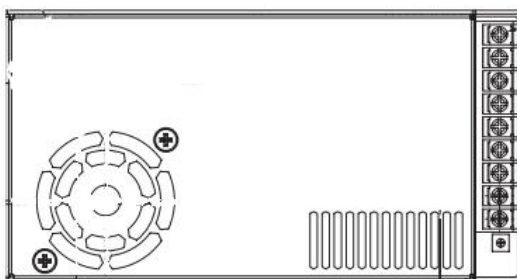


图 3-39 开关电源

名称	开关电源
功率	350W
输入电压	AC 1~220V
输出电压	DC24V
频率	50/60Hz

表 3-19 开关电源参数

3.7 抱闸释放单元

3.7.1 概述

抱闸释放功能是根据 GB11291.1-2011 的 5.13 章节中无驱动源运动而设计，机器人是各轴能在紧急或异常情况下无需驱动源就能运动，一个人就能移动机器人各轴。

抱闸释放功能目的：紧急或异常情况下，可以实现一个人就能释放机器人各轴电机抱闸，并且移动机器人各轴。

3.7.2 抱闸释放单元位置

如图所示，抱闸释放单元位于控制柜内部左侧，使用前请仔细阅读抱闸释放单元及使用步骤。

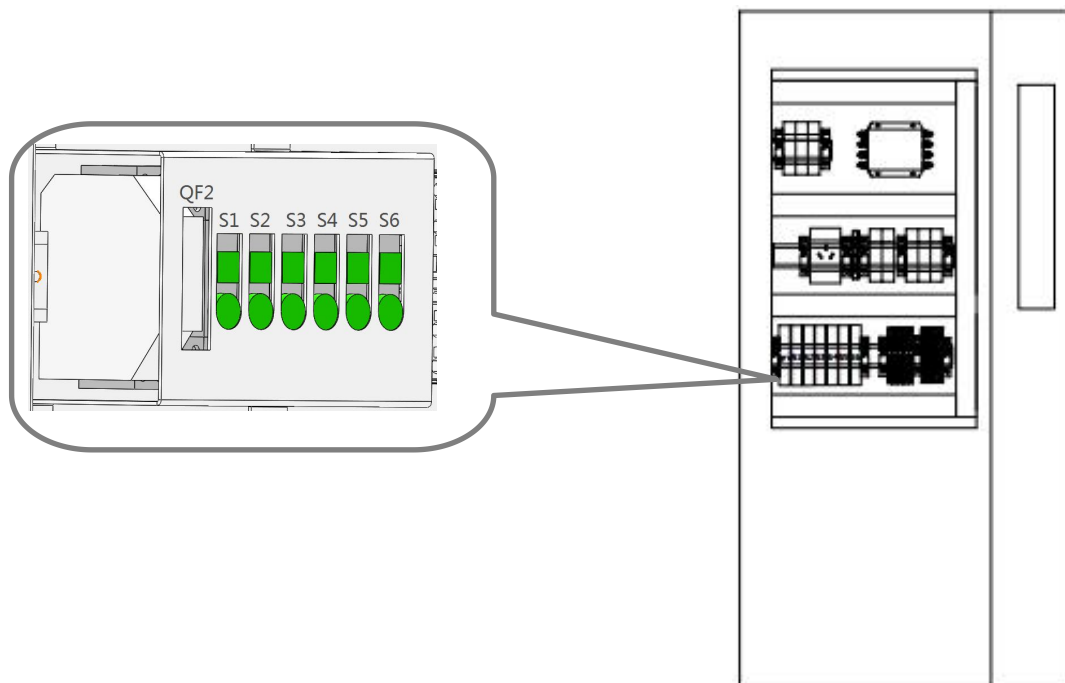



图 3-40 抱闸释放单元位置（控制柜左侧板）

3.7.3 手动释放抱闸



如果工作人员受困于机器人手臂，必须解救该人员以免进一步受伤。

释放机器人制动闸后可以移动机器人，需要使用起吊设备或者类似设备，确保机器人被吊起不会因为重力原因造成二次伤害。释放制动闸前请确定已准备好适合的设备。

机器人本体各轴的电机抱闸应该在带电的情况下进行手动释放。当控制柜的电源开关为“ON”的情况下，即使机器人控制系统处于紧急或异常状态，抱闸单元依然有电。

	<p>注意</p> <p>如果机器人控制柜无电，则必须向机器人控制柜中抱闸释放单元的开关“QF2”提供 24V 电源，以启动制动闸释放按钮。（“QF2”进线端右侧“1”号孔位为 24V 正极；左侧“N”号孔位为 24V 负极，即 0V。）</p>
	<p>释放机器人电机抱闸可能会导致人员伤害和财产的损失。仅在紧急且必要时进行此操作，并且需要特别谨慎。</p>

下表是抱闸释放操作流程，详细介绍了当机器人配有机器人本体电机抱闸释放单元时，如何释放抱闸。

步骤	操作
1	<div style="text-align: center;">  <p>注意</p> </div> <p>抱闸释放单元配有可以控制各轴电机抱闸的按钮，按钮编号与机器人各轴一一对应,1~6 轴分别对应 S1~S6。</p>
2	<div style="text-align: center;">  <p>危险</p> </div> <p>释放机器人电机抱闸时，机器人轴可能移动非常快，且有时无法预料其移动方式！所以释放电机抱闸之前，请务必考虑：</p> <ul style="list-style-type: none"> ①机械臂将如何运动 ②对机器人工作区有何影响 ③必须确保机器人手臂附近或下方没有人 ④如有必要，请使用行车、叉车、起重机或者类似设备来进行保护机器人手臂
3	<p>闭合“QF2”开关，按下抱闸释放单元上的对应按钮（S1~S6），即可释放对应的电机抱闸。释放该按钮后，电机抱闸将恢复工作。</p>

3.8 示教器热插拔单元

示教器热插拔功能是指机器人在运行过程中插入或拔出示教器机器人仍延续之前的运行状态，不产生报警。

示教器热插拔功能目的：可以实现一台示教器控制多台机器人。

3.8.1 示教器热拔出

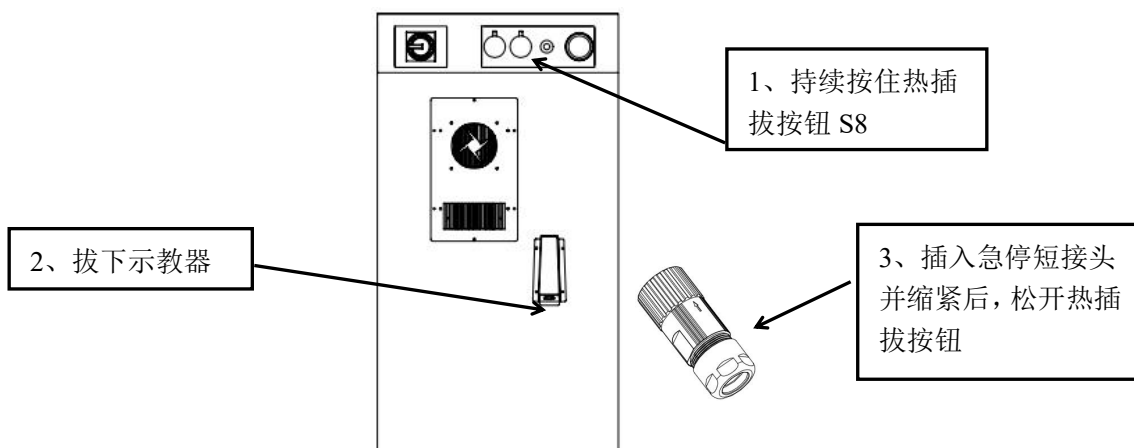


图 3-41 示教器拔出步骤

3.8.2 示教器热插入

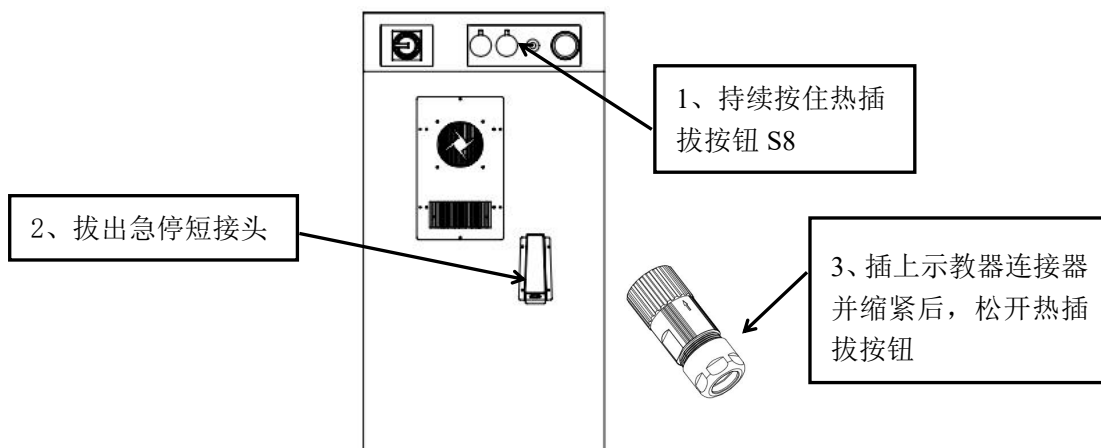


图 3-42 示教器插入步骤

3.8.3 常见问题

(1) 什么情况下可以进行热插拔操作？

机器人在任意运行状态下均可进行热插拔操作，热插拔操作不会产生任何报警以及改变机器人当前运行状态。

(2) 进行热插入时示教器模式开关与热拔出前状态不一致会有什么影响？

若进行热插入操作时与热拔出时的示教器模式开关状态不一致，机器人会立即停止，示教器启动后会产生报警。此时，将模式开关切换到热拔出前状态，报警即可清除。

(3) 进行热插入操作后示教器初始界面是什么？

进行热插入操作后，示教器初始界面为登录界面。

(4) 自动模式下运行程序过程中热插拔示教器是否影响机器人运行状态及程序执行状态？


自动模式下运行程序过程中热插拔示教器均不影响当前机器人运行，在插入示教器后，需要重新登录权限，程序指针仍指向当前运动行，不受热插拔操作影响。

第 4 章 维护保养

4.1 简介

本章描述了建议对 ER6-2000 电气部分执行的所有维护活动。它以本章开头介绍的维护计划为基础。该计划中包含所需维护活动（包括维护间隔）的信息并参考这些活动的操作程序。

关于机器人本体部分的维护活动请参考《ER6-2000 机器人机械使用维护手册》

	<p>警告</p> <p>1、开展任何检修工作前，请查阅所有安全信息！</p> <p>2、执行任何检修工作前，请先阅读本手册第一章安全内容。这些安全信息介绍了一般安全准则。还应仔细阅读《ER 系列机器人安全手册》。</p> <p>3、如果要为 ER6-2000 接电，务必确保在开始任何维护工作前先对 ER6-2000 进行保护性接地！</p>
---	---

4.2 维护计划

必须对机器人进行定期维护以确保其功能正常。下表中规定了维护活动和时间间隔。不可预测的情形也会导致对机器人进行检查。必须及时注意任何损坏！

下表对所需的维护活动和时间间隔进行了明确说明

表 4-1 维护计划

NO	周 期				设备	检修保养内容	维护活动
	日常	3个月	6个月	1年			
1		√	√	√	电柜密封	门的压封是否变形，柜内密封	检查
2				√	信息标签	标签是否有污损、损坏	检查
3		√	√	√	机器人线束	1、检查损坏、破裂情况 2、连接器的松动	检查
4	√	√	√	√	驱动器	异常发热、噪音、气味的确认	检查
5	√	√	√	√	变压器	异常发热、噪音、气味的确认	检查
6	√	√	√	√	控制器	异常发热、噪音、气味的确认	检查
7	√	√	√	√	散热单元	检查风扇旋转情况，出风口是否有堵塞现象	检查
8	√	√	√	√	急停开关	检查动作是否正常，检查伺服 ON/OFF 情况	检查
9					电池组	36 个月或电池低电量警告	更换

当需要更换电池时，将会显示电池低电量警告。建议在电池更换完毕前保持控制柜电源打开，以避免机器人零点丢失而导致的机器人不同步。


电池组更换详细操作请参考《ER6-2000 工业机器人机械使用维护手册》。

机器人在出厂前，已经通过专用设备进行了零点标定，标定完成后，通过零标块标记各轴零点位置，以防用户使用不当，造成的零点丢失。当机器人因故障或操作不当丢失零点位置，需要对机

器人重新进行机器人零点恢复工作。

零点快速恢复步骤详细内容请参考《ER 系列机器人操作手册》。

4.3 检查活动

	<p>警告</p> <p>需要在机器人工作开展检查工作时，请务必关闭连接到机器人的所有：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、电源 2、液压源 3、气压源 <p>然后再进入机器人工作区域。</p>
---	---

4.3.1 检查控制柜密封

目视检查

表 4-2 密封检查

序号	描述
1	检查控制柜前门密封条是否紧密贴合
2	检查控制柜左侧预留接口（电缆锁头）密封是否正常

4.3.2 检查信息标签

目视检查

表 4-3 标签检查

序号	描述
1	警告标签，“闪电”符号（控制柜主电源左侧），（1 个）
2	控制柜操作面板标签“POWER”、“SERVO ON”、“HOT SWAP”“”符号，（各 1 个）
3	电压等级标签，“AC380VOLTS”（控制柜门左上角），（1 个）
4	EFORT 标识，（控制柜门右上角），（1 个）
5	警告标签“高压控制柜触电危险”，（控制柜门锁上部），（1 个）
6	警告标签“始终保持柜门闭合”，（控制柜门锁上部），（1 个）
7	警告标签，“通风注意”符号（控制柜门正面散热器上部），（1 个）
8	警告标签，“通风注意”符号（控制柜右侧变压器封板处），（1 个）
9	警告标签，“通风注意”符号（控制柜背面散热风扇处），（1 个）
10	警告标签，“闪电”符号（滤波器、驱动器、开关电源），（3 个）
11	警告标签，“抱闸释放单元”（控制柜内部左侧板左下角），（1 个）

4.3.3 检查线束

目视检查

表 4-4 线束检查

序号	描述
1	检查示教器线束是否完好
2	检查控制柜内部线束是否完好、松动现象
3	控制柜-本体之间线束是否完好
4	本体管线包是否有磨损、松动现象

4.3.4 检查主要电气元件工作情况

目视检查

表 4-5 元器件检查

序号	描述
1	驱动器工作状态是否正常
2	控制器工作状态是否正常
3	安全继电器工作状态是否正常
4	开关电源工作状态是否正常
5	驱动器工作状态是否正常
6	示教器工作状态是否正常
7	变压器工作状态是否正常

4.3.5 检查急停开关

手动检查

表 4-6 急停开关检查

序号	描述
1	电控柜急停是否可以正常按下、恢复
2	示教器急停是否可以正常按下、恢复
3	外部急停是否可以正常按下、恢复



警告

手动检查急停按钮的工作状态时，需要在机器人工作开展检查工作，请务必关闭连接到机器人的所有的外部设备以免引起连锁反应：

- 1、机器人请在低速或停止状态下进行，以免损耗机器人减速机。
- 2、观察示教器是否正常弹出急停报警信息，机器人是否按要求停止。

4.4 更改/更换活动

本章描述了建议对 ER6-2000 机器人控制柜主要元器件的更换维修工作及维修活动。它由单独的操作程序组成，每个操作程序都描述了特定的维修活动。

4.4.1 更换控制器

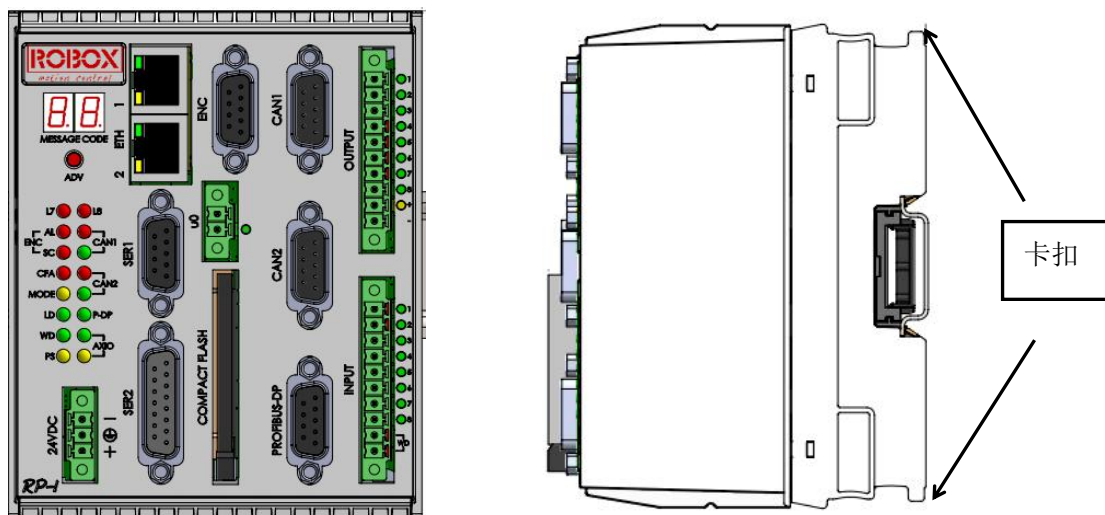


图 4-1 控制器

下表详细描述了更换控制器的步骤

表 4-7 控制器更换步骤

序号	操作步骤
1	断开控制柜电源；
2	断开控制器正面所有端子；
3	使用一字螺丝刀上挑止动垫片如图所示，将从控制器从安装导轨上撬出来；
4	直接取出控制器；
5	取出控制器上的运动控制卡；
6	更换新的控制器；
7	将取出的运动控制卡重新安装，并开机。

4.4.2 更换安全继电器

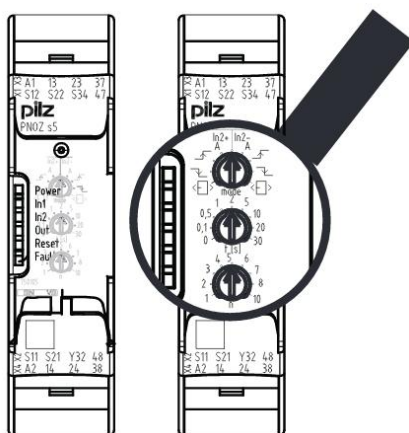


图 4-2 安全继电器

下表详细描述了更换安全继电器的步骤

表 4-8 安全继电器更换步骤

序号	操作步骤
1	断开控制柜电源；
2	断开安全继电器顶部和底部的接线端子，这些端子需要相关的号码做标记，以确保重新连接时不会接错。
3	直接下压安全继电器，将安全继电器从安装导轨上取出；
4	更换新的安全继电器，
5	设置安全继电器参数（从上至下三个旋钮分别设置为“Ln2+A”“0.1”“2”），然后后开机。

4.4.3 更换伺服驱动器



图 4-3 驱动器

下表详细描述了更换伺服驱动器的步骤

表 4-9 驱动器更换步骤

序号	操作步骤
1	断开控制柜电源，10 分钟之后方可进行下一步操作；
2	断开驱动器顶部和底部的接线端子，这些端子需要相关的号码做标记，以确保重新连接时不会接错。（断开驱动器顶部接线时，需将控制柜顶部钣金拆开，使用维修孔，将线缆断开）
3	使用螺丝刀将驱动器左右两侧 4 颗 M5 十字螺钉拆下。；
4	将驱动器从控制柜主背板取下；
5	更换新的驱动器，连接好线缆，恢复控制柜并开机；
6	导入驱动器参数。

4.4.4 更换开关电源

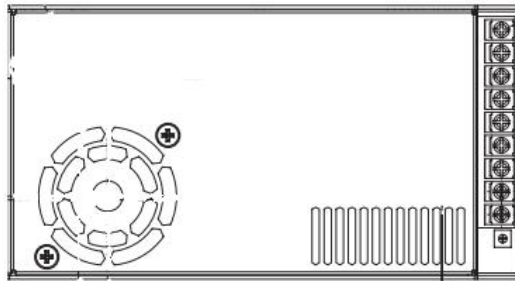


图 4-4 开关电源

下表详细描述了更换开关电源的步骤

表 4-10 开关电源更换步骤

序号	操作步骤
1	断开控制柜电源；
2	取下开关电源防护罩，断开开关电源右侧的接线端子，这些端子需要相关的号码做标记，以确保重新连接时不会接错。
3	使用螺丝刀将开关上下两侧 4 颗 M4 十字螺钉拆下。；
4	取下开关电源；
5	更换新的开关电源，连接好线缆，安装护罩并开机。

4.4.5 更换熔断器、熔芯、保险丝



图 4-5 熔断器、保险丝

下表详细描述了更换熔断器、熔芯、保险丝的步骤

表 4-11 熔断器、保险丝更换步骤

序号	操作步骤
1	断开控制柜电源；
2	确定熔断器、熔芯、保险丝的位置， FU1、FU2、FU3、FU5 在控制柜左侧，FU4 在控制柜右侧；
3	断开熔断器上下的接线的，这些线束需要相关的号码做标记，以确保重新连接时不会接错；（更换熔芯和保险丝时无需断开接线）
4	更换相同规格的熔断器、熔芯、保险丝；
5	连接好线缆，恢复控制柜并开机。



强制性措施

更换熔断器的熔芯或保险丝是，新的熔芯保险丝请保持与出厂规格相同。以免设备出现短路、过流时无法正常断开，而损坏其他设备！

4.4.6 更换风扇



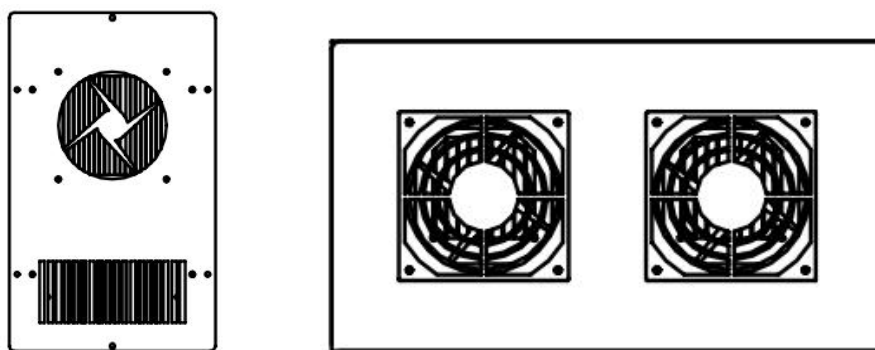


图 4-6 风扇

下表描述了更换风扇的步骤

表 4-12 风扇更换步骤

序号	操作步骤
1	断开控制柜电源；
2	取下风扇安装板的 M4 十字螺钉，并取出
3	断开风扇电源连接器。
4	更换新的风扇，连接好线缆，固定安装板；

4.5 清洁

	<p>警告</p> <p>关闭控制柜所有的电源，然后再进入机器人的工作空间进行清洁工作。</p>
--	---

4.5.1 概述

为保证较长的正常运行时间，请务必定期清洁 ER6-2000。清洁的时间间隔取决于机器人工作的环境。根据 ER6-2000 机器人各部分的不同防护类型，可采用不同的清洁方法。

	<p>警告</p> <p>清洁之前务必确认机器人的防护类型。</p>
--	---

4.5.2 注意事项

本节说明了清洁机器人时需要注意的一些事项。

	<p>注意</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、清洁前，务必先检查是否所有保护盖都已安装到机器人上！ 3、切勿将清洗水柱对准连接器、接点、密封件或垫圈！ 3、切勿使用压缩空气清洁机器人！ 4、切勿使用未获 EFORT 批准的溶剂清洁机器人！ 5、喷射清洗液的距离切勿低于 0.4 m！
--	---

6、清洁机器人之前，切勿卸下任何保护盖或其他保护设备！

第 5 章 故障处理

5.1 概述

本章主要介绍 EFORT 工业机器人常见硬件故障、控制器故障处理、驱动器故障处理及程序运行故障处理。

当机器人发生故障时一般会在控制器、示教器、驱动器上显示出报警。当有报警时，控制器错误信息和驱动器错误信息都会显示在示教器界面中。用户可以根据报警信息采取相应的处理措施。

5.2 常见硬件故障

故障描述	排查方法	备注
控制柜无法启动	检查 1: 输入电源是否正常; 检查 2: 控制柜电源航插接线顺序是否正确; 检查 3: 隔离开关是否闭合; 检查 4: 熔断器“FU1”熔芯是否损坏, 如有损坏请更换; 检查 5: 熔断器“FU2”熔芯是否损坏, 如有损坏请更换; 检查 6: 熔断器“FU3”熔芯是否损坏, 如有损坏请更换; 检查 7: 熔断器“FU4”玻璃管保险丝是否损坏, 如有损坏请更换。 检查 8: 进行上述操作后, 仍无法解决请联系我司售后人员。	熔芯、保险丝损坏时, 请更换相同规格。
控制柜启动后, 显示急停报警	检查 1: 控制柜面板急停按钮是否复位; 检查 2: 示教器是否连接正常, 示教器急停按钮是否复位; 检查 3: 控制柜用户急停按钮是否正常连接、复位。 检查 4: 进行上述操作后, 仍无法解决请联系我司售后人员。	急停按钮默认触发状态, 使用时请进行复位。
示教器无法启动	检查 1: 示教器线束连接器是否安装到位并进行旋转锁扣; 检查 2: 熔断器“FU4”熔芯是否损坏, 如有损坏请更换; 检查 3: 运动控制卡文件损坏, 联系我司售后人员。 检查 4: 进行上述操作后, 仍无法解决请联系我司售后人员。	熔芯、保险丝损坏时, 请更换相同规格。
示教器无法伺服使能	检查 1: 是否有其他故障未复位, 如有请复位; 检查 2: 手动低速模式下 (T1), 示教器手压开关是否操作正确, 控制器是否正常接受“Enable”信号; 检查 3: 手动高速 (T2)、自动模式下 (Auto), 控制柜伺服确认按钮 (servo) 是否正常使用。 检查 4: 进行上述操作后, 仍无法解决请联系我司售后人员。	进入手动高速 (T2)、自动模式 (Auto) 时, 需要先按下控制柜伺服确认按钮 (servo)。
机器人无法运动	检查 1: 示教器界面是否有报警提示, 如有请按照报警提示进行操作; 检查 2: 进行上述操作后, 仍无法解决请联系我司售后人员。	

电源 插座 XS 无法使用	检查 1: 熔断器“FU3”熔芯是否损坏, 如有损坏请更换; 检查 2: 熔断器“FU5”熔芯是否损坏, 如有损坏请更换。	熔芯、保险丝 损坏时, 请更换相 同规格; 电源插座 XS 使用规格为交 流 220V 2A, 请勿 超负荷使用, “FU5”熔断后请勿 直接短接, 以免损 坏其他设备。
示教 器热功能 插拔无法 使用	检查 1: 热插拔按钮“Hot swap”是否正常工作; 检查 2: 继电器 K2 是否正常动作; 检查 3: 示教器短接插头是否正常安装并锁扣; 检查 4: 进行上述操作后, 仍无法解决请联系我司售后人员。	使用热插拔功 能时, 请严格按照 电气维护使用手册 种的描述进行操 作。
抱闸 释放单元 无法使用	检查 1: 检查输入电源“24VP-BR/24VG-BR”是否正常; 检查 2: “QF2”是否闭合; 检查 3: 进行上述操作后, 仍无法解决请联系我司售后人员。	

5.3 控制器故障处理

点击状态栏的“系统状态”按钮, 可以查看系统的事件, 包括操作信息、报警信息等等。

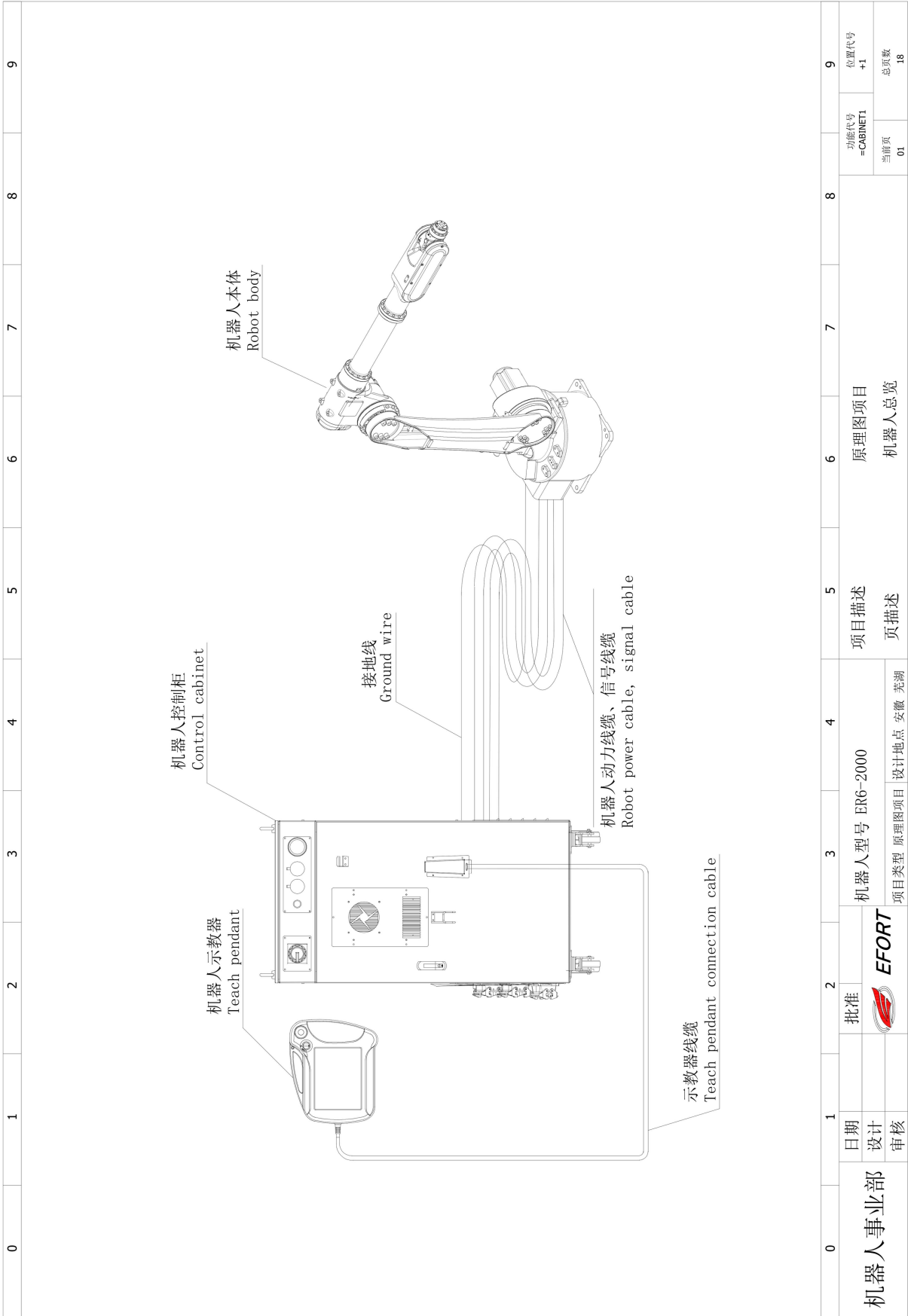


图 5-1 系统登录界面

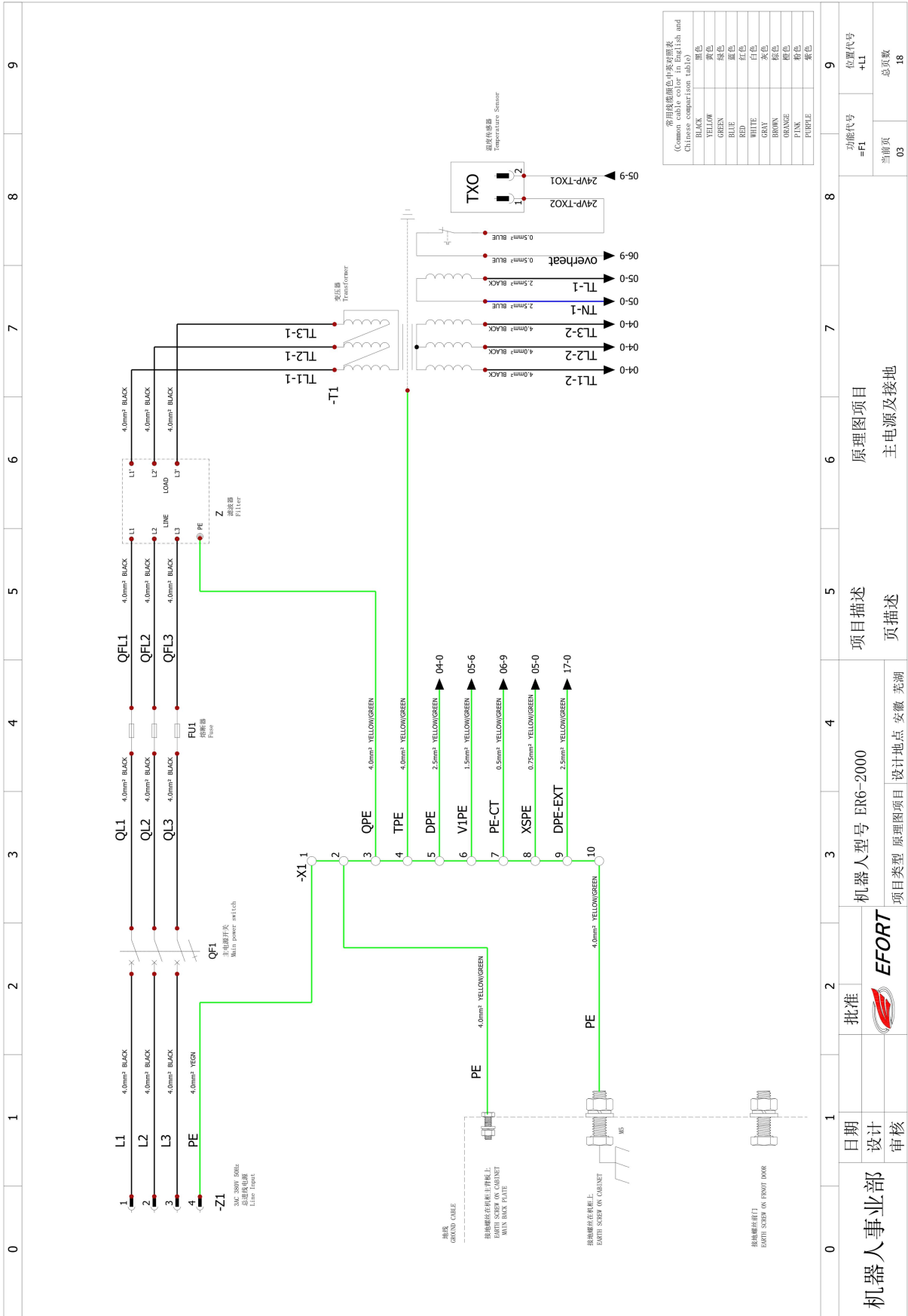
第 7 章 电路图

ER6-2000 机器人电气原理图表明了设备电气的工作原理及各电器元件的作用，相互之间的关系的一种表示方式。理解电气原理图，对于分析电气线路，有助于排除电路故障、程序编写。电气原理图一般由主电路、控制电路、保护、配电电路、功能模块等几部分组成。

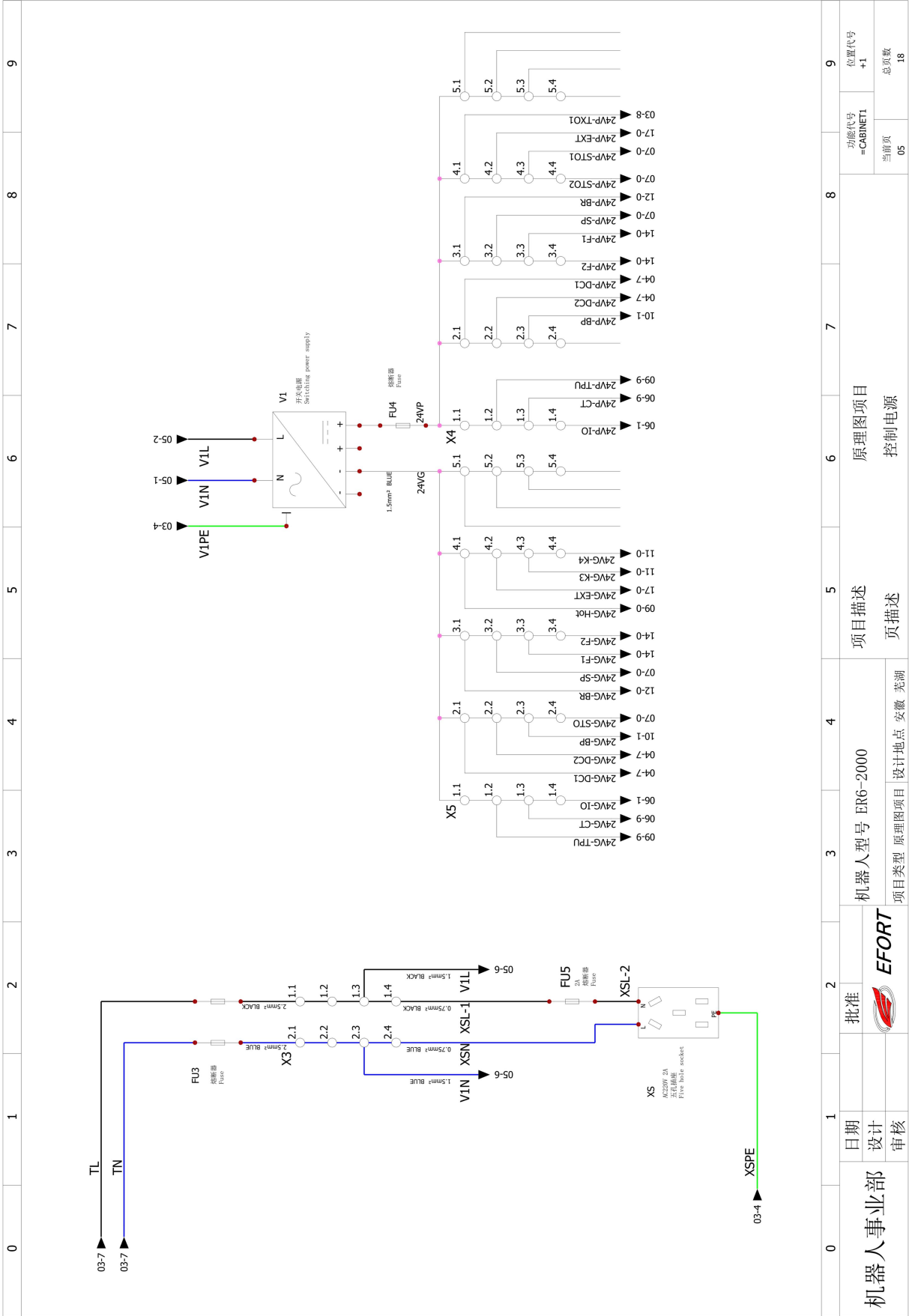
详细的 ER6-2000 机器人电气原理图见如下：

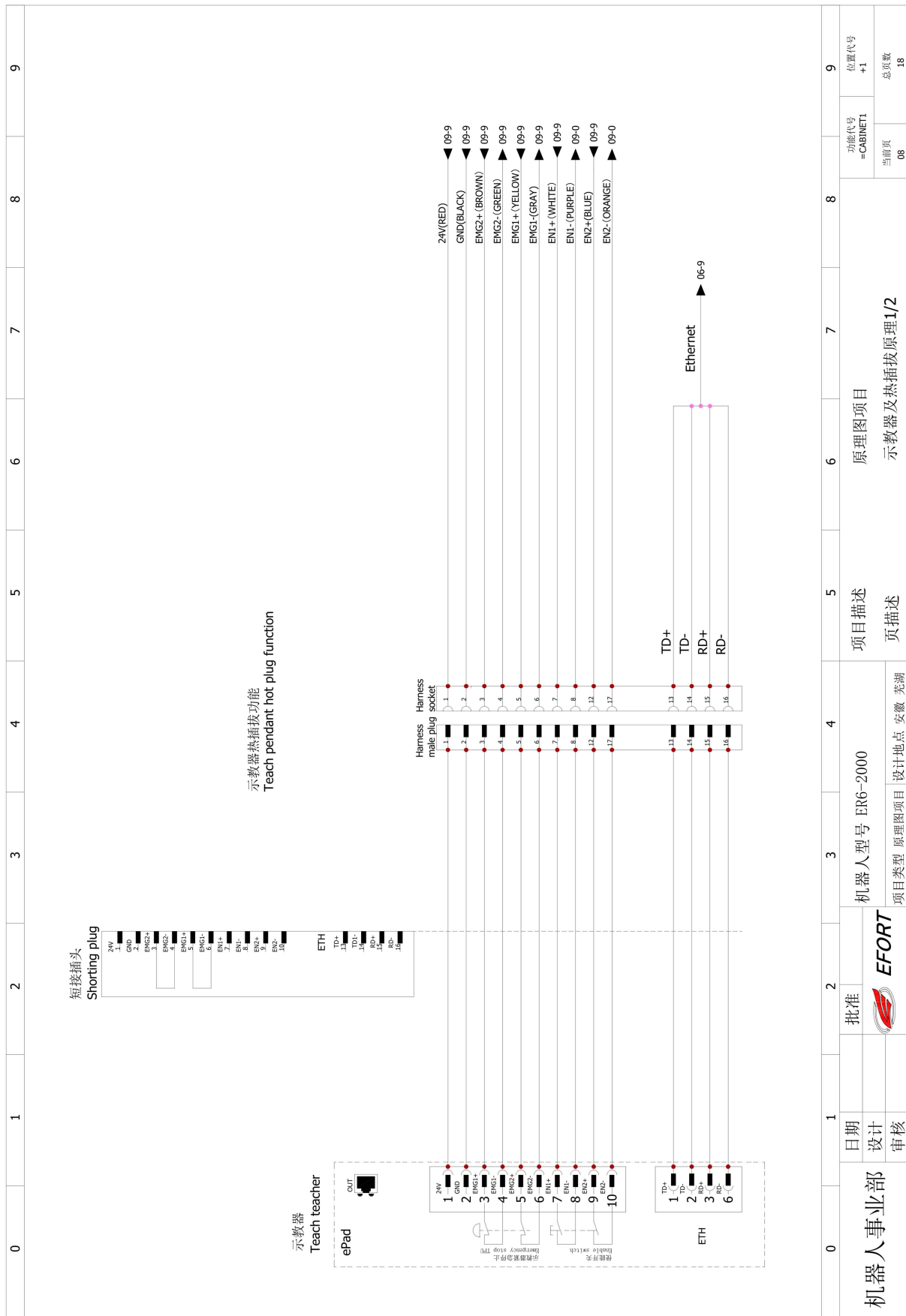


0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
机器人事业部	日期	批准	机器人型号 ER6-2000	项目类型 原理图项目 设计地点 安徽 芜湖	项目描述	原理图项目	机器人总览	功能代号	位置代号
	设计	EFORT						-CABINET1	+1
	审核				页描述			当前页	总页数
								01	18

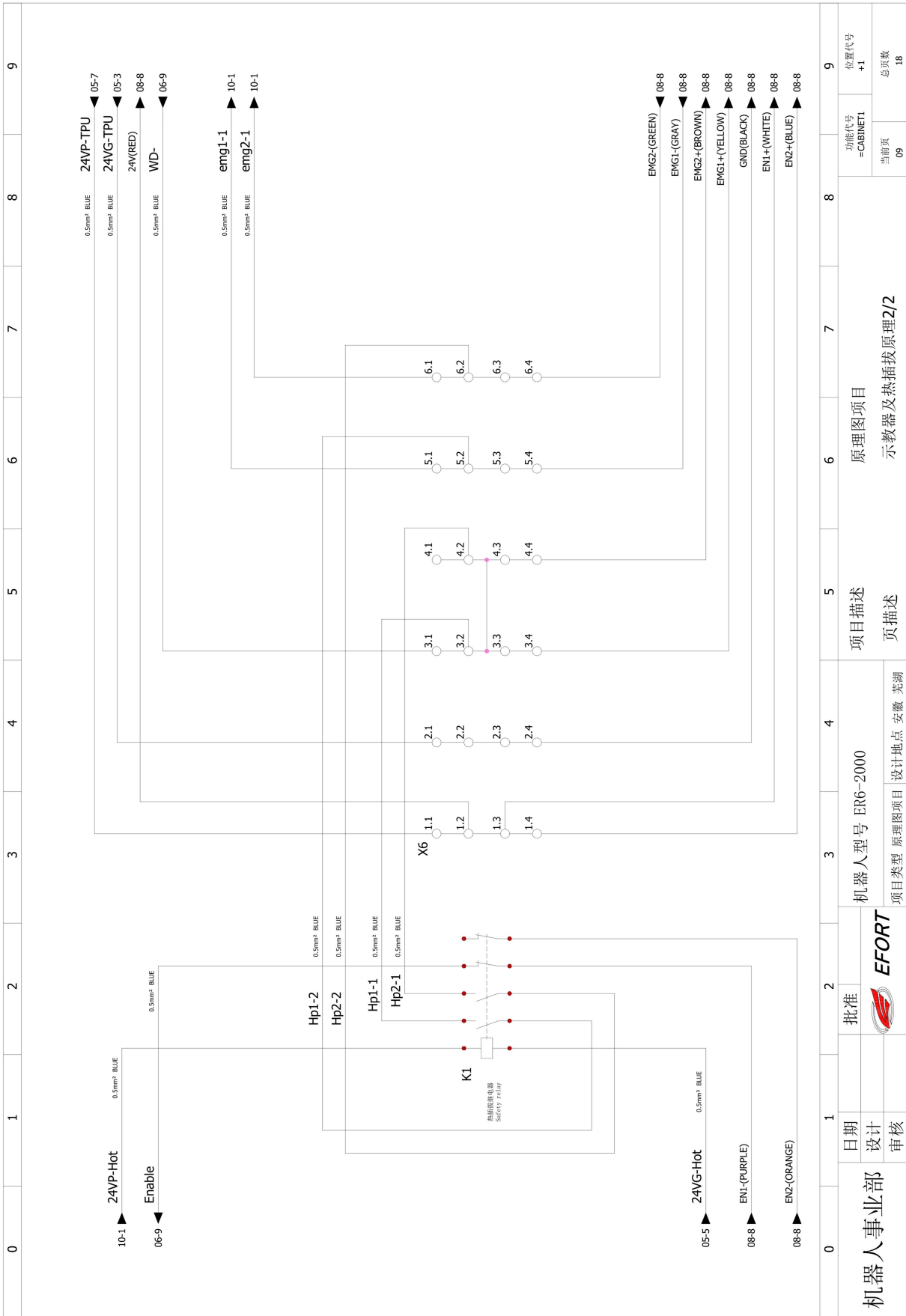


0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
机器人事业部		批准	机器人型号 ER6-2000		项目描述		原理图项目		功能代号	位置代号
日期	设计	项目类型 原理图项目 设计地点 安徽 芜湖		页描述		主电源及接地		当前页	总页数	
审核	EFORT				页描述				03	18



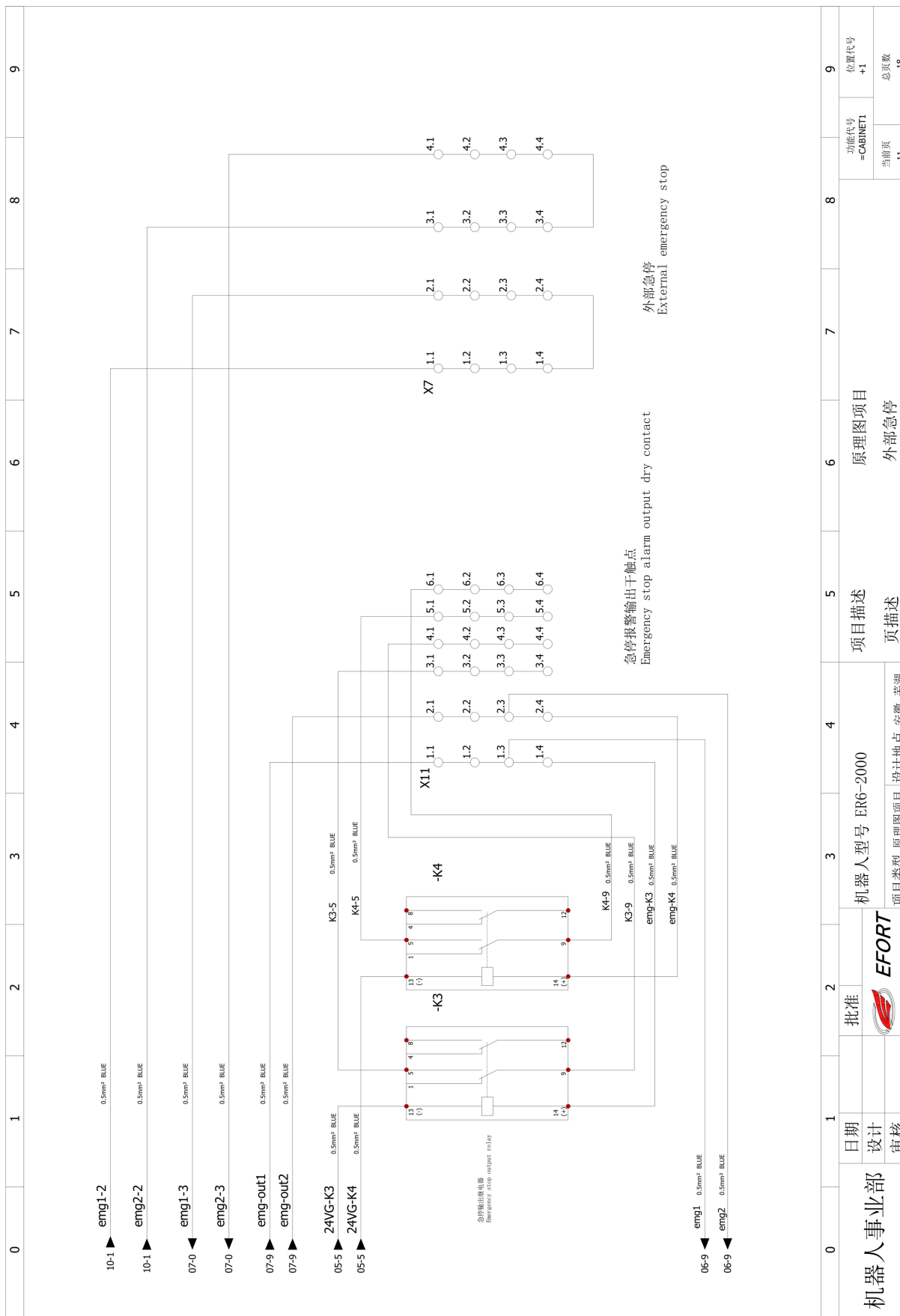


0	机器人事业部	日期	1	批准	机器人型号 ER6-2000	项目描述	5	6	7	8	9
设计	审核	设计地点	安徽 芜湖	项目类型	原理图项目	原图项目	示教器及热插拔原理1/2	功能代号	=CABINET1	位置代号	+1
						页描述		当前页	08	总页数	18

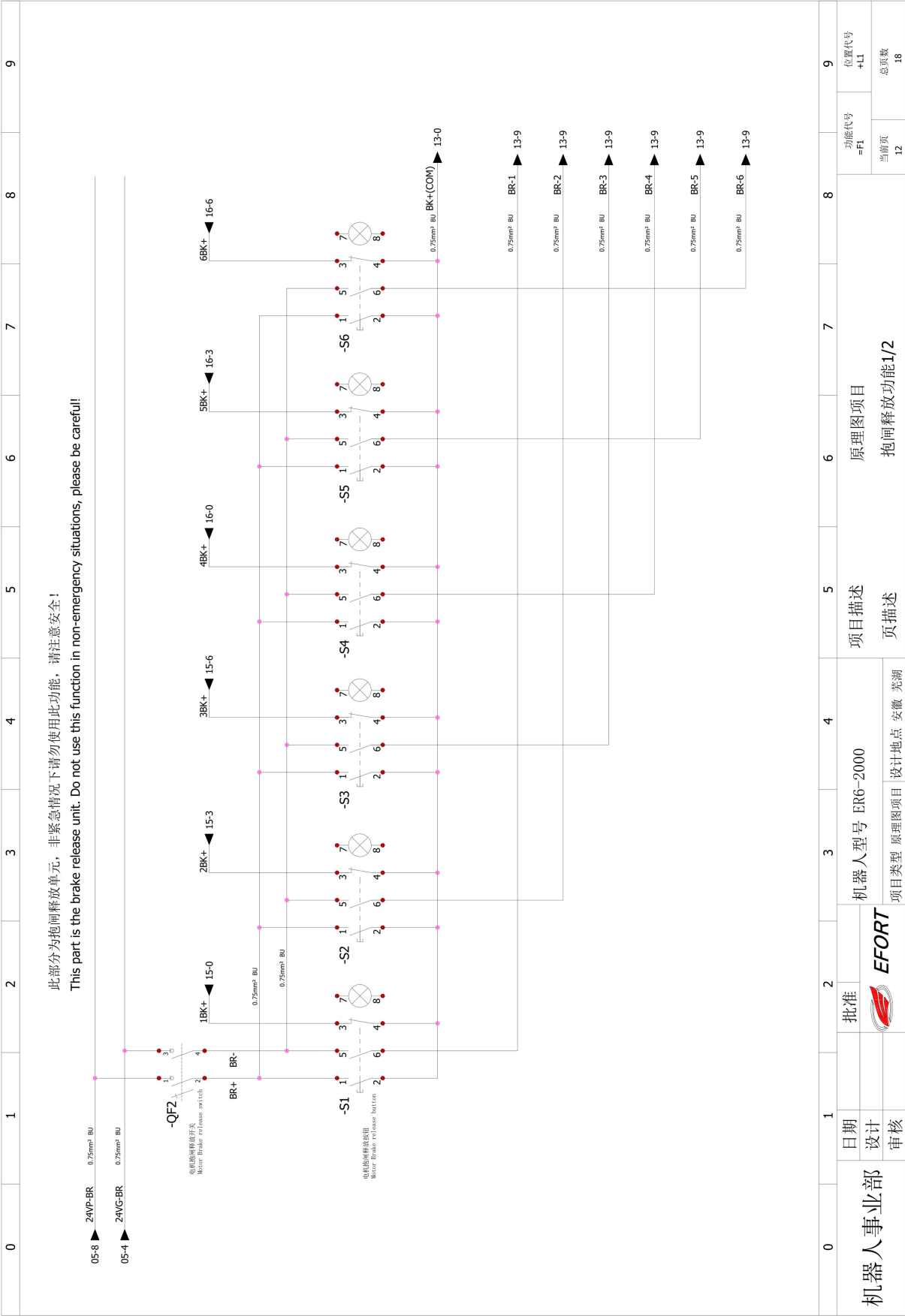


0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
机器人事业部	日期 设计 审核	批准 	机器人型号 ER6-2000	项目类型 原理图项目 设计地点 安徽 芜湖	项目描述 页描述	原理图项目 示教器及热插拔原理2/2	功能代号 =CABINET1	位置代号 +1	当前页 09	总页数 18

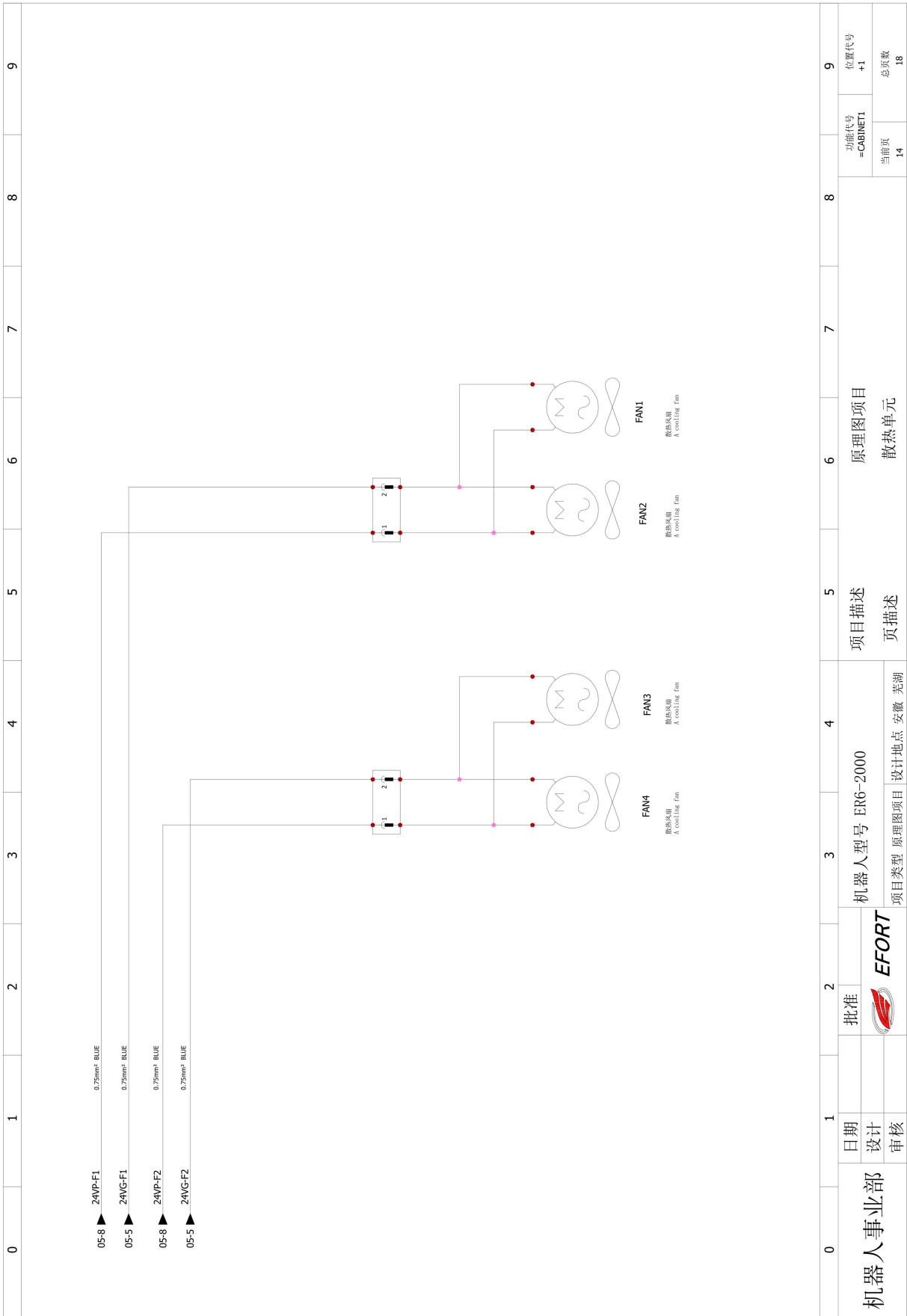
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
机器人事业部		日期	批准			机器人型号 ER6-2000		项目描述		
		设计				项目类型 原理图项目		原图项目		
审核	设计地点 安徽 芜湖									
						电柜按钮操作面板				
						功能代号 =CABINET1		位置代号 +1		
						当前页 10		总页数 18		

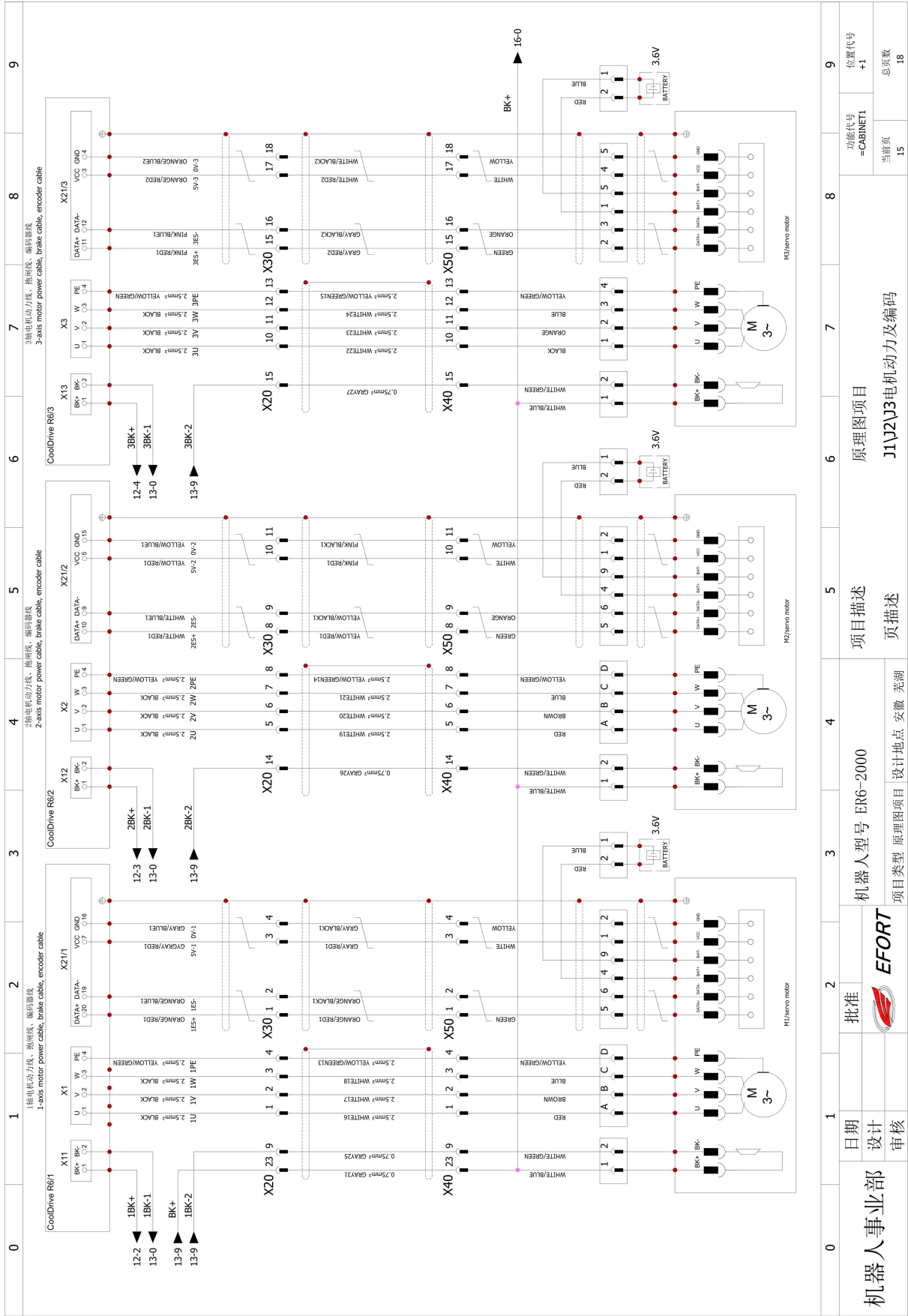


0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
机器人事业部	日期 设计	批准	机器人型号 ER6-2000	项目描述 急停报警输出干触点 Emergency stop alarm output dry contact	原理图项目 外部急停	功能代号 =CABINET1	位置代号 +1	当前页 11	总页数 18
审核			项目类型 原理图项目	设计地点 安徽 芜湖	页描述				



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
机器人事业部		批准	机器人型号 ER6-2000		项目描述		原理图项目		功能代号 =F1	位置代号 +L1	
日期	设计	审核	项目类型	原理图项目	设计地点	安徽	类湖	抱闸释放功能1/2		当前页 12	总页数 18
EFORT											





机器人事业部
设计
审核

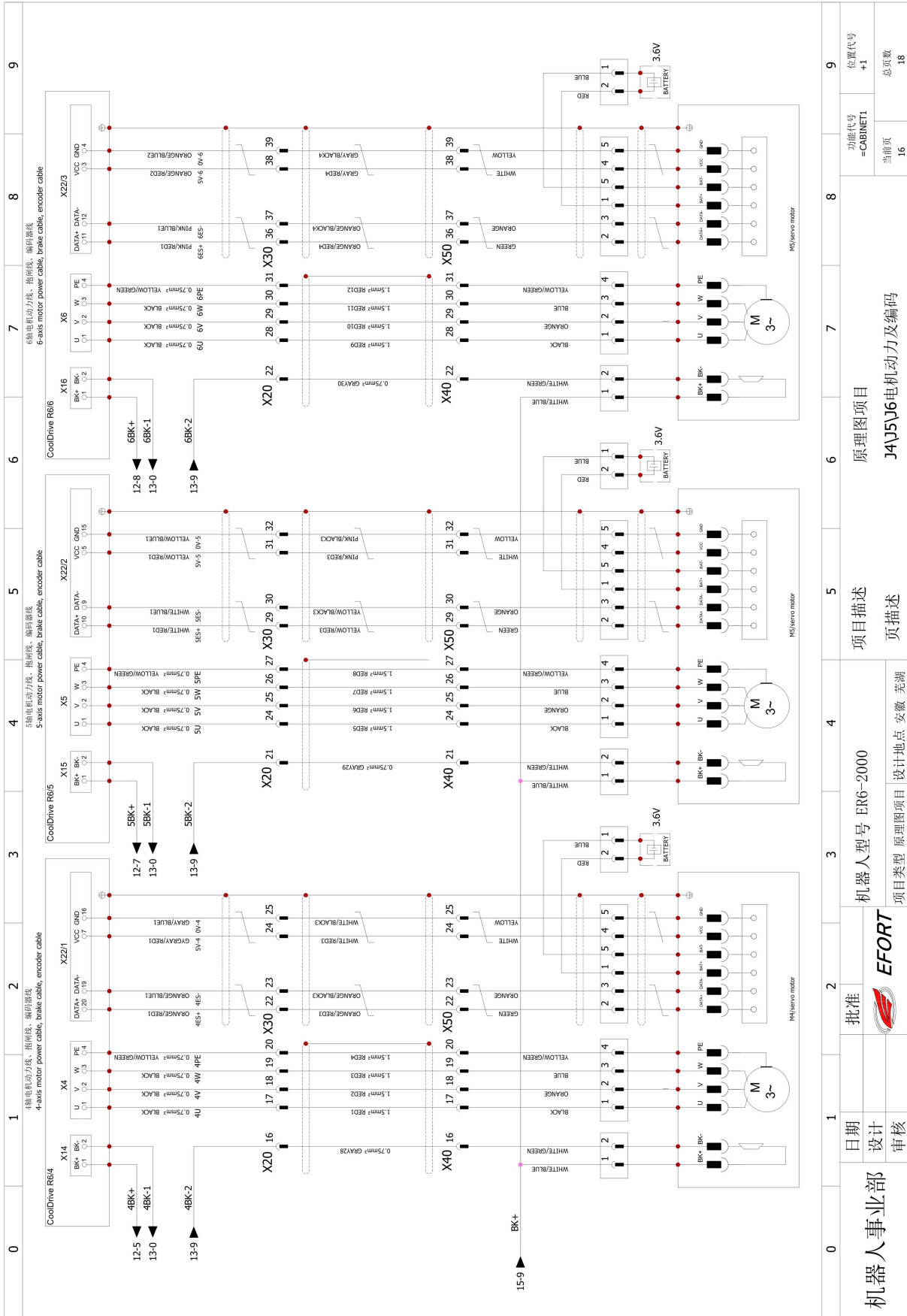
批准
EFORT

机器人型号 ER6-2000
项目类型 原理图项目 设计地点 安徽 芜湖

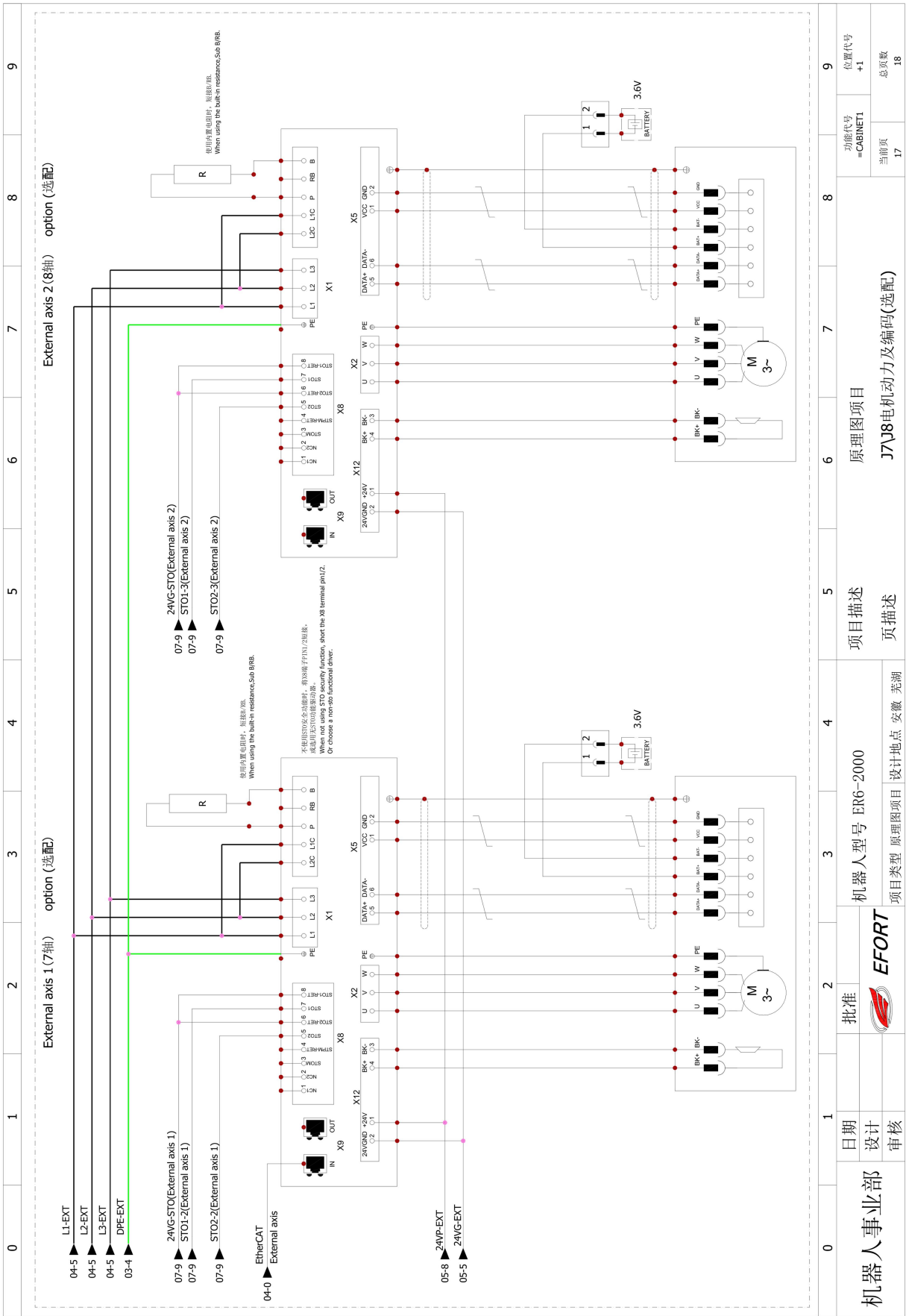
项目描述
页描述

原理图项目
J11\J2\J3电动机动力及编码

功能代号 =CABINET1
位置代号 +1
当前页 15
总页数 18



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
机器人事业部	日期	批准	机器人型号 ERG-2000	项目描述	原理图项目	功能代号	位置代号		
设计			项目类型 原理图项目	设计地点 安徽 芜湖	J41J516电动机动力及编码	=CABINET1	+1		
审核				页描述	页描述	当前页	16		总页数
									18



机器人事业部		日期	批准	机器人型号 ER6-2000		项目描述		原理图项目		功能代号	位置代号
设计				项目类型 原理图项目 设计地点 安徽 芜湖		页描述		J7\J8电机动力及编码(选配)		=CABINET1	+1
审核											当前页
										17	18

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
X10				X12				X20				X30			
机器人事业部		日期	批准	机器人型号 ER6-2000		项目描述		原理图项目		功能代号		位置代号			
		设计		项目类型 原理图项目 设计地点 安徽 芜湖		页描述		航插定义详图		=CABINET1		+1			
		审核								当前页		总页数			
										18		18			

附录 1 备件清单

名称	物料代号	单台数量	备注
控制器	10900012190	1	RP1
示教器	11200011262	1	标配 8 米示教器线束
运动控制卡	10900022461	1	512M
数字量输入输出模块	10900015264	1	选配 (16DI/16DO)
总线模块	10900011262	1	选配
伺服驱动器	10900021870	1	
开关电源	10900012945	1	
滤波器	10900001782	1	
熔断器 FU1/2	10900018426	2	
熔断器 FU3	10900018427	1	
熔芯	10900019496	6	16A
熔芯	10900021254	2	6A
熔断器 FU4/5	10900001666	1	
玻璃管保险丝	10900017878	1	10A
玻璃管保险丝	10900001677	1	2A
继电器 K2	10900015870	1	
热插拔短接头	10900021952	1	
机器人线束	10900023184	1	柜内编码器、STO 线束
机器人线束	10900023185	1	柜内动力线束
机器人线束	10900021800	1	控制柜—机器人本体动力线
机器人线束	10900021801	1	控制柜—机器人本体编码器线
机器人线束	10900023188	1	机器人本体管线包线束
机器人线束	10900021958	1	控制柜—机器人本体接地线

附录 2 控制器报警及警告

1.1 控制器报警

1.1.1 系统报警(1-999)

1.1.1.1 Alarm 1

故障描述: 可保持用户寄存器值异常

故障原因: 可保持用户寄存器读取值与上次关机前不一致

处理建议: 如果在控制器通电时发生警报, 请持续按压控制器上的 ADV 红色按钮, 并重启。

1.1.1.2 Alarm 2

故障描述: 可保持参数寄存器值异常

故障原因: 可保持参数寄存器读取值与上次关机前不一致

处理建议: 如果在控制器通电时发生警报, 请持续按压控制器上的 ADV 红色按钮, 并重启。

1.1.1.3 Alarm 3

故障描述: 系统报警信息异常

故障原因: 系统报警信息与上次关机前不一致

处理建议: 如果在控制器通电时发生警报, 请持续按压控制器上的 ADV 红色按钮, 并重启。

1.1.1.4 Alarm 10

故障描述: 编码器连接异常

故障原因: 编码器故障

处理建议: 检查编码器和控制器之间的接线。

1.1.1.5 Alarm 11

故障描述: 跟随误差异常

故障原因: 目标位置和实际位置之间的差超过了最大允许值

处理建议:

1. 调整驱动器 PID 参数或者最大允许误差;
2. 检查机器人目标位置与当前位置是否合理(距离太远);
3. 降低机器人运动参数(速度, 加速度, 加加速度);
4. 检查控制器和驱动器的接线、驱动器和伺服电机的接线。

1.1.1.6 Alarm 14

故障描述: 到达负限位

故障原因: 目标位置超出设置的最小限位

处理建议: 重新设定目标位置

1.1.1.7 Alarm 15

- 故障描述:** 到达正限位
故障原因: 目标位置超出设置的最大限位
处理建议: 重新设定目标位置

1.1.1.8 Alarm 21

- 故障描述:** 编码器连接异常
故障原因: 可能是线路连接存在问题或总线通讯出错
处理建议:
1. 检查编码器和控制器之间的接线;
 2. 检查总线通讯。

1.1.1.9 Alarm 90

- 故障描述:** 系统同步周期异常
故障原因: 可能是控制器故障或被干扰
处理建议:
1. 重启控制器;
 2. 检查外部 PLC 等设备是否有干扰;
 3. 联系厂家。

1.1.1.10 Alarm 804

- 故障描述:** task 加载失败
故障原因: 可能是控制器故障
处理建议:
1. 重启控制器;
 2. 联系厂家。

1.1.1.11 Alarm 807

- 故障描述:** OB 加载失败
故障原因: 可能是控制器故障
处理建议:
1. 重启控制器;
 2. 联系厂家。

1.1.1.12 Alarm 949

- 故障描述:** 轴仿真激活: 0x%08X
故障原因: 进入了轴仿真模式
处理建议: 若要退出仿真模式, 请将 CF 卡内 FA 文件夹内的 override.cfg 文件中的 mask_emul_ax 0x3f 改为 mask_emul_ax 0x00, 否则清除报警即可。

1.1.1.13 Alarm 984

故障描述: RTE.CFG 文件中编码器定义非法
故障原因: 编码器配置参数错误
处理建议: 检查工程配置或 RTE.CFG 文件中的编码器定义

1.1.1.14 Alarm 985

故障描述: RTE.CFG 文件错误
故障原因: RTE.CFG 文件中的一般性错误
处理建议: 通过 REPORT 指令或者相关操作检查该错误

1.1.1.15 Alarm 988

故障描述: 不好的 RHW.CFG 代码=%d。请使用状态报告了解详情
故障原因: 当前控制器的硬件配置，与 RHW.CFG 文件中的配置信息不符
处理建议:

1. 检查 IO 模块等硬件设备是否连接正常；
2. 前往设置->IO 自由配置页面，自点击更新自动匹配硬件信息。

1.1.1.16 Alarm 990

故障描述: 系统锁定
故障原因: 该步指令导致系统阻塞或控制器故障
处理建议:

1. 检查程序
2. 重启控制器；
3. 检查外部 PLC 等设备是否有干扰；
4. 联系厂家。

1.1.1.17 Alarm 999

故障描述: LICENSE 文件异常
故障原因: 编码器配置参数错误
处理建议: 请使用读卡器检查 CF 卡 KEY 文件夹内的 LICENSE 文件是否正常

1.2 用户报警及警告

1.2.1 MajorAlarms (1800-1999)

1.2.1.1 Alarm 1800

故障描述: 关节运动错误(代码=%d)
故障原因: 关节运动错误
处理建议:

1.2.1.7 Alarm 1806

故障描述: 请开启电柜上的伺服确认按钮

故障原因: 电柜上伺服按钮没有开启

处理建议: 打开电柜查看伺服确认按钮, 并开启电柜上的伺服确认按钮。

1.2.1.8 Alarm 1807

故障描述: 区域违反报警

故障原因: 机器人违反了用户定义的监控区域

处理建议:

1. 将机器人置于手动模式;
2. 关闭区域监控的控制命令;
3. 报警开关复位;
4. 手动 jog 移动机器人至非违反状态。

1.2.1.9 Alarm 1808

故障描述: 轴 %d:轴发生碰撞

故障原因: 轴发生碰撞

处理建议: 将机器人移动至安全位置

1.2.1.10 Alarm 1809

故障描述: 附加轴%d 驱动器报警%x

故障原因: 附加轴驱动器错误

处理建议:

1. 请查阅驱动器报警手册中索引对应处理办法;
2. 请检查附加轴传动装置。

1.2.1.11 Alarm 1810

故障描述: 附加轴%d 目标位置超过最大限位

故障原因: 单步运行的目标位置超过限位或者附加轴没有进行清零

处理建议: 重新设定目标位置或对附加轴进行清零操作

1.2.2 MinorAlarms (3900-3999)

1.2.2.1 Alarm 3900

故障描述: 冲压机急停

故障原因: 可能是冲压机接受到急停输入信号

处理建议:

1. 冲压机急停输入;
2. 检查信号是否正确。

1.2.2.2 Alarm 3901

故障描述: 冲压机上死点丢失

故障原因: 可能是冲压机未处于最高点

处理建议:

1. 冲压机上死点丢失信号输入。
2. 检查信号是否正确。

1.2.2.3 Alarm 3902

故障描述: 非单张料片

故障原因: 料片不是单张状态

处理建议:

1. 检测到非单张料片信号；
2. 检查信号是否正确。

1.2.2.4 Alarm 3903

故障描述: 冲压机脉宽小于最短时间

故障原因: 冲压机脉宽小于最短时间

处理建议: 冲压机属性设置：重新设置脉宽时间。

1.2.2.5 Alarm 3904

故障描述: 冲压机脉宽大于最短时间

故障原因: 冲压机脉宽大于最短时间

处理建议: 冲压机属性设置，重新设置脉宽时间。

1.2.2.6 Alarm 3905

故障描述: 冲压机非单次模式

故障原因: 冲压机处于非单次模式下

处理建议:

1. 检测到冲压机非单次模式信号输入；
2. 检查冲压机属性设置是否合理；
3. 检查信号是否正确。

1.2.2.7 Alarm 3906

故障描述: 等待超时

故障原因: 可能是冲压机接受到急停输入信号

处理建议:

1. 输入信号等待超时；
2. 检查自定义动作时间设置是否合理。

1.2.2.8 Alarm 3907

故障描述: 手动模式下区域被占用

故障原因: 手动模式下监控区域内存在机器人

处理建议: 区域内机器人移出后，报警自动复位。

1.2.3 Warnings (4900-4999)

1.2.3.1 Warning 4900

故障描述: 轴组%s: 非法轴组模式

故障原因: 轴组模式错误。

处理建议: 重新配置轴组参数。

1.2.3.2 Warning 4901

故障描述: 轴组%s: 零点位置丢失

故障原因: 零点位置丢失报警

处理建议: 手动进行零点标定，然后清除警告。

1.2.3.3 Warning 4902

故障描述: XPL API 错误，请在程序日志中查找原因

故障原因: XPL 文件 API 出现错误

处理建议: 请查看程序日志，根据日志中的内容排查问题。

1.2.3.4 Warning 4903

故障描述: XPL 程序错误，请在程序日志中查找原因。

故障原因: XPL 程序中存在错误

处理建议: 请查看程序日志，根据日志中的内容排查问题。

1.2.3.5 Warning 4904

故障描述: XPL 程序错误，程序运行时远程加载程序。

故障原因: 加载当前程序错误：其他程序正在运行

处理建议: 请停止当前运行的程序，然后再进行远程加载程序。

1.2.3.6 Warning 4905

故障描述: XPL 程序错误，远程加载程序不存在

故障原因: 远程加载的程序不存在

处理建议: 请确保加载的程序存在后重新加载

1.2.3.7 Warning 4906

故障描述: 碰撞检测，读取参数文件失败。

参数生成文件。

1.2.3.15 Warning 4914

故障描述: 读取附加轴文件错误

故障原因: 读取附加轴文件出错报警

处理建议: 检查文件中数据项是否为 13 个

1.2.3.16 Warning 4915

故障描述: 写文件时, 打开参数文件失败

故障原因: 写文件时, 打开参数文件失败报警

处理建议: 检查卡中目录/application/AuxAxis/auxParData.txt 文件是否存在, 若不存在则重新生成参数文件。

1.2.3.17 Warning 4916

故障描述: 自动模式下区域被占用

故障原因: 自动模式下, 监控区域内存在机器人。

处理建议: 将区域内机器人移出, 自动模式下运行机器人。

1.2.3.18 Warning 4917

故障描述: 等待取料超时

故障原因: 等待取料超时提示报警

处理建议:

1. 请检查取料点是否有料;
2. 请检查信号是否正确。

1.2.3.19 Warning 4918

故障描述: 等待放料超时

故障原因: 等待放料超时

处理建议:

1. 请检查放料点是否有料;
2. 请检查信号是否正确。

1.2.3.20 Warning 4919

故障描述: 工具 1 无反馈

故障原因: 工具 1 无反馈提示报警

处理建议:

1. 请检查工具 1 是否有料;
2. 请检查信号是否正确。

1.2.3.21 Warning 4920

故障描述: 工具 2 无反馈

故障原因：工具 2 无反馈提示报警

处理建议：

1. 请检查工具 2 是否有料；
2. 请检查信号是否正确。

1.2.3.22 Warning 4921

故障描述：机器人运行时切换模式是非法的

故障原因：机器人在运行过程中被切换了运行模式

处理建议：直接清除报警，不要在机器人运行过程中切换运行模式。

1.2.3.23 Warning 4922

故障描述：读取外部 IO 文件失败

故障原因：读取外部 IO 文件失败提示报警

处理建议：检查卡中目录 application/externalio/externalioparadata.xml 文件是否存在，若不存在则重新配置生成文件。

1.2.3.24 Warning 4923

故障描述：外部 IO 模块组态错误

故障原因：外部 IO 模块组态错误提示错误

处理建议：检查模块数量和顺序是否和 IO 配置中的组态一致

1.2.3.25 Warning 4924

故障描述：外部 IO 设备故障

故障原因：外部 IO 设备发生故障

处理建议：检查外部 IO 设备是否正常

1.2.3.26 Warning 4925

故障描述：外部 IO 模块故障

故障原因：外部 IO 模块出现故障

处理建议：检查外部 IO 模块是否正常

1.2.3.27 Warning 4926

故障描述：外部 IO ECT 计数器错误

故障原因：外部 IO ECT 计数器发生错误

处理建议：检查外部 IO 模块通讯是否正常

附录 3 驱动器报警及警告

1.3 清能驱动 (Alarm:1000-1199, Warning:4050-4099)

1.3.1 报警信息

1.3.1.1 Alarm 1002

故障描述: 编码器内部通信异常

故障原因:

1. 编码器发生故障;
2. 电机编码器接线异常 (比如断线, 未采用屏蔽双绞线, 与电机动力线耦合在一起);
3. 驱动器地线未可靠连接;
4. 驱动器周围存在强干扰源。

处理建议:

1. 检查电机编码器接线并确保接线规范正确;
2. 编码器线缆, 电机动力增加磁环;
3. 可靠的连接驱动器地线;
4. 更换电机编码器;
5. 移除驱动器周围强干扰源, 或者驱动器与周围强干扰源独自供电;
6. 驱动器动力输入电源增加进线滤波器。

1.3.1.2 Alarm 1003

故障描述: 驱动器短路

故障原因:

1. 驱动器 U、V、W 输出存在短接现象;
2. 驱动器受干扰导致 DI 信号异常, 此为误报现象 (地线未接好或电流环调节器参数设置不适合, 导致电流振荡引发干扰);
3. 驱动器损坏 (比如 IGBT 短路, 电流检测电路异常)。

处理建议:

1. 排查驱动器 U、V、W 接线 (比如断开电机动力线缆后再观察驱动器是否仍报短路故障, 须在电机抱闸断开的前提下进行以保证机械安全);
2. 用万用表检查驱动器 IGBT, 确认是否短路;
3. 规范布线, 尤其是地线;
4. 调节电流环参数;
5. 更换驱动器。

1.3.1.3 Alarm 1004

故障描述: 漏电

故障原因:

1. 驱动器 U、V、W 输出对地存在短路现象;

2. 驱动器损坏（比如电流检测电路异常）。

处理建议：

1. 排查驱动器 U、V、W 接线；
2. 更换驱动器。

1.3.1.4 Alarm 1005

- 故障描述：** 驱动器 UV 短路
故障原因： 驱动器损坏
处理建议： 维修或更换驱动器

1.3.1.5 Alarm 1006

- 故障描述：** 驱动器 VW 短路
故障原因： 驱动器损坏
处理建议： 维修或更换驱动器

1.3.1.6 Alarm 1007

- 故障描述：** 驱动器 WU 短路
故障原因： 驱动器损坏
处理建议： 维修或更换驱动器

1.3.1.7 Alarm 1008

- 故障描述：** AD 采样电路异常
故障原因： 驱动器损坏
处理建议： 维修或更换驱动器

1.3.1.8 Alarm 1009

- 故障描述：** EEPROM 异常
故障原因： 参数 CRC 校验错误
处理建议： 检查驱动器硬件

1.3.1.9 Alarm 1010

- 故障描述：** 栈空间溢出
故障原因： 驱动器固件运行错误
处理建议： 维修或更换驱动器

1.3.1.10 Alarm 1011

- 故障描述：** 参数未初始化
故障原因： 驱动器损坏
处理建议： 维修或更换驱动器

1.3.1.11 Alarm 1012

故障描述: 编码器数据异常

故障原因:

1. 编码器接线错误;
2. 编码器线缆损坏;
3. 编码器 AD 参数正确;
4. 编码器损坏;
5. 编码器参数设置错误。

处理建议:

1. 检查编码器接线
2. 检查编码器线缆;
3. 重新校准编码器 AD 参数;
4. 更换编码器;
5. 检查编码器参数。

1.3.1.12 Alarm 1013

故障描述: 转子定位错误

故障原因:

1. 电机转子位置补偿角设置错误;
2. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 重新检测电机转子位置补偿角;
2. 维修或更换驱动器。

1.3.1.13 Alarm 1014

故障描述: 驱动器内部故障

故障原因:

1. 驱动器硬件异常;
2. 参数设置异常。

处理建议:

1. 更换或维修驱动器;
2. 检查参数设置。

1.3.1.14 Alarm 1015

故障描述: 电机抱闸输出异常

故障原因:

1. 电机抱闸接线错误;
2. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 检查电机抱闸接线;
2. 维修或更换驱动器。

1.3.1.15 Alarm 1016

故障描述: 充电继电器异常
故障原因: 驱动器硬件异常
处理建议: 更换或维修驱动器

1.3.1.16 Alarm 1017

故障描述: 能耗制动接线错误
故障原因:

1. 制动电阻接线不正确;
2. 驱动器硬件异常。

处理建议:

1. 检查制动电阻接线;
2. 更换或维修驱动器。

1.3.1.17 Alarm 1018

故障描述: AD 校正系数异常
故障原因: AD 校正系数设置错误
处理建议: 重新设置 AD 校正系数

1.3.1.18 Alarm 1019

故障描述: 可编程器件固件匹配错误
故障原因: 驱动器损坏
处理建议: 维修或更换驱动器

1.3.1.19 Alarm 1020

故障描述: 控制板参数与功率板匹配错误
故障原因: 驱动器损坏
处理建议: 维修或更换驱动器

1.3.1.20 Alarm 1021

故障描述: 电机接线相序错误
故障原因: 电机相序接线错误
处理建议: 检查电机接线相序

1.3.1.21 Alarm 1022

故障描述: 系统初始化失败
故障原因:

1. 伺服参数设置错误;
2. 电机编码器接线错误或编码器损坏;
3. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 检查伺服参数;
2. 检查电机编码器接线和编码器;
3. 维修或更换驱动器。

1.3.1.22 Alarm 1023

故障描述: 编码器内部故障

故障原因:

1. 编码器接线错误;
2. 编码器线缆损坏;
3. 编码器损坏;
4. 编码器参数设置错误。

处理建议:

1. 检查编码器接线;
2. 检查编码器线缆;
3. 更换编码器;
4. 检查编码器参数。

1.3.1.23 Alarm 1024

故障描述: 编码器类型变更

故障原因: 编码器类型发生变化

处理建议: 重启驱动器或软复位

1.3.1.24 Alarm 1025

故障描述: 驱动器过流 U

故障原因:

1. 驱动器 U 相输出短路;
2. 电机负载过大
3. 电机绝缘不良;
4. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 检查 U 相接线;
2. 降低电机负载;
3. 测量电机绝缘, 必要时维修更换;
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.25 Alarm 1026

故障描述: 驱动器过流 V

故障原因:

1. 驱动器 V 相输出短路;
2. 电机负载过大;
3. 电机绝缘不良;

4. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 检查 V 相接线;
2. 降低电机负载;
3. 测量电机绝缘, 必要时维修更换;
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.26 Alarm 1027

故障描述: 驱动器过流 W

故障原因:

1. 驱动器 W 相输出短路;
2. 电机负载过大;
3. 电机绝缘不良;
4. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 检查 W 相接线;
2. 降低电机负载;
3. 测量电机绝缘, 必要时维修更换;
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.27 Alarm 1028

故障描述: 直流母线过压

故障原因:

1. 动力电源电压过高;
2. 制动电阻功率过小, 阻值过高;
3. 基本电源模块负载过大;
4. 驱动器故障。

处理建议:

1. 检查动力电源电压;
2. 加大制动电阻功率, 适当降低阻值;
3. 增大电源模块容量或降低负载;
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.28 Alarm 1029

故障描述: 24V 控制电源欠压

故障原因: 24V 控制电源电压过低

处理建议: 检查控制电源电压

1.3.1.29 Alarm 1030

故障描述: 看门狗溢出

故障原因: 内部堆栈溢出

处理建议:

1. 重新上电；
2. 维修或更换驱动器。

1.3.1.30 Alarm 1031

故障描述：驱动器持续过载

故障原因：

1. 机械卡阻；
2. 驱动器负载过大；
3. 电机故障；
4. 驱动器故障。

处理建议：

1. 检查机械传动部分，改善机械传动性能；
2. 检查电机负载，或加大电机驱动模块容量；
3. 维修或更换电机；
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.31 Alarm 1032

故障描述：编码器接线错误

故障原因：

1. 编码器接线错误；
2. 编码器线缆损坏。

处理建议：

1. 检查编码器接线；
2. 检查编码器线缆；
3. 更换编码器。

1.3.1.32 Alarm 1033

故障描述：CPU 过载

故障原因：

1. 控制指令超过 CPU 负载能力；
2. 驱动器损坏。

处理建议：

1. 降低控制指令操作频率；
2. 更换或维修驱动器。

1.3.1.33 Alarm 1034

故障描述：电机动力线断开

故障原因：

1. 驱动器 U、V、W 输出存在断线或接线不良等现象；
2. 电机阻抗过大；
3. 驱动器内部电流采样电路异常。

处理建议：

1. 检查电机 U、V、W 接线并确保接线可靠；
2. 更换电机（或关闭驱动器输出缺相检测功能）；
3. 更换驱动器。

1.3.1.34 Alarm 1035

故障描述：编码器操作异常故障

故障原因：

1. 编码器接线错误；
2. 编码器线缆损坏；
3. 编码器损坏；
4. 编码器参数设置错误。

处理建议：

1. 检查编码器接线；
2. 检查编码器线缆；
3. 更换编码器；
4. 检查编码器参数。

1.3.1.35 Alarm 1036

故障描述：驱动器瞬时过载

故障原因：

1. 输出侧短路；
2. 因干扰误动作；
3. 控制参数不合理；
4. 驱动器损坏。

处理建议：

1. 检查输出侧电缆接线；
2. 接线可靠接地；
3. 重新调整控制参数；
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.36 Alarm 1037

故障描述：编码器外部通信发送异常

故障原因：

1. 编码器接线错误；
2. 编码器线缆损坏；
3. 编码器损坏；
4. 编码器参数设置错误。

处理建议：

1. 检查编码器接线；
2. 检查编码器线缆；
3. 更换编码器；
4. 检查编码器参数。

1.3.1.37 Alarm 1038

故障描述：编码器外部通信接收异常

故障原因：

1. 编码器接线错误；
2. 编码器线缆损坏；
3. 编码器损坏；
4. 编码器参数设置错误。

处理建议：

1. 检查编码器接线；
2. 检查编码器线缆；
3. 更换编码器；
4. 检查编码器参数。

1.3.1.38 Alarm 1039

故障描述：驱动器硬件过流

故障原因：

1. 机械卡阻；
2. 电机负载过大；
3. 电机参数或控制参数设置不正确；
4. 电机故障；
5. 驱动器故障。

处理建议：

1. 检查机械传动部分，包括电机抱闸，改善机械传动性能；
2. 检查电机负载，或加大电机容量；
3. 检查电机参数和控制参数设置；
4. 维修或更换电机；
5. 维修或更换驱动器。

1.3.1.39 Alarm 1040

故障描述：输入缺相故障

故障原因：

1. 输入电源缺相；
2. 参数 0x202C 选择三相输入动力电源，实际接入单相输入动力电源；
3. 驱动器输入缺相检测电路损坏。

处理建议：

1. 检查电源电路，主电路在接通状态下某一相电压过低或使用了单相电源；
2. 按照实际接入电源设置参数 0x202C；
3. 维修或更换驱动器。

1.3.1.40 Alarm 1041

故障描述：直流母线欠压

故障原因：

1. 动力电源输入电压过低；
2. 直流母线接触不良；
3. 驱动器输出侧线缆绝缘不良；
4. 驱动器损坏。

处理建议：

1. 检查动力电源电路；
2. 检查直流母线；
3. 检查驱动器输出侧线缆；
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.41 Alarm 1042

故障描述： 逆变功率模块过热

故障原因：

1. 驱动器散热不良；
2. 环境温度过热；
3. 逆变负载过大；
4. 驱动器输出线缆绝缘不良；
5. 驱动器损坏。

处理建议：

1. 检查驱动器散热系统，确认散热孔畅通，散热风扇运行正常；或增加外部散热措施；
2. 保持环境温度正常；
3. 更换更大容量的逆变器；
4. 检查输出线缆，必要时更换；
5. 维修或更换驱动器。

1.3.1.42 Alarm 1043

故障描述： 逆变功率模块过冷

故障原因： 驱动器损坏

处理建议： 维修或更换驱动器

1.3.1.43 Alarm 1044

故障描述： 能耗制动过载

故障原因：

1. 制动回路容量不足；
2. 驱动器损坏。

处理建议：

1. 降低启停频率；延长加/减速时间常数；减小负载惯量；加大驱动器和电机容量；
2. 维修或更换驱动器。

1.3.1.44 Alarm 1045

故障描述： 电机持续过载

故障原因:

1. 机械卡阻;
2. 超过电机额定转矩运行时间过长。

处理建议:

1. 检查机械传动部分, 查看是否有堵转现象;
2. 检查负载, 降低加减速速度, 或更换更大容量的驱动器和电机。

1.3.1.45 Alarm 1046

故障描述: 能耗制动电阻过热

故障原因:

1. 环境温度过高;
2. 启动停止频繁;
3. 制动电阻容量不足。

处理建议:

1. 增加外部散热措施;
2. 延长加减速时间;
3. 更换更大功率的制动电阻。

1.3.1.46 Alarm 1047

故障描述: 整流功率模块过热

故障原因:

1. 驱动器散热不良;
2. 环境温度过高;
3. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 检查驱动器散热系统, 确认散热孔畅通, 散热风扇运行正常;
2. 保持环境温度正常;
3. 维修或更换驱动器。

1.3.1.47 Alarm 1048

故障描述: 电机 U 相瞬时过载

故障原因:

1. 电机加速度过大;
2. 控制参数设置不当;
3. 电机故障;
4. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 适当降低电机加减速速度;
2. 优化电机控制参数 ;
3. 维修或更换电机;
4. 维修或更换驱动器。

1.3.1.48 Alarm 1049

故障描述：电机 V 相瞬时过载

故障原因：

5. 电机加速度过大；
6. 控制参数设置不当；
7. 电机故障；
8. 驱动器损坏。

处理建议：

5. 适当降低电机加减速度；
6. 优化电机控制参数 ；
7. 维修或更换电机；
8. 维修或更换驱动器。

1.3.1.49 Alarm 1050

故障描述：电机 W 相瞬时过载

故障原因：

9. 电机加速度过大；
10. 控制参数设置不当；
11. 电机故障；
12. 驱动器损坏。

处理建议：

9. 适当降低电机加减速度；
10. 优化电机控制参数 ；
11. 维修或更换电机；
12. 维修或更换驱动器。

1.3.1.50 Alarm 1051

故障描述：硬件 STO1 触发

故障原因：外部急停输入

处理建议：查找外围故障

1.3.1.51 Alarm 1052

故障描述：硬件 STO2 触发

故障原因：外部急停输入

处理建议：查找外围故障

1.3.1.52 Alarm 1053

故障描述：STO 配线异常

故障原因：STO 配线错误

处理建议：检查 STO 配线

1.3.1.53 Alarm 1054

故障描述: 驱动器外部故障

故障原因: 当前轴之外的其它轴故障

处理建议: 检查其它轴, 确定并排除故障。

1.3.1.54 Alarm 1055

故障描述: 参数数据异常

故障原因:

1. 参数范围超限;
2. 位置单位设置错误。

处理建议:

1. 检查参数设置是否超出设定的参数范围;
2. 检查位置单位设置。

1.3.1.55 Alarm 1056

故障描述: 位置跟随误差过大

故障原因:

1. 编码器接线错误或连接器接触不良;
2. 控制参数不合适;
3. 外部负载波动或干扰过大。

处理建议:

1. 检查编码器接线;
2. 重新调整控制参数;
3. 增加抗干扰措施。

1.3.1.56 Alarm 1057

故障描述: 位置控制溢出

故障原因: 反馈位置或位置指令超过 32 位有符号数

处理建议: 编码器清零后软复位或重启驱动器

1.3.1.57 Alarm 1058

故障描述: 速度跟随误差过大

故障原因:

1. 编码器接线错误或连接器接触不良;
2. 控制参数不合适;
3. 外部负载波动或干扰过大。

处理建议:

1. 检查编码器接线;
2. 重新调整控制参数;
3. 增加抗干扰措施。

1.3.1.58 Alarm 1059

故障描述：控制周期参数设置错误

故障原因：EtherCAT 通讯周期小于伺服控制周期

处理建议：调整 EtherCAT 通讯周期或伺服控制周期，使通讯周期大于伺服控制周期。

1.3.1.59 Alarm 1060

故障描述：EtherCAT 过程数据错误

故障原因：

1. 位置目标值和位置实际值差值超过参数 0x6065 设定阈值；
2. 目标轨迹加速度超过参数 0x60C5 设定阈值；
3. 当前机器人位置接近极限位置。

处理建议：

1. 检查实际位置反馈是否有异常；
2. 检查位置指令轨迹，降低加速度或增大 0x60C5 阈值；
3. 重新调整机器人示教点。

1.3.1.60 Alarm 1061

故障描述：写 EEPROM 失败

故障原因：驱动器损坏

处理建议：维修或更换驱动器

1.3.1.61 Alarm 1062

故障描述：寻原点过程指令非法

故障原因：驱动器损坏

处理建议：维修或更换驱动器

1.3.1.62 Alarm 1063

故障描述：EtherCAT 总线指令非法

故障原因：EtherCAT 通讯未完成（未进入 OP 状态）即发送了伺服使能命令

处理建议：故障复位

1.3.1.63 Alarm 1064

故障描述：DriveStarter 通讯异常

故障原因：

1. 串口通讯线受到干扰；
2. 串口通讯线未可靠接地或接触不良。

处理建议：

1. 检查 R485 线缆是否连接正常；
2. 检查 RS485 转换器是否损坏。

1.3.1.64 Alarm 1065

故障描述: EtherCAT 总线通讯异常

故障原因:

1. EtherCAT 网线断开;
2. 以太帧丢失超过参数“EtherCAT 通讯超时检测设定”。

处理建议:

1. 检查总线接线;
2. 检查线缆接头是否压接正。

1.3.1.65 Alarm 1066

故障描述: 位置硬超限

故障原因: 驱动器外接的位置限

处理建议: 检查位置指令规划范

1.3.1.66 Alarm 1067

故障描述: 正向软限位

故障原因: 位置反馈值超过 (正向软限位值+定位完成阈值)

处理建议:

1. 如果不需要正向软限位功能, 可通过参数 0x2000 禁止;
2. 检查位置指令规划范围。

1.3.1.67 Alarm 1068

故障描述: 负向软限位

故障原因: 位置反馈值超过 (正向软限位值+定位完成阈值)

处理建议:

1. 如果不需要正向软限位功能, 可通过参数 0x2000 禁止;
2. 检查位置指令规划范围。

1.3.1.68 Alarm 1069

故障描述: 上电位置偏差过大

故障原因:

1. 驱动器掉电后, 电机机位置发生了偏移;
2. 对于带电池的电机编码器, 未外接电池或电池欠电压。

处理建议:

1. 对于带电池的电机编码器, 确保已接入电池且电池电压正常;
2. 检查机械位置是否改变, 确认机械零点无异常后可清除。

1.3.1.69 Alarm 1070

故障描述: 非法更改伺服参数

故障原因: 修改伺服参数超过了限制值

处理建议：在伺服参数可修改范围内修改参数值

1.3.1.70 Alarm 1071

故障描述：编码器电池欠电压故障

故障原因：

1. 编码器未外接电池或电池接线不良；
2. 编码器电池欠电压。

处理建议：

1. 检查编码器电池接线并确保接线可靠；
2. 更换电池；
3. 执行编码器多圈清零命令。

1.3.1.71 Alarm 1072

故障描述：电机超速

故障原因：

1. 反馈速度超过预设速度，误差超过设定阈值；
2. 编码器异常。

处理建议：

1. 优化电机参数和控制参数；
2. 检查编码器设置和编码器接线。

1.3.1.72 Alarm 1073

故障描述：电压限幅位置跟随误差过大

故障原因：

1. 电机负载变化过快，变化范围过大；
2. 驱动器损坏。

处理建议：

1. 降低电机负载变化率；
2. 维修或更换驱动器。

1.3.1.73 Alarm 1074

故障描述：编码器超速故障

故障原因：

1. 反馈速度超过编码器最大允许转速；
2. 编码器参数或电机控制参数设置不当；
3. 编码器异常。

处理建议：

1. 适当降低电机运行速度；
2. 检查编码器参数和电机控制参数设置；
3. 检查编码器和编码器接线。

1.3.1.74 Alarm 1075

故障描述: 电源单元模块通讯异常

故障原因:

1. 电源单元模块与电机模块之间的控制线缆连接不良;
2. 电机抱闸线或外部 24V (STO) 对地短路造成电源模块与电机模块之间控制端口烧坏。

处理建议:

1. 检查电源单元模块与电机模块之间的控制线缆连接并确保接线可靠;
2. 检查电机抱闸线或外部 24V (STO) 对地是否有短路;
3. 更换驱动器。

1.3.1.75 Alarm 1076

故障描述: 上电位置控制溢出

故障原因:

1. 对于带电池的电机编码器, 未外接电池或电池欠电压;
2. 驱动器断电之前的控制模式为无限位置控制模式, 或速度模式, 或转矩模式, 且位置已超出允许的范围。

处理建议:

1. 驱动器执行编码器多圈清零命令后重新上电;
2. 无限位置控制模式下, 若不想使用该功能, 可通过修改伺服参数“位置控制开关”, 禁止上电位置控制溢出检测功能。

1.3.1.76 Alarm 1077

故障描述: EtherCAT 总线同步异常

故障原因:

1. 伺服参数 0x20D3 设置不合理;
2. EtherCAT 主站同步模式配置错误。

处理建议:

1. 正确设置伺服参数 0x20D3;
2. EtherCAT 主站正确配置同步模式。

1.3.1.77 Alarm 1078

故障描述: 位置规划运行错误

故障原因: 位置规划参数设置不合理, 比如位置目标值, 规划目标减速度。

处理建议: 正确设置位置规划参数

1.3.1.78 Alarm 1079

故障描述: 驱动器抱闸电路异常

故障原因:

1. 驱动器抱闸输出短路;
2. 驱动器抱闸输出电流过大导致过热;

3. 驱动器抱闸输出断路；
4. 驱动器内部检测电路异常。

处理建议：

1. 检查驱动器抱闸输出接线并确保接线正确可靠；
2. 更换驱动器。

1.3.1.79 Alarm 1080

故障描述：多轴同步异常

故障原因：驱动器内部电路异常

处理建议：更换驱动器

1.3.1.80 Alarm 1081

故障描述：电机制动控制参数设定错误

故障原因：参数设定错误

处理建议：重新设定电机制动控制参数

1.3.1.81 Alarm 1199

故障描述：无记录报警

故障原因：没有找到报警记录

处理建议：

1.3.2 警告信息

1.3.2.1 Warning 4050

故障描述：EEPROM 版本变更

故障原因：变更了 EEPROM 版本

处理建议：重新启动驱动器或软复位

1.3.2.2 Warning 4051

故障描述：电机过载告警

故障原因：

1. 电机负载率超过了设定阈值，缺省值为 80%；
2. 电机负载过大。

处理建议：

1. 检查机械，是否有润滑不良或卡堵现象；
2. 更换功率更大的电机。

1.3.2.3 Warning 4052

故障描述：能耗制动过载告警

故障原因：能耗制动电阻功率过小

处理建议：更换更大功率的能耗制动电阻

1.3.2.4 Warning 4053

故障描述: 欠压转速限制告警

故障原因: 由于驱动器输入电源电压过低而导致电机转速被限制

处理建议: 检查输入电源电压

1.3.2.5 Warning 4054

故障描述: 直流母线欠压告警

故障原因: 直流母线电压过低

处理建议: 检查直流母线电压

1.3.2.6 Warning 4055

故障描述: 历史故障记录异常告警

故障原因:

1. 历史故障记录异常;
2. 驱动器损坏。

处理建议:

1. 重新启动驱动器或软复位;
2. 维修或更换驱动器。

1.3.2.7 Warning 4056

故障描述: 不支持设定控制模式

故障原因: 驱动器控制模式设定超过允许范围

处理建议: 重新设定参数 0x6060

1.3.2.8 Warning 4057

故障描述: 更改了重上电有效参数

故障原因: 外部 IO ECT 计数器发生错误

处理建议: 重启驱动器或软复位

1.3.2.9 Warning 4058

故障描述: CPU 过载告警

故障原因: 驱动器内部故障

处理建议: 更换或维修驱动器

1.3.2.10 Warning 4059

故障描述: 编码器电池欠电压告警

故障原因: 检测到编码器电池电压过低

处理建议: 更换编码器电池

1.3.2.11 Warning 4060

故障描述: 驱动器内部告警

故障原因: 驱动器未经过出厂测试

处理建议: 更换驱动器

1.3.2.12 Warning 4061

故障描述: 机械原定未标定

故障原因:

1. 发生了编码器电池欠电压故障，且伺服参数 0x2009.Byte3 设定为"检出编码器电池低电压故障并提示原点未标定；
2. 发生了上电位置偏差过大故障，且用户判定机械原点已丢失；
3. 电机带单圈绝对式编码器，且驱动器未成功执行寻原点命令。

处理建议: 驱动器执行回原点操作

1.3.2.13 Warning 4062

故障描述: 驱动器未准备好

故障原因: 驱动器内部故障

处理建议: 维修或更换驱动器

1.3.2.14 Warning 4063

故障描述: 编码器外部通信接收告警

故障原因:

1. 电机编码器接线异常（比如断线，未采用屏蔽双绞线，与电机动力线耦合在一起）；
2. 驱动器地线未可靠连接；
3. 驱动器周围存在强干扰源。

处理建议:

1. 检查电机编码器接线并确保接线规范正确；
2. 编码器线缆，电机动力线缆增加磁环；
3. 可靠的连接驱动器地线；
4. 移除驱动器周围强干扰源，或者驱动器与周围强干扰源分开供电；
5. 驱动器动力输入电源增加进线滤波器。

1.3.2.15 Warning 4064

故障描述: 编码器外部通信发送告警

故障原因:

1. 电机编码器接线异常（比如断线，未采用屏蔽双绞线，与电机动力线耦合在一起）；
2. 驱动器地线未可靠连接；
3. 驱动器周围存在强干扰源。

处理建议:

1. 检查电机编码器接线并确保接线规范正确；
2. 编码器线缆，电机动力线缆增加磁环；

3. 可靠的连接驱动器地线；
4. 移除驱动器周围强干扰源，或者驱动器与周围强干扰源独自供电；
5. 驱动器动力输入电源增加进线滤波器。

1.3.2.16 Warning 4065

故障描述：编码器内部通信告警

故障原因：

1. 编码器发生故障；
2. 电机编码器接线异常（比如断线，未采用屏蔽双绞线，与电机动力线耦合在一起）；
3. 驱动器地线未可靠连接；
4. 驱动器周围存在强干扰源。

处理建议：

1. 检查电机编码器接线并确保接线规范正确；
2. 编码器线缆，电机动力线缆增加磁环；
3. 可靠的连接驱动器地线；
4. 更换电机编码器；
5. 移除驱动器周围强干扰源，或者驱动器与周围强干扰源独自供电；
6. 驱动器动力输入电源增加进线滤波器。

1.3.2.17 Warning 4066

故障描述：软限位告警

故障原因：位置实际值或者位置目标值超出了伺服参数 0x2004 和伺服参数 0x2005 设定阈值

处理建议：

1. 适当增大伺服参数 0x2004 和伺服参数 0x2005 设定值；
2. 将电机运行到伺服参数 0x2004 和伺服参数 0x2005 规定的范围内；
3. 减小位置目标设定值，确保其位于伺服参数 0x2004 和伺服参数 0x2005 规定的范围内；
4. 若不想使用该功能，可通过伺服参数“位置控制开关”，禁止软限位检测功能。

1.3.2.18 Warning 4067

故障描述：AD 校正系数无效告警

故障原因：驱动器尚未进行 AD 校正

处理建议：重置驱动器 AD 校正系数

1.3.2.19 Warning 4068

故障描述：位置规划参数异常告警

故障原因：位置规划参数设置不合理

处理建议：正确设置位置规划参数

1.3.2.20 Warning 4099

故障描述：无记录报警

故障原因：没有找到报警记录

处理建议

服务热线：400-052-8877

本产品的额定功率、规格、外部尺寸等如需改良而进行变更，恕不另行通告。技术数据和插图仅作为供货参考，保留更改权利。

EFORT

埃夫特智能装备股份有限公司

EFORT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

中国（安徽）自由贸易试验区芜湖片区万春东路 96 号

No. 96 East Wanchun Road, China (Anhui) Pilot

Free Trade Zone Wuhu Area, Wuhu, Anhui Province, China

网址：<http://www.efort.com.cn>

